190	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17
191	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19
192	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe
193	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
194	10 12 03	Cząstki i pyły
195	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
196	10 12 06	Zużyte formy
197	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
198	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09
199	10 12 12	Odpady ze szkliwienia inne niż wymienione w 10 12 11
200	10 12 99	Inne niewymienione odpady
201	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
202	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego
203	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)
204	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09
205	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10
206	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12
207	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy
208	10 13 80	Odpady z produkcji cementu
209	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu
210	10 13 82	Wybrakowane wyroby
211	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu
212	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu
213	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu
214	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu
215	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu
216	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu
217	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
218	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
219	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
220	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
221	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
222	12 01 13	Odpady spawalnicze
223	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
224	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
225	12 01 99	Inne niewymienione odpady
226	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
227	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
228	15 01 03	Opakowania z drewna
229	15 01 04	Opakowania z metali
230	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
231	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
232	15 01 07	Opakowania ze szkła
233	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
234	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
235	16 01 03	Zużyte opony
236	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
237	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
238	16 01 17	Metale żelazne
239	16 01 18	Metale nieżelazne
240	16 01 19	Tworzywa sztuczne
241	16 01 20	Szkło
242	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
243	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
244	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
245	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
246	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
247	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
248	16 11 02	Węglopochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

249	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
250	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
251	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
252	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
253	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
254	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
255	17 01 02	Gruz ceglany
256	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
257	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
258	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
259	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
260	17 01 82	Inne niewymienione odpady
261	17 02 01	Drewno
262	17 02 02	Szkło
263	17 02 03	Tworzywa sztuczne
264	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
265	17 03 80	Odpadowa papa
266	17 04 02	Aluminium
267	17 04 05	Żelazo i stal
268	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
269	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
270	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
271	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
272	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
273	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
274	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
275	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
276	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
277	19 05 99	Inne niewymienione odpady
278	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
279	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
280	19 08 01	Skratki
281	19 08 02	Zawartość piaskowników
282	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
283	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
284	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
285	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
286	19 09 02	Osady z klarowania wody
287	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
288	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
289	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
290	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
291	19 09 99	Inne niewymienione odpady
292	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
293	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
294	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05
295	19 12 01	Papier i tektura
296	19 12 02	Metale żelazne
297	19 12 03	Metale nieżelazne
298	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
299	19 12 05	Szkło
300	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
301	19 12 08	Tekstylia
302	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
303	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
304	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
305	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

306	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03
307	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
308	20 01 01	Papier i tektura
309	20 01 02	Szkło
310	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
311	20 01 10	Odzież
312	20 01 11	Tekstylia
313	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
314	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
315	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
316	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
317	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
318	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
319	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
320	20 01 39	Tworzywa sztuczne
321	20 01 40	Metale
322	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
323	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
324	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
325	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
326	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne
327	20 03 02	Odpady z targowisk
328	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
329	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
330	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
331	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
332	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

III.3. 2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów.

Zbieranie odpadów prowadzone będzie przy ul. Lokalnej w Tychach, na terenie należącym do Międzygminnego Przedsiębiorstwa Gospodarki Odpadami i Energetyki Odnawialnej MASTER Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Grota Roweckiego 44 w Tychach.

III.3.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Ze względu na znaczną ilość odpadów przewidzianych do zbierania wymienionych w pkt III.3.1. nie zostają wyznaczone konkretne miejsca magazynowania dla każdego z rodzajów odpadów. Miejsca takie będą wyznaczane na bieżąco, w razie potrzeby.

Określone poniżej warunki magazynowania odpadów, dotyczą również odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji oraz utrzymania jej w odpowiednim stanie technicznym.

III.3.3.1. Ogólne warunki magazynowania.

Określa się ogólne warunki magazynowania odpadów:

a) każdy rodzaj odpadów będzie zbierany i magazynowany oddzielnie, w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
b) odpady będą magazynowane selektywnie w zamykanych pojemnikach, kontenerach KP, beczkach, paletopojemnikach typu mauser lub luzem (w zależności od charakteru odpadu),
c) odpady niebezpieczne będą gromadzone w specjalistycznych zamykanych pojemnikach /beczkach odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów,
d) pojemniki na odpady (kontenery, beczki, worki, itd.) ustawione będą na utwardzonym podłożu,
e) miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą zadaszone i wyposażone w sorbent do usuwania ewentualnych wycieków,
f) odpady będą zabezpieczone przed rozwiewaniem,
g) miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych lub zwierząt,
h) magazynowanie odpadów będzie prowadzone w sposób zapewniający ochronę środowiska przed negatywnym oddziaływaniem magazynowanych odpadów oraz zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej i bezpieczeństwa i higieny pracy.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

III.3.3.2. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych.

Odpady niebezpieczne dopuszczone do zbierania będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska:

a) odpadowe oleje (odpady z podgrupy 13 01 oraz 13 02) będą magazynowane selektywnie, głównie w szczelnych beczkach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. Beczki będą opisane, jako „oleje odpadowe" oraz oznakowane kodem odpadu,
b) zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne bądź ich części (odpady z podgrupy 16 02) będą magazynowane we wiacie przeznaczonej specjalnie na ten cel. Wiata będzie zadaszona oraz posiadała utwardzone podłoże,
c) odpady zawierające azbest (17 06 01*) będą zabezpieczone przed pyleniem oraz magazynowane w odpowiednio oznakowanych, zamykanych kontenerach KP, ulokowanych na placu magazynowym w obszarze „B" lub we wiacie na odpady niebezpieczne w obszarze „A",
d) pozostałe odpady niebezpieczne będą magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach, kontenerach KP, beczkach lub w paletopojemnikach typu mauser (w zależności od charakteru odpadu) ustawionych we wiacie na odpady niebezpieczne w obszarze „A". Wiata będzie zadaszona, posiadała utwardzone podłoże oraz zamykana w celu zabezpieczenia przed dostępem osób postronnych.

III.3.3.3. Magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne.

Odpady inne niż niebezpieczne dopuszczone do zbierania będą magazynowane z uwzględnieniem poniższych warunków:

a) odpady z podgrupy 15 01 oraz 20 01 będą magazynowane w stacji przyjęcia odpadów z selektywnej zbiórki, na terenie hali mechanicznego przetwarzania odpadów,
b) stłuczka szklana zebrana selektywnie magazynowana będzie pod wiatą w wydzielonych boksach dla stłuczki szklanej zlokalizowanych w obszarze "B",
c) odpady z grupy 17 01 oraz o kodzie 17 09 04 będą umieszczane w kontenerach lub luzem na placu tymczasowego magazynowania wchodzącym w skład węzła przetwarzania odpadów budowlanych w obszarze "B",
d) odpady o kodzie 20 02 01 i 20 03 02 będą magazynowane w boksie dla odpadów zielonych w bezpośrednim sąsiedztwie hali biologicznego przetwarzania odpadów,
e) odpady o kodzie 20 03 01 będą magazynowane w stacji przyjęcia odpadów zmieszanych, na terenie hali mechanicznego przetwarzania odpadów,
f) odpady o kodzie 20 03 07 będą magazynowane w stacji przyjęcia odpadów wielkogabarytowych, na terenie hali mechanicznego przetwarzania odpadów,
g) odpady wielkogabarytowe (zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego) będą magazynowane w wiacie magazynowej zlokalizowanej w sąsiedztwie hali biologicznego przetwarzania odpadów, tzw. wiata AGD.

III.3.4. Opis metody lub metod zbierania odpadów.

