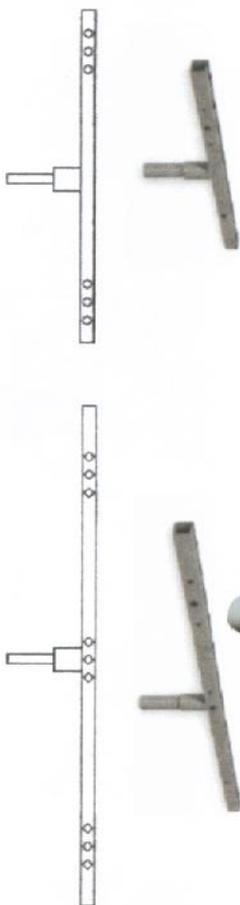


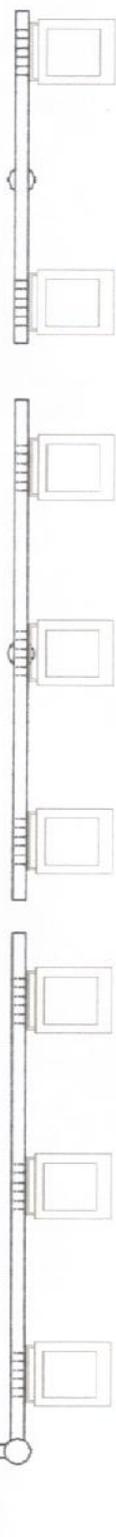
belka B2/B3



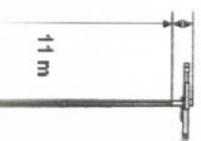
belka OZ2 (z przedłużonymi ramionami)



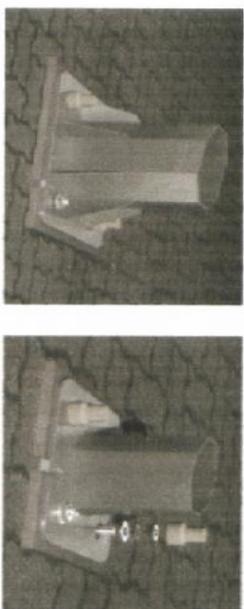
sposób montowania opraw na belkach B2/B3