Działalność w zakresie zbierania odpadów posiada charakter gromadzenia odpadów przed ich transportem do miejsc przetwarzania - w tym wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów. W ramach zbierania odpady będą tymczasowo magazynowane w miejscu zbierania, według wymagań wynikających ze sposobu ich dalszego przetwarzania przez prowadzącego instalację objętą niniejszym pozwoleniem i przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania lub przetwarzane w instalacji eksploatowanej przez spółkę MPGOiEO MASTER Sp. z o.o.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM 10 SIE. 2015

III.3.5. Wymagania wynikające z innych przepisów.

Zobowiązuje się spółkę MPGOiEO MASTER Sp. z o.o., do:

a) zapewnienia pracownikom zatrudnionym przy zbieraniu odpadów warunków bezpieczeństwa i higieny pracy zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. z 2003r., Nr 169, poz. 1650 z późn. zm.),

b) przestrzegania przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 04 sierpnia 2004r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2004r., Nr 192, poz. 1968),
c) przestrzegania przepisów ustawy z dnia 29 lipca 2005r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2013r., poz. 1155),
d) przestrzegania przepisów ustawy z dnia 13 czerwca 2013r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz. U. z 2013r., poz. 888),
e) przestrzegania zasad zbierania, magazynowania i postępowania ze zużytymi bateriami i akumulatorami, określonych w ustawie z dnia 24 kwietnia 2009r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. 2009r., Nr 79, poz. 666 z późn. zm.),
f) przestrzeganie zasad zabezpieczania wyrobów zawierających azbest określonych w rozporządzeniu Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 2 kwietnia 2004r. w sprawie sposobów i warunków bezpiecznego użytkowania i usuwania wyrobów zawierających azbest (Dz. U. z 2004r., Nr 71, poz. 649 z późn. zm.).

IV. Opis czynności, które zostaną podjęte w przypadku zakończenia działalności zakładu i związanej z tym ochrony terenu, na którym działalność była prowadzona.

Na obecnym etapie nie przewiduje się terminu zakończenia działalności prowadzonej przez zakład. Wobec powyższego w niniejszym punkcie podano jedynie ogólne wytyczne, jakimi należy kierować się przy likwidacji zakładu.
Bezpieczne dla środowiska zakończenie eksploatacji powinno być przeprowadzone zgodnie z zasadami określonymi w stosownych przepisach prawnych oraz na podstawie przemyślanych działań polegających na ograniczeniu do minimum oddziaływania na środowisko. W celu minimalizacji oddziaływania na stan środowiska naturalnego w fazie likwidacji należy:
a) zaplanować termin zaprzestania eksploatacji użytkowanych urządzeń i obiektów z odpowiednim wyprzedzeniem,
b) demontaż wykorzystywanych maszyn i urządzeń wykorzystywanych do przetwarzania odpadów rozpocząć od uzyskania informacji na temat możliwości odsprzedaży sprawnych urządzeń innym podmiotom,
c) odpady z demontażu maszyn, urządzeń i obiektów zagospodarować zgodnie z wymaganiami prawnymi obowiązującymi w dniu likwidacji,
d) po likwidacji teren powinien zostać przywrócony do stanu pierwotnego lub innego, jeżeli wynikać to będzie z odpowiednich uzgodnień.

Roboty związane z likwidacją zakładu, należy prowadzić w oparciu o projekt likwidacji, zatwierdzony przez właściwy organ nadzoru budowlanego, zaopiniowany przez organ ochrony środowiska. Oprócz elementów typowych dla rozbiórki obiektów budowlanych, projekt powinien określać:
- sposób bezpiecznego dla środowiska usunięcia substancji pozostałych w urządzeniach,
- sposób bezpiecznego dla środowiska zagospodarowania lub unieszkodliwienia odpadów wytworzonych podczas prac rozbiórkowych,
- sposób zagospodarowania terenu po likwidacji zakładu.

Oddziaływania w fazie likwidacji będą głównie polegać na wytworzeniu lokalnych uciążliwości związanych z procesem rozbiórkowym. W trakcie rozbiórki powstaną odpady:
- gruzu betonowego, który można ponownie wykorzystać w procesie budowlanym jako kruszywo do podbudowy chodników, dróg lub parkingów, albo do utwardzenia powierzchni,
- złomu stalowego, który w całości można wykorzystać do odzysku i recyklingu,
- innych odpadów ogólno-budowlanych zawierających szkło, tworzywa sztuczne, materiały izolacyjne, niejednokrotnie połączone z elementami metalowymi.

W zależności od ilości oraz rodzajów tego typu odpadów a także aktualnych możliwości w zakresie ich odzysku lub recyklingu będą one gromadzone łącznie lub selektywne i kierowane do odzysku lub unieszkodliwienia.
Wszystkie odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne powstające w trakcie likwidacji należy na bieżąco usuwać z miejsc prowadzenia prac rozbiórkowych, z przeznaczeniem do odzysku lub unieszkodliwiania, w zależności od ich charakteru oraz dostępnego poziomu technik odzysku odpadów. Na terenie zakładu nie jest i nie będzie prowadzone składowanie odpadów, lub magazynowanie substancji, których obecność po zakończeniu eksploatacji instalacji wymagałaby przeprowadzenia rekultywacji terenu lub szczególnych działań związanych z ich usunięciem i zagospodarowaniem.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM 10 SIE. 2015

V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji.

V.1. Gospodarka wodno-ściekowa.

V.1.1. Ilość wykorzystywanej wody.

Wielkość zużycia wody na potrzeby technologiczne instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wynosi 12 500 m^3/rok. W pierwszej kolejności będzie wykorzystywana woda opadowa zgromadzona w zbiorniku wody technologicznej, w drugiej kolejności woda wodociągowa.

V.1.2. Wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi.

Ścieki z instalacji przetwarzania odpadów będą powstawały okresowo, wyłącznie w okresach znacznego zawodnienia dowożonych odpadów komunalnych. Przy przeciętnej wilgotności odpadów przetwarzanych wszystkie odcieki powstające w instalacji będą zawracane do procesu technologicznego. W bilansie wodnym zakładu dla warunków przeciętnej wilgotności odpadów występuje niedobór wody w stosunku do ilości powstających odcieków. Niedobór ten będzie uzupełniany w pierwszej kolejności wodą opadową czystą, zgromadzoną w zbiorniku zapasu wody. W drugiej kolejności niedobór ten będzie uzupełniany wodą wodociągową.
W okresach znacznie podwyższonej wilgotności dowożonych odpadów może występować okresowy nadmiar odcieków, w stosunku do zapotrzebowania wody technologicznej. W takim przypadku nadmiar odcieków będzie odprowadzany na podczyszczalnię ścieków i po podczyszczeniu odprowadzany do kanalizacji zewnętrznej.
Maksymalne ilości ścieków odprowadzanych z instalacji będą wynosić:

- średnia dobowa: 12 m^3/dobę,
- maksymalna roczna: 4 380 m^3/rok.

Jako ścieki z instalacji odprowadzany będzie wyłącznie nadmiar odcieków w stosunku do ilości możliwej do ponownego zagospodarowania w instalacji.
Szczegółowe parametry ścieków przemysłowych wprowadzanych do kanalizacji zewnętrznej określone zostaną przez administratora sieci i zawarte w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym na odprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do kanalizacji.

V.2. Emisja hałasu.

Eksploatacja instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC) związana jest z emisją hałasu powodowaną pracą urządzeń wykorzystywanych bezpośrednio w procesie przetwarzania oraz urządzeń wykorzystywanych na potrzeby właściwego funkcjonowania instalacji (wentylacja, obiekty pomocnicze, itp.). Ponadto na terenie zakładu hałas generowany jest przez instalacje nie stanowiące instalacji IPPC oraz przez ruch pojazdów obsługujących zakład.

V.2.1. Rodzaje źródeł hałasu:

1) kubaturowe – występujące jak budynki (hale i budynki technologiczne),
2) liniowe i powierzchniowe – drogi transportu (ruch pojazdów kołowych, przenośniki taśmowe),
3) punktowe – elementy instalacji wentylacyjnych i urządzenia funkcjonujące poza obiektami kubaturowymi (wentylatory, czerpnie, silniki, transformatory).

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM 10 SIE. 2015

V.2.2. Źródła hałasu.

V.2.2.1. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC).

1). Źródła kubaturowe:

a) hale sortowni wstępnej oraz głównej,
b) hala przeróbki pofermentatu,
c) hala przygotowania wsadu,
d) komory intensywnej stabilizacji,
e) boksy dojrzewania,

f) biofiltr,
g) stacja transformatorowa,
h) transformatory,
i) kompresory,
j) centrale klimatyzacyjne,
k) dmuchawy.

Parametry kubaturowych źródeł emisji hałasu do środowiska z instalacji IPPC – hale.

Nazwa ściany	Średni poziom dźwięku wewnątrz hali (1m od ściany) [dBA]	Średnia izolacyjność akustyczna przegrody Rw [dB]	Równoważny poziom dźwięku wewnątrz hali (1m od ściany) [dBA]		Czas pracy		Uwagi
			Dzień	Noc	Dzień [min/8h]	Noc [min/1h]	
SORTOWNIA WSTĘPNA							
Północna	90,0	24,0	90,0	0,0	480	0	Wyznaczono na podstawie danych producenta
Północna przeszklenie 1	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Północna przeszklenie 2	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Północna przeszklenie 3	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Północna brama 8	92,5*	0,0**	92,5*	0,0	480	0	
Północna brama 9	92,5*	0,0**	92,5*	0,0	480	0	
Północna czerpnia 1	90,0	0,0	90,0	0,0	480	0	
Północna czerpnia 2	90,0	0,0	90,0	0,0	480	0	
Dach	90,0	24,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa	90,0	24,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa przeszklenie 1	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa przeszklenie 2	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa przeszklenie 3	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa przeszklenie 4	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa drzwi	90,0	21,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa brama 6	92,5	0,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa brama 7	92,5	0,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia	90,0	24,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia czerpnia	90,0	0,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia czerpnia	90,0	0,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia czerpnia	90,0	0,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia drzwi	90,0	21,0	90,0	0,0	480	0	
SORTOWNIA GŁÓWNA							
Dach	90,0	24,0	90,0	0,0	480	0	Wyznaczono na podstawie danych producenta
Zachodnia	90,0	24,0	90,0	0,0	480	0	
Zachodnia brama 13	92,5*	3,0**	92,5*	0,0	480	0	
Zachodnia brama 12	92,5*	3,0**	92,5*	0,0	480	0	
Zachodnia brama 11	92,5*	3,0**	92,5*	0,0	480	0	
Zachodnia przeszklenie 1	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Zachodnia przeszklenie 2	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Zachodnia przeszklenie 3	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Zachodnia przeszklenie 4	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Zachodnia przeszklenie 5	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Zachodnia drzwi	90,0	21,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa	90,0	24,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa czerpnia	90,0	0,0	90,0	0,0	480	0	

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
SIE. 2015

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Wiceprezes Zarządu ds. Finansowych
dr Jan Wistuba

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Prezes Zarządu
mgr Mieczysław Podmokły

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
43-100 Tychy, ul. Lokalna 11
tel./fax +48 32 219 84 27, tel. +48 32 327 69 50
NIP: 646-23-47-267, REGON: 273854704

Południowa czerpnia	90,0	0,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa drzwi	90,0	21,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia	90,0	24,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia brama 1	92,5*	3,0**	92,5*	0,0	480	0	
Wschodnia brama 2	92,5*	3,0**	92,5*	0,0	480	0	
Wschodnia brama 3	92,5*	0,0**	92,5*	0,0	480	0	
Wschodnia brama 4	92,5*	0,0**	92,5*	0,0	480	0	
Wschodnia brama 5	92,5*	0,0**	92,5*	0,0	480	0	
Wschodnia drzwi 1	90,0	21,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia drzwi 2	90,0	21,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia drzwi 3	90,0	21,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia przeszklenie 1	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia przeszklenie 2	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia przeszklenie 3	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia przeszklenie 4	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Północna	90,0	24,0	90,0	0,0	480	0	
Północna drzwi	90,0	21,0	90,0	0,0	480	0	
Północna brama 10	92,5*	3,0**	92,5*	0,0	480	0	
Północna przeszklenie 1	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Północna przeszklenie 2	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Północna przeszklenie 3	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
KOMORY INTENSYWNEJ STABILIZACJI							
Dach	82,2	29,0	82,2	82,2	480	60	Wyznaczono na podstawie danych producenta
Północna	82,4	30,0	82,4	82,4	480	60	
Północna drzwi	83,0	21,0	83,0	83,0	480	60	
Północna przeszklenie 1	82,6	29,0	82,6	82,6	480	60	
Północna przeszklenie 2	82,5	29,0	82,5	82,5	480	60	
Północna czerpnia	82,5	0,0	82,5	82,5	480	60	
Zachodnia	78,0	30,0	78,0	78,0	480	60	
Zachodnia brama 17	84,2*	4,9**	84,2*	0,0	480	0	
Zachodnia przeszklenie 1	85,0	36,0	85,0	85,0	480	60	
Południowa	82,7	30,0	82,7	82,7	480	60	
Południowa brama 18	84,8*	4,9**	84,8*	0,0	480	0	
Południowa czerpnia	83,5	0,0	83,5	83,5	480	60	
Południowa drzwi	83,6	21,0	83,6	83,6	480	60	
Południowa przeszklenie 1	85,8	29,0	85,8	85,8	480	0	
BOKSY DOJRZEWANIA							
Dach	82,1	29,0	81,5	0,0	420	0	Wyznaczono na podstawie danych producenta
Południowa	83,1	30,0	82,5	0,0	420	0	
Południowa drzwi	83,2	21,0	82,6	0,0	420	0	
Południowa drzwi	83,1	21,0	82,5	0,0	420	0	
Południowa czerpnia	82,9	0,0	82,3	0,0	420	0	
Południowa czerpnia	82,9	0,0	82,3	0,0	420	0	
Wschodnia	83,1	30,0	82,5	0,0	420	0	
Północna	80,5	30,0	79,9	0,0	420	0	
HALA PRZERÓBKI POFERMENTU							
Dach	88,4	23,0	88,4	88,4	480	60	Wyznaczono na podstawie danych producenta
Wschodnia 1	65,3	24,0	65,3	65,3	480	60	
Wschodnia drzwi	70,1	21,0	70,1	70,1	480	60	