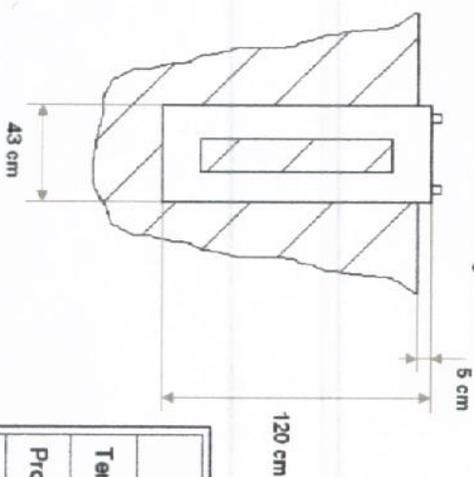
słup stalowy 111m



sposób przytwierdzenia podstaw słupów do fundamentu



sposób montowania fundamentu w gruncie

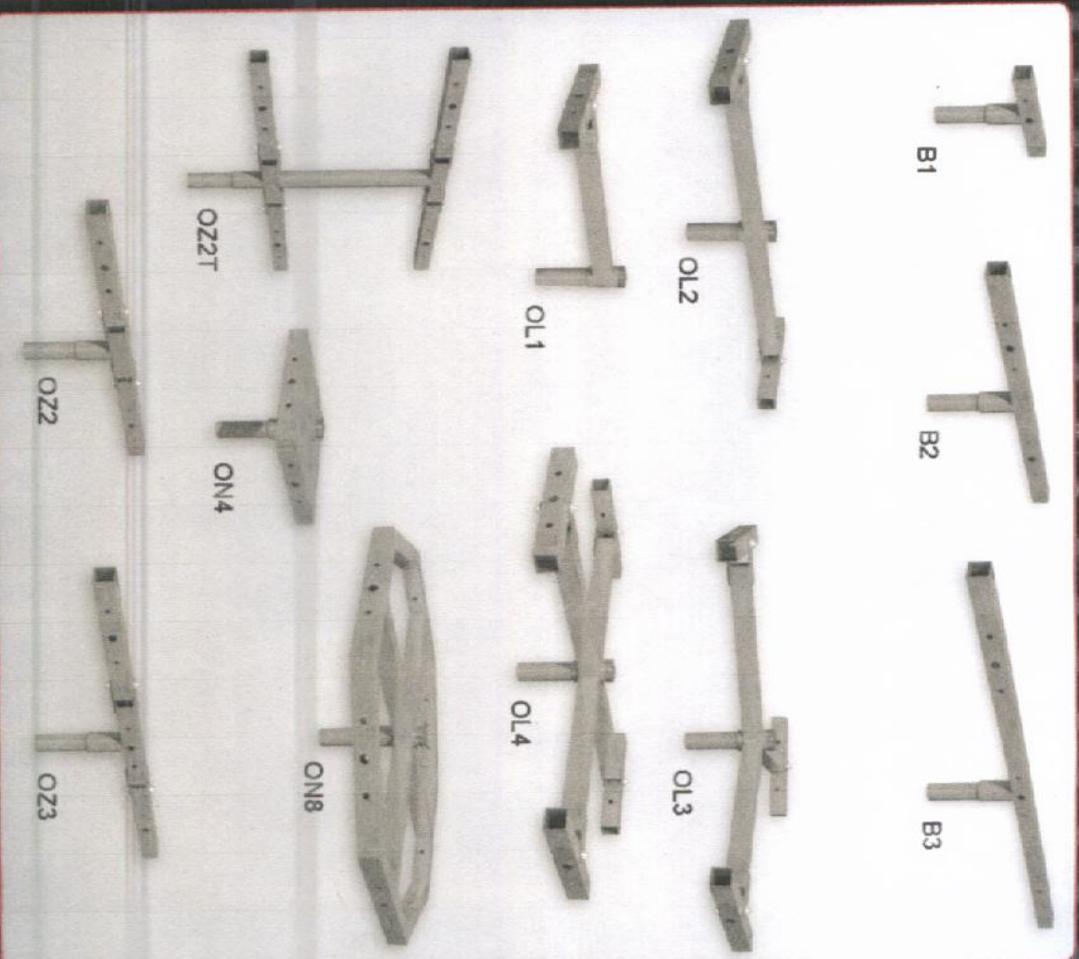


Rys. 5	Oświetlenie boisk sportowych w ORLIK 2012 w Bojszowych		
Temat:	Montaż fundamentów, słupów, belek oraz opraw		
Projektował	inż. Witold Dydak upr. nr 16/79	Podpis	
Opracował:	Karol Radziejewski	Podpis	

Dane techniczne:
Technical data:

Typ type	Przebieg profile											
MN 6	○	6	4	103/191	-	100/400	500	B-160: B-200	103			
MN 7	○	7	4	103/191	-	100/400	500	B-160: B-200	119			
MN 8	○	8	4	103/191	-	100/400	500	B-160: B-200	134			
MN 9	○	9	4	103/191	-	100/400	500	B-160: B-200	147			
MN 10	○	10	4	103/191	-	100/400	500	B-160: B-200	166			
MS 12	○	12	4	103/251	-	100/400	500	F2	260			
MS 14	○	14	4	103/301	200	140/500	500	F2	362			
MS 16	○	16	4	103/332	200	140/500	500	F5/1	464			
MS 18	○	18	4	103/364	200	140/500	500	F5/1-18	538			
MS 20	○	20	4	103/397	200	140/500	500		627			
MW 16	○	16	4	120/428	200	140/500	500		556			
MW 18	○	18	4	120/466	200	140/500	500		688			
MW 20	○	20	4	120/512	200	140/500	500		820			

○ - oryginalne / oryginalny materiał



Wszystkie elementy oraz ich rozmieszczenie na głowicy powiatu zabezpieczają konstrukcję. Masztowa jest również zainstalowana na głowicy wg indywidualnych lub niestandardowych projektów. Po cynkowaniu istnieje możliwość trawienia proszku korozyjnego.

The number of headlights and their arrangement on the head should ensure stability of the installation. We accept orders for individually designed or non-standard heads. After galvanization the product may be powder coated.