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM 10 SIE. 2015

Wschodnia 2	89,6	24,0	89,6	89,6	480	60	
Wschodnia drzwi	89,7	21,0	89,7	89,7	480	60	
Wschodnia 3	90,8	24,0	90,8	90,8	480	60	
Północna	88,8	24,0	88,8	88,8	480	60	
Północna drzwi	89,6	21,0	89,6	89,6	480	60	
Północna przeszklenie 1	89,6	29,0	89,6	89,6	480	60	
Północna przeszklenie 2	89,3	29,0	89,3	89,3	480	60	
Północna czerpnia	89,2	0,0	89,2	89,2	480	60	
HALA PRZYGOTOWANIA WSADU							
Zachodnia	80,6	24,0	80,0	80,6	420	60*	Wyznaczono na podstawie danych producenta
Zachodnia drzwi	82,2	21,0	81,6	82,2	420	60*	
Zachodnia brama 16	85,9**	3,0**	85,3	0,0	420	0***	
Zachodnia przeszklenie 1	84,4	29,0	83,8	84,4	420	60*	
Dach	79,6	23,0	79,0	79,6	420	60*	
Południowa	77,4	24,0	76,8	77,4	420	60*	
Południowa drzwi	74,6	21,0	74,0	74,6	420	60*	
Południowa drzwi	77,6	21,0	77,0	77,6	420	60*	
Południowa czerpnia	74,3	0,0	73,7	74,3	420	60*	
Wschodnia	82,7	24,0	82,1	82,7	420	60*	
Wschodnia drzwi	79,1	21,0	78,5	79,1	420	60*	
Wschodnia brama 14	86,6*	3,0**	86,0	86,6	420	60*	
Wschodnia przeszklenie 1	85,6	29,0	85,0	85,6	420	60***	
Północna	82,4	24,0	81,8	82,4	420	60***	
Północna brama 15	86,8*	3,0**	86,2	0,0	420	0*	
Północna czerpnia	84,2	0,0	83,6	84,2	420	60*	
Północna przeszklenie 1	85,5	29,0	84,9	85,5	420	60*	
BIOFILTR							
Południowa	76,4	24,0	76,4	76,4	480	60	Wyznaczono na podstawie danych producenta
Dach	76,1	23,0	76,1	76,1	480	60	
Wschodnia	76,6	24,0	76,6	76,6	480	60	
Wschodnia drzwi	76,9	21,0	76,9	76,9	480	60	
Północna	76,5	24,0	76,5	76,5	480	60	
Zachodnia	76,2	24,0	76,2	76,2	480	60	

* - uwzględniono pracę kurtyny powietrznej
** - uwzględniono czas otwarcia bramy
*** - hala przygotowania wsadu pracuje 14h w porze dziennej oraz 0 h w porze nocnej jednak w pomieszczeniach tego obiektu znajduje się wentylatorownia oraz pompa oleju pracujące 16 h w porze dziennej oraz 8 h w porze nocnej (zostało to ujęte w modelu oraz w powyższej tabeli w kolumnie równoważny poziom dźwięku.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM 10 SIE 2015

Parametry kubaturowych źródeł emisji hałasu do środowiska z instalacji IPPC – inne.

Nazwa ściany	Równoważny poziom dźwięku 1 m od zewnętrznej ściany obiektu [dBA]		Czas pracy		Uwagi
	Dzień	Noc	Dzień [min/8h]	Noc [min/1h]	
STACJA TRANSFORMATOROWA					
Północna	62,1	62,1	480	60	Dane jak dla analogicznej stacji
Wschodnia	62,1	62,1	480	60	
Południowa	62,1	62,1	480	60	
Zachodnia	62,1	62,1	480	60	
Dach	62,1	62,1	480	60	

CENTRALA KLIMATYZACYJNO-WENTYLACYJNA CNWK-T					
Północna	58,3	58,3	480	60	Dane producenta
Wschodnia - nawiew	90,7	90,7	480	60	
Południowa	58,3	58,3	480	60	
Zachodnia - wyciąg	91,2	91,2	480	60	
Dach	58,3	58,3	480	60	
KOMPRESOR 90					
Północna	82,0	82,0	480	60	Dane producenta
Wschodnia	82,0	82,0	480	60	
Południowa	82,0	82,0	480	60	
Zachodnia	82,0	82,0	480	60	
Dach	82,0	82,0	480	60	
KOMPRESOR 110					
Północna	86,0	86,0	480	60	Dane producenta
Wschodnia	86,0	86,0	480	60	
Południowa	86,0	86,0	480	60	
Zachodnia	86,0	86,0	480	60	
Dach	86,0	86,0	480	60	
KOMPRESOR 110					
Północna	86,0	86,0	480	60	Dane producenta
Wschodnia	86,0	86,0	480	60	
Południowa	86,0	86,0	480	60	
Zachodnia	86,0	86,0	480	60	
Dach	86,0	86,0	480	60	
DMUCHAWY PODCZYSZCZALNIA					
Północna	31,7	31,7	480	60	Dane producenta
Wschodnia	40,4	40,4	480	60	
Południowa	44,9	44,9	480	60	
Zachodnia	38,4	38,4	480	60	
Dach	34,8	34,8	480	60	

2). Źródła punktowe:

a) agregaty prądotwórcze,
b) silniki,
c) przenośnik ładujący fermenter,
d) czerpnie wentylatorów,
e) czerpnie aparatu grzewczego,
f) czerpnia kompresora,
g) przesiewacz,
h) pompownia wody deszczowej.

3). Źródła liniowe:

a) przenośnik rozładunkowy,
b) przenośnik dystrybuujący między fermentrami.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

Charakterystyka pozostałych źródeł emisji hałasu do środowiska.

Nazwa źródła	Typ źródła	Poziom mocy akustycznej Lw [dBA]	Czas pracy dzień/noc	Równoważny poziom mocy akustycznej Lw [dBA]		Uwagi
			[min/8h]/[min/1h]	Dzień	Noc	
Przenośnik rozładunkowy	Liniowe	86,0	360/0	84,8	0,0	Dane producenta
Przenośnik dystrybuujący między fermenterami	Liniowe	86,0	360/0	84,8	0,0	
Przenośnik ładujący fermenter	Punktowe	86,0	180/0	81,7	0,0	
Silnik fermentera	Punktowe	86,0	360/0	84,8	0,0	
Przesiewacz	Punktowe	113,0	240/0	110,0	0,0	
Pompownia wody deszczowej.	Punktowe	88,0	60/0	79,0	0,0	
Agregat prądotwórczy technologia	Punktowe	88,0	60/0	79,0	0,0	
Czerpnia kompresora na zachodniej ścianie sortowni głównej	Punktowe	90,0	480/0	90,0	0,0	
Czerpnia aparatu grzewczego na ścianie budynku 6d	Punktowe	76,6	480/60	76,6	76,6	
Czerpnia aparatu grzewczego na ścianie budynku 7	Punktowe	76,6	480/60	76,6	76,6	
Czerpnia wentylatora WE7a.1 na ścianie budynku 7	Punktowe	76,6	480/60	76,6	76,6	
Czerpnia wentylatora WE7a.2 na ścianie budynku 7	Punktowe	76,6	480/60	76,6	76,6	
Czerpnia wentylatora WE16.1 na ścianie budynku 16	Punktowe	60,5	480/60	60,5	60,5	
Czerpnia wentylatora WE16.2 na ścianie budynku 16	Punktowe	60,5	480/60	60,5	60,5	
Czerpnia wentylatora WE16.3 na ścianie budynku 16	Punktowe	60,5	480/60	60,5	60,5	

V.2.2.2. Źródła hałasu niestanowiące instalacji IPPC.

1). Źródła kubaturowe:

a) kogeneratory,
b) centrala klimatyzacyjno – wentylacyjna CNWK-5.

Parametry akustyczne – kogenerator istniejący.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM 10 SIE. 2015

Nazwa ściany	Równoważny poziom dźwięku 1 m od zewnętrznej ściany obiektu [dBA]		Czas pracy		Uwagi
	Dzień	Noc	Dzień [min/8h]	Noc [min/1h]	
KOGENERATOR 1 ISTNIEJĄCY					
Północna	81,5	81,5	480	60	Pomiar własny
Wschodnia	81,5	81,5	480	60	
Południowa	81,5	81,5	480	60	

Zachodnia	81,5	81,5	480	60	
Dach	81,5	81,5	480	60	
KOGENERATOR 2					
Północna	80,0	80,0	480	60	Dane producenta
Wschodnia	80,0	80,0	480	60	
Południowa	80,0	80,0	480	60	
Zachodnia	80,0	80,0	480	60	
Dach	80,0	80,0	480	60	
KOGENERATOR 3					
Północna	80,0	80,0	480	60	Dane producenta
Wschodnia	80,0	80,0	480	60	
Południowa	80,0	80,0	480	60	
Zachodnia	80,0	80,0	480	60	
Dach	80,0	80,0	480	60	
CENTRALA KLIMATYZACYJNO-WENTYLACYJNA CNWK-5					
Północna	41,0	41,0	480	60	Dane producenta
Wschodnia	41,0	41,0	480	60	
Południowa	41,0	41,0	480	60	
Zachodnia	41,0	41,0	480	60	
Dach	41,0	41,0	480	60	

2). Źródła punktowe:

a) kruszarka,
b) przesiewacz,
c) czerpnie i wyrzutnie centrali wentylacyjnych.

3). Źródła liniowe:

a) samochody,
b) maszyny samojezdne.

Charakterystyka pozostałych źródeł hałasu.

Nazwa źródła	Typ źródła	Poziom mocy akustycznej Lw [dBA]	Czas pracy Dzień/noc	Równoważny poziom mocy akustycznej Lw [dBA]		Uwagi
			[min/8h]/[min/1h]	Dzień	Noc	
Kruszarka	Punktowe	112,4	240/0	109,4	0,0	Dane producenta
Przesiewacz	Punktowe	113,0	240/0	110,0	0,0	
Czerpnia/ wyrzutnia centrali wentylacyjnej CNW1 oraz CNW4 na dachu budynku 12	Punktowe	84,5	480/60	84,5	84,5	
Czerpnia/ wyrzutnia centrali wentylacyjnej CNW2 na dachu budynku 12	Punktowe	60,0	480/60	60,0	60,0	
Czerpnia/ wyrzutnia centrali wentylacyjnej CNW5 oraz CNW6 na dachu budynku 12	Punktowe	59,6	480/60	59,6	59,6	
Czerpnia/ wyrzutnia centrali wentylacyjnej CNW3 na dachu budynku 12	Punktowe	51,0	480/60	51,0	51,0	

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM 10 SIE. 2015

Poziomy mocy akustycznej pojazdów samochodowych klasy lekkiej oraz ciężkiej.

Operacja	Poziom mocy akustycznej [dBA]	Czas operacji [s]
Samochody klasy lekkiej		
Start	85,8	5
Hamowanie	79,4	3
Jazda po terenie, manewrowanie	82,0	Zależny od długości drogi
Samochody klasy ciężkiej		
Start	100,8	5
Hamowanie	94,0	3
Jazda po terenie, manewrowanie	96,5	Zależny od długości drogi

Parametry akustyczne liniowych źródeł hałasu – samochody ciężarowe.

Nazwa trasy	Ilość przejazdów [szt.]	Równoważny poziom mocy akustycznej dla źródła zastępczego LAW_{eq} [dBA]
TS1	504	80,5
TS2	76	72,3
TS3	92	73,1
TS4	94	73,2
TS5	94	73,2
TS6	72	72,1
TS7	11	63,9
TS8	74	72,2
TS9	68	71,8
TS10	22	66,9
TS11	376	79,3
TS12	444	80,0

Parametry akustyczne powierzchniowych źródeł hałasu – ładowarki, wózki widłowe.

Nazwa trasy	Czas pracy		Równoważny poziom mocy akustycznej dla źródła zastępczego $L_{AW\,eq}$ [dBA]	Uwagi
	Dzień [min/8h]	Noc [h/d]		
PL1	480	-	110,6	Dane producenta. Dwie ładowarki (3,5 h/d oraz 8,5 h/d) oraz wózek widłowy (6,5 h/d)
PL2	45	-	99,7	Dane producenta
PL3	420	-	114,0	Dane producenta. Spychacz i dwie ładowarki
PL4	240	-	107,0	Dane producenta

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

§ 15. Dopuszczalny poziom hałasu.

Ustala się dopuszczalny poziom hałasu przenikającego do środowiska:

1) dla terenu zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:
   - w porze dnia tj. od godziny 6^{00} do 22^{00} L_{AeqD} = 50 dB,
   - w porze nocy tj. od godziny 22^{00} do 6^{00} L_{AeqN} = 40 dB,

2) dla terenu zabudowy mieszkaniowo – usługowej:
   - w porze dnia tj. od godziny 6^{00} do 22^{00} L_{AeqD} = 55 dB,
   - w porze nocy tj. od godziny 22^{00} do 6^{00} L_{AeqN} = 45 dB.

Przy założonych parametrach określających poziom dźwięku urządzeń emitujących hałas oraz ich lokalizacji, działalność zakładu nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach chronionych akustycznie, w porze dnia i nocy.

V.3. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

V.3.1. Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza.

V.3.1.1. Źródła emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC.

Źródła emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC objętej pozwoleniem stanowią:
a) biofiltr, w którym następować będzie oczyszczanie gazów procesowych – emitor powierzchniowy (Ez1 – Ez4),
b) zbiornik magazynowy kwasu siarkowego w budynku biofiltra – emisja poprzez wentylację ogólną budynku - emitor punktowy (E11).

V.3.1.2. Źródła emisji substancji do powietrza z pozostałych instalacji.

Źródła emisji substancji do powietrza stanowiące instalację energetycznego spalania paliw niewymagające pozwolenia:
a) kogenerator CHP nr 1 – emitor punktowy (E5),
b) kogenerator CHP nr 2 – emitor punktowy (E6),
c) kogenerator PETRA 460 (E7),
d) silnik spalinowy kruszarki odpadów budowlanych – emitor punktowy (E8),
e) silnik generatora prądu dla podtrzymania procesów technologicznych oraz zasilania pompowni przeciwpożarowej (E9).

V.3.1.3. Charakterystyka techniczna emitorów z instalacji IPPC.

Numer emitora	Nazwa źródła	Wysokość [m]	Średnica wylotu/ wymiary [m]	Strumień gazów [m^3/h]	Prędkość wylotowa [m/s]	Rodzaj emitora	Czas emisji [godz./rok]
Ez1- Ez4	Biofiltr	3	4x16x16	70 000	--------	powierzchniowy	4 160
				120 000			4 600
E11	Wentylacja budynku biofiltra ze zbiornikiem magazynowym kwasu siarkowego	6,8	0,31	1 650	5,9	poziomy	42

V.3.2. Dopuszczalna emisja z instalacji IPPC.

V.3.2.1. Emisja w warunkach normalnych.

Emisja z pojedynczych emitorów powierzchniowych biofiltra Ez1-Ez4.

Numer emitora	Nazwa źródła	Substancja	Wariant	Emisja [kg/h]	Emisja [Mg/rok]
Ez1	Emitor zastępczy powierzchniowy 1 biofiltra	Amoniak	Wariant 1 – wydajność wentylacji 120 000 Nm^3/h	0,105	0,4368
		Siarkowodór		0,00084	0,003494
		Amoniak	Wariant 2 – wydajność wentylacji 70 000 Nm^3/h	0,06125	0,28175
		Siarkowodór		0,00049	0,002254
Ez2	Emitor zastępczy	Amoniak	Wariant 1 – wydajność	0,105	0,4368

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM 10 SIE. 2015

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
43-100 Tychy, ul. Lokalna 11
tel./fax +48 32 219 84 27, tel. +48 32 327 69 50
NIP: 646-23-47-267, REGON: 273854704

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Wiceprezes Zarządu ds. Finansowych
dr Jan Wistuba

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Prezes Zarządu
mgr Mieczysław Podmokły

	powierzchniowy 2 biofiltra	Siarkowodór	wentylacji 120 000 Nm^3/h	0,00084	0,003494
		Amoniak	Wariant 2 – wydajność wentylacji 70 000 Nm^3/h	0,06125	0,28175
		Siarkowodór		0,00049	0,002254
Ez3	Emitor zastępczy powierzchniowy 3 biofiltra	Amoniak	Wariant 1 – wydajność wentylacji 120 000 Nm^3/h	0,105	0,4368
		Siarkowodór		0,00084	0,003494
		Amoniak	Wariant 2 – wydajność wentylacji 70 000 Nm^3/h	0,06125	0,28175
		Siarkowodór		0,00049	0,002254
Ez4	Emitor zastępczy powierzchniowy 4 biofiltra	Amoniak	Wariant 1 – wydajność wentylacji 120 000 Nm^3/h	0,105	0,4368
		Siarkowodór		0,00084	0,003494
		Amoniak	Wariant 2 – wydajność wentylacji 70 000 Nm^3/h	0,06125	0,28175
		Siarkowodór		0,00049	0,002254

Łączna wielkość emisji z biofiltra.

Substancja	Emisja	
	[kg/h]	[Mg/rok]
Wariant 1 – wydajność wentylacji 120 000 Nm^3/h		
Amoniak	0,42	1,7472
Siarkowodór	0,00336	0,0140
Wariant 2 – wydajność wentylacji 70 000 Nm^3/h		
Amoniak	0,245	1,127
Siarkowodór	0,00196	00090

Emisja ze zbiornika magazynowego kwasu siarkowego w budynku biofiltra E11.

Numer emitora	Nazwa źródła	Substancja	Emisja	
			[kg/rok]	[Mg/rok]
E11	Zbiornik magazynowy kwasu siarkowego	Kwas siarkowy	0,5027	0,0211

V.3.2.2. Emisja substancji w warunkach odbiegających od normalnych.

Funkcjonowanie instalacji w warunkach odbiegających od normalnych możliwe jest w następujących warunkach:

- rozruch instalacji,
- spalanie wytworzonego biogazu na pochodni zamiast w koagulantach.

Rozruch instalacji.
Praca instalacji w fazie rozruchu, przy niepełnym obciążeniu instalacji, wiąże się ze zmniejszoną ilością wytwarzanego biogazu. W okresie rozruchu wytwarzany biogaz nie będzie spełniał wymagań jakościowych, np. uwagi na zbyt małą zawartość metanu, w związku z czym, konieczne będzie jego spalenie na pochodni.

Spalanie wytworzonego biogazu na pochodni.
W razie awarii lub konieczności przeprowadzenia naprawy lub bieżącej konserwacji agregatów kogeneracyjnych, biogaz kierowany będzie do pochodni gazowej celem spalenia nadmiaru gazu. Pochodnia o wydajności nominalnej 350 m^3/h umieszczona jest na dachu fermentera. Pochodnia wyposażona jest w systemy automatycznego sterowania oraz inne systemy zabezpieczające (m.in. wykrywacz płomienia, czujnik temperatury, przerywacz płomienia).
Pochodnia działa w sytuacjach innych niż normalna praca instalacji i stanowi cześć osprzętu zabezpieczającego dla procesu beztlenowego przetwarzania, zapobiegającego emisji metanu do środowiska.
Dodatkowo biogaz może być kierowany na pochodnię w sytuacji niewłaściwych parametrów biogazu mogących spowodować uszkodzenie kogeneratora, np. zbyt mała zawartość metanu.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM 10 SIE. 2015

V.3.3. Ilość i rodzaje wprowadzanych do powietrza gazów lub pyłów przypadających na jednostkę przetwarzanych odpadów.

Wielkość emisji gazów i pyłów przypadająca na 1 Mg przetwarzanych odpadów określono na podstawie wielkości emisji w czasie normalnego funkcjonowania oraz maksymalnej zdolności przetwarzania odpadów na poziomie 81 500 Mg/rok.

Ilości i rodzaje wprowadzanych do powietrza gazów lub pyłów przypadających na 1 Mg przetwarzanych odpadów.

Lp.	Substancja	Wskaźnik emisji [g/Mg odpadów]
1	Amoniak	35,266
2	Kwas siarkowy	0,259
3	Siarkowodór	0,282

V.3.4. Roczna wielkość emisji.

Lp.	Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]
1	Amoniak	2,8742
2	Kwas siarkowy	0,0211
3	Siarkowodór	0,023

V.4. Emisje promieniowania elektromagnetycznego.

Instalacja nie jest źródłem znaczących emisji promieniowania elektromagnetycznego.

V.5. Substancje niebezpieczne podlegające przepisom w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Na terenie zakładu nie będą występować substancje niebezpieczne w ilościach powodujących zaliczenie zakładu do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

V.6. Przewidywane emisje związane z poważną awarią przemysłową. Stosowane środki techniczne zabezpieczające przed powstaniem i ograniczające skutki awarii przemysłowej.

Zakład na terenie, którego zlokalizowana jest instalacja nie zalicza się do zakładów o zwiększonym, a tym bardziej dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Substancje brane pod uwagę przy klasyfikacji zakładu w kontekście ryzyka poważnej awarii przemysłowej będą występować w ilościach nieznaczących. Wobec czego nie przewiduje się możliwości wystąpienia awarii, noszącej znamiona poważnej awarii przemysłowej. Niemniej jednak w przypadku wystąpienia awarii, należy powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.

Środki techniczne i organizacyjne zabezpieczające przed powstaniem i ograniczające skutki awarii to:

1) stosowanie substancji niebezpiecznych w ilościach niezbędnych, nie kwalifikujących zakładu do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej,
2) wykonanie instalacji i obiektów zgodnie z wymaganiami przeciwpożarowymi, w szczególności: wydzielenie stref pożarowych, zastosowanie materiałów o wymaganym stopniu odporności ogniowej, wyposażenie w instalację ppoż ze zbiornikiem ppoż, pompownią ppoż i niezależnym źródłem zasilania, zastosowanie czujników pożaru oraz instalacji gaśniczej w hali paliwa alternatywnego,
3) zastosowanie czujników metanu w miejscach potencjalnie narażonych na wydostanie się biogazu z instalacji,
4) zastosowanie szczelnej wanny pod obiektem płuczki amoniaku oraz pod biofiltrem,

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM 10 SIE. 2015

5) zastosowanie szczelnych zbiorników odcieków, szczelnych posadzek w obiektach przetwarzania odpadów, szczelnych nawierzchni w miejscach magazynowania odpadów,
6) magazynowanie odpadów niebezpiecznych w wydzielonym miejscu, w sposób zabezpieczający przed możliwością przedostania się do środowiska niebezpiecznych składników odpadów,
7) przeszkolenie pracowników w zakresie bezpiecznego użytkowania instalacji.

VI. Rodzaje wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska.

Surowcem dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów będą: zmieszane odpady komunalne, odpady komunalne zebrane selektywnie, odpady wielkogabarytowe oraz zebrane selektywnie odpady zielone.
Surowcem przetwarzanym w instalacji odzysku odpadów budowlanych będą odpady budowlane. Rodzaje odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacjach przedstawiono w pkt III.1.1.
W węźle oczyszczania powietrza do usuwania amoniaku będzie wykorzystywany kwas siarkowy.
W trakcie remontów i przeglądów instalacji będą wykorzystywane oleje przekładniowe i smary.
Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów IPPC nie zużywa paliw. W procesie fermentacji powstaje biogaz, który po oczyszczeniu stanowi paliwo wykorzystywane w instalacji energetycznej.

VI.1. Bilans masowy surowców (odpadów) przetwarzanych w instalacji i powstających produktów.

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka	Wartość
Instalacja mechaniczno biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC)			
1	Odpady komunalne (zmieszane odpady komunalne, odpady selektywnie zebrane, odpady wielkogabarytowe i odpady zielone)	Mg/rok	81 500
Produkty instalacji			
1	Surowce wtórne (paliwo RDF i jego komponenty, stabilizat uszlachetniony, kompost z czystych odpadów zielonych, paliwo alternatywne z biosuszenia) wraz z balastem	Mg/rok	74 000 (78 137*)
2	Biogaz	m^3/rok	1 800 000
3	Roztwór siarczanu amonu	m^3/rok	2 500
Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych (pomocnicza)			
1	Odpady budowlane	Mg/rok	12 000
Produkty instalacji			
1	Skruszone odpady budowlane	Mg/rok	11 400
* dla opcji z biosuszeniem			

VI.2. Przewidywane roczne zużycie energii, na potrzeby instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka	Wartość
1	Energia elektryczna	MWh/rok	5 100
2	Energia cieplna	GJ/rok	31 800

VII. Sposoby zapobiegania i/lub ograniczenia oddziaływania na środowisko.

Zastosowane rozwiązania technologiczne, techniczne i sposób prowadzenia instalacji IPPC zapewniające odpowiedni stopień ochrony środowiska:

VII.1. Metody ochrony środowiska wodnego.

VII.1.1. Metody ochrony wód powierzchniowych.

Instalacja nie oddziałuje bezpośrednio na wody powierzchniowe. Stosowane metody ochrony tych wód są zatem metodami pośrednimi i polegają na minimalizowaniu ilości zanieczyszczeń odprowadzanych z instalacji do zewnętrznego systemu kanalizacyjnego.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

Stosowane metody ochrony wód powierzchniowych polegają na minimalizacji ilości ścieków odprowadzanych do kanalizacji oraz na stosowaniu podczyszczania ścieków do warunków ustalonych przez administratora zewnętrznej sieci kanalizacyjnej.
Minimalizacja ilości odprowadzanych ścieków osiągana jest poprzez zastosowanie technologii przetwarzania odpadów, w której powstające odcieki są zawracane do wykorzystania w technologii. W warunkach normalnej wilgotności odpadów w bilansie wodno-ściekowym zakładu występuje niedobór wody w stosunku do ilości powstających odcieków. Niedobór ten będzie uzupełniany w pierwszej kolejności wodą opadową czystą, zgromadzoną w zbiorniku wody technologicznej. W drugiej kolejności niedobór ten będzie uzupełniany wodą wodociągową.
Nadmiar odcieków w stosunku do zapotrzebowana wody technologicznej może występować w sytuacji znacznego zawilgocenia odpadów przywożonych do przetwarzania w instalacji. W takiej sytuacji nadmiar odcieków będzie kierowany do zbiornika retencyjnego przy podczyszczani ścieków, a następnie po podczyszczeniu w wymaganym stopniu, będzie kierowany do kanalizacji sanitarnej.
Do kanalizacji zewnętrznej będą odprowadzane ścieki podczyszczone, spełniające wymagania operatora oczyszczalni komunalnej. Odprowadzanie ścieków będzie regulowane umową.

VII.1.2. Metody ochrony wód podziemnych.

Instalacja nie oddziałuje bezpośrednio na wody podziemne. Stosowane metody ochrony tych wód są metodami pośrednimi i polegają na eliminacji możliwości przedostania się zanieczyszczeń do wód gruntowych poprzez zastosowanie odpowiednich rozwiązań na etapie budowy instalacji:

1) posadzki wszystkich obiektów technologicznych wykonane, jako szczelne, betonowe z zastosowaniem dodatkowych zabezpieczeń dla obiektów związanych bezpośrednio z biologicznym przetwarzaniem odpadów i gospodarką odciekami,
2) płyty denne hali intensywnego kompostowania oraz hali dojrzewania, konstrukcje reaktorów fermentacyjnych, zbiorniki odcieków wykonane z betonu szczelnego i wodo nieprzepuszczalnego,
3) przejścia rurociągów przez ściany wykonane, jako szczelne,
4) żelbetowe szczelne wanny pod biofiltrami,
5) posadzka budynku płuczki wykonana jako żelbetowa szczelna wanna z powłoką kwasoodporną,
6) sieci kanalizacyjne wykonane w sposób uniemożliwiający infiltrację wody gruntowej i eksfiltrację ścieków,
7) szczelne posadzki wiat magazynowych odpadów.

VII.2. Metody ochrony powietrza.

VII.2.1. Biofiltr i płuczka.

Powietrze poprocesowe z części mechanicznej i biologicznej oczyszczane będzie w dwustopniowej instalacji oczyszczania powietrza. I stopień oczyszczania to płuczka służąca do strącania amoniaku, za pomocą roztworu kwasu siarkowego, natomiast II stopień oczyszczania składa się z dwóch biofiltrów. Zgodnie z projektem budowlanym maksymalna wydajność instalacji wynosi 120 000 m^3/h, przy czym jest to całkowita ilość powietrza poprocesowego zarówno z części mechanicznej przeróbki odpadów jak i biologicznej.
Część powietrza wentylacyjnego z hal instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów będzie wykorzystywana do napowietrzania w procesie kompostowania.
Budynek biofiltra składa się z dwóch przestrzeni: złoża filtracyjnego oraz części, w której znajdują się płuczki z kwasem siarkowym. Złoże biofiltra stanowią zrębki drewna, ściółka lub podobny materiał. Trwałość złoża przewiduje się na 2-3 lata. W budynku biofiltra przewidziano wentylację awaryjną z systemem detekcji stężenia kwasu siarkowego. Z powietrza poprocesowego kierowanego do biofiltra, za pomocą kwasu siarkowego w płuczkach, strącany będzie amoniak. W reakcji amoniaku z kwasem siarkowym powstaje siarczan amonu.
Stężenie amoniaku za biofiltrem nie przekroczy 3,5 mg/m^3 gazów uchodzących z biofiltra. Przyjmuje się stężenie siarkowodoru przed biofiltrem na poziomie 0,14 mg/m^3 oraz jego 80 % redukcję przez biofiltr, w związku z czym stężenie siarkowodoru za biofiltrem wyniesie 0,028 mg/m^3.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

VII.2.2. Zapobieganie emisji niezorganizowanej.

Wszystkie obiekty instalacji przetwarzania odpadów mogące być źródłem istotnej emisji do powietrza są objęte systemem wentylacyjnym wyposażonym w układ redukcji zanieczyszczeń gazowych, pyłowych i zapachowych (płuczka i biofiltr).

VII.3. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami.

Zakład Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych realizowany jest w celu ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami na terenie obsługiwanych gmin poprzez zagospodarowanie odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, do której kierowane będą również odpady z selektywnej zbiórki oraz instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych.

Minimalizacja strumienia odpadów zarówno niebezpiecznych jak i innych niż niebezpieczne, wytwarzanych na terenie ZKZOK w wyniku prowadzonej działalności jest ograniczona, ponieważ ilości powstających odpadów zależna jest bezpośrednio od ilości odpadów przyjmowanych do przetworzenia, ich składu morfologicznego oraz konieczności prowadzenia prac konserwatorskich w zakresie eksploatowanych maszyn i urządzeń. Minimalizacja strumienia wytwarzanych odpadów będzie osiągana poprzez:

1) wyposażenie instalacji w urządzenia o dużej sprawności i efektywności,
2) ciągłe dążenie do optymalizacji procesów sortowania odpadów,
3) prowadzenie procesów technologicznych zgodnie z wymaganymi parametrami technicznymi poszczególnych maszyn i urządzeń.

Negatywny wpływ gospodarki odpadami prowadzonej przez zakład na środowisko będzie minimalizowany poprzez:

1) zgodne z przepisami tymczasowe i selektywne magazynowanie odpadów w wyznaczonych, oznakowane miejscach w sposób zezwalający na zabezpieczenie powietrza oraz środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem,
2) zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
3) wywożenie odpadów z terenu zakładu bezpośrednio po ich wytworzeniu lub po minimalnym czasie niezbędnym do zgromadzenia ich w ilości odpowiadającej wymaganej partii wysyłkowej,
4) przekazywanie wytworzonych odpadów firmom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania, transportu, unieszkodliwiania oraz odzysku odpadów, zapewniającym prawidłowe postępowanie z odpadami,
5) stosowanie szczelnych pojemników, kontenerów i beczek, w których przechowywane są ciekłe odpady,
6) zabezpieczenie sorbentów celem likwidacji ewentualnego wycieku odpadów ciekłych w wyniku rozszczelnienia pojemników do magazynowania,
7) kontrolę sposobu i miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych (np. zawierających azbest),
8) bieżące przeglądy techniczne stosowanych maszyn i urządzeń oraz bieżąca kontrola przebiegu procesów prowadzonych technologicznych.

VII.4. Metody ochrony przed promieniowaniem elektromagnetycznym.

Nie dotyczy.

VII.5. Metody ochrony przed hałasem.

Głównymi źródłami hałasu z instalacji IPPC będą obiekty kubaturowe oraz urządzenia wentylacyjne.

Podstawowymi środkami ochrony przed hałasem będzie:

1) przeprowadzanie okresowych pomiarów hałasu emitowanego do środowiska, a w przypadku wysokiego tła określanie akustycznego oddziaływania instalacji na tereny akustycznie chronione na podstawie obliczeń (symulacji komputerowych) opartych na okresowych, kontrolnych pomiarach mocy akustycznej źródeł hałasu,
2) nadzór nad odpowiednim stanem technicznym głównych źródeł hałasu oraz budynków (w kontekście zachowania odpowiedniej izolacyjności przegród budowlanych).

Z przeprowadzonych analiz rozprzestrzeniania hałasu z instalacji wynika, że nie będą występować przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu spowodowane pracą zakładu. Instalacja nie będzie

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

oddziaływać na tereny podlegające ochronie akustycznej, w związku z czym nie ma konieczności stosowania dodatkowych urządzeń ograniczających emisję hałasu do środowiska.

VII.6. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Z uwagi na lokalizację oraz wielkość i parametry emisji, instalacja nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

VIII. Sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.

Zastosowane rozwiązania technologiczne, techniczne i sposób prowadzenia instalacji IPPC zapewnia wysoki stopień ochrony środowiska jako całości poprzez:

VIII.1. Stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń.

W instalacji będzie stosowany kwas siarkowy (VI). Kwas ten jest kupowany lub powstaje z procesu odsiarczania biogazu. Kwas jest stosowany do oczyszczania powietrza poprocesowego z amoniaku przed skierowaniem go do biofiltrów. W procesie strącania amoniaku kwasem siarkowym otrzymuje się roztwór siarczanu amonu o stężeniu ok. 30 %, który po potwierdzeniu tego faktu stosownymi badaniami laboratoryjnymi będzie miał zastosowanie, jako nawóz lub substancja wspomagająca uprawę roślin, czyli substancja o małym potencjale zagrożenia dla środowiska.

VIII.2. Efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii.

Zapewnienie efektywnego wytwarzania i wykorzystania energii będzie zapewniane poprzez:
1) kierowanie biogazu powstającego w procesach fermentacji do wytwarzania energii elektrycznej oraz cieplnej w instalacji energetycznego spalania paliw,
2) optymalizację warunków prowadzenia procesu,
3) ograniczanie strat ciepła poprzez właściwą izolację termiczną obiektów budowlanych.

VIII.3. Zapewnienie racjonalnego zużycia wody, surowców, materiałów i paliw.

Zapewnienie racjonalnego zużycia wody oraz paliw zostanie uzyskane poprzez:
1) zastosowanie zamkniętych obiegów wodnych w części biologicznej obróbki odpadów – zawracanie do procesu odcieków z odwadniania pofermentatu,
2) optymalizację warunków prowadzenia procesu,
3) kierowanie biogazu powstającego w procesach fermentacji do wytwarzania energii elektrycznej oraz cieplnej.

Surowcem w instalacji są zebrane odpady, głównie zmieszane odpady komunalne. Racjonalne zużycie surowców polega na racjonalnej gospodarce odpadami oraz takim prowadzeniu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, aby w wyniku tych procesów zmniejszyć ilość odpadów kierowanych do składowania, a zwiększyć ilość odpadów przeznaczonych do dalszego wykorzystania, tzn. odzysku. Osiąga się to głównie dzięki nowoczesnej linii sortowniczej poprzez dokładne wysortowanie frakcji materiałowej użytecznej przeznaczonej do: odzysku materiałowego, produkcji paliwa alternatywnego i procesów biologicznych (fermentacji i kompostowania).

VIII.4. Stosowanie technologii bezodpadowych, małoodpadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów.

Procesy realizowane w instalacji będą generowały powstawanie odpadów. Odpady te będą wytwarzane w związku z prowadzonymi procesami przetwarzania odpadów (odzysku, unieszkodliwienia), oraz utrzymaniem ruchu urządzeń i bieżącą działalnością.
Minimalizacja wytwarzanych odpadów będzie prowadzona głównie dzięki przestrzeganiu procedur określonych w instrukcjach obsługi i dokumentacjach techniczno-ruchowych stosowanych maszyn i urządzeń oraz ich regularnym przeglądom.
W zakresie procesu przetwarzania odpadów prowadzonego w instalacji szczególną uwagę zwraca się aby procesy te były prowadzone w sposób maksymalizujący powstawanie odpadów, które następnie mogą zostać skierowane do dalszego wykorzystania (odzysku). Odpadami takimi są surowce wtórne (papier i tektura, szkło, tworzywa sztuczne, metale), komponenty palne, stabilizat, skruszone odpady budowlane. Dodatkowo nacisk kładzie się na jakość i stopień wysortowania odpadów przechodzących

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM 10 SIE. 2015

przez linię mechanicznego przetwarzania odpadów, co jest możliwe dzięki zautomatyzowanej linii sortowniczej.
Wszystkie odpady wytwarzane na terenie zakładu będą magazynowane w sposób selektywny.

VIII.5. Ograniczenie rodzaju, wielkości i zasięgu emisji.

Dla instalacji określono przewidywane wielkości emisji oraz przeanalizowano wpływ tej emisji na środowisko. Jak wynika z przeprowadzonej analizy nie będzie występować ponadnormatywne oddziaływanie na środowisko w związku z eksploatacją instalacji.

VIII.6. Wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej.

Procesy mechaniczno-biologicznej przeróbki odpadów przewidziane do zastosowania w obrębie planowanego przedsięwzięcia są procesami powszechnie i skutecznie stosowanymi w skali przemysłowej. Identyczne lub podobne procesy technologiczne stosuje się w innych zakładach prowadzących obróbkę odpadów komunalnych w Polsce i zagranicą.

VIII.7. Wykorzystanie postępu naukowo-technicznego.

Postęp naukowo-techniczny w zakresie mechaniczno-biologicznej obróbki odpadów polega głównie na zastosowaniu nowoczesnych urządzeń na mechanicznej linii sortowniczej. Dzięki temu uzyskuje się większy stopień segregacji i czystości pozyskanych materiałów. Większa czystość materiału wsadowego do procesów biologicznych skutkuje lepszym efektem wyjściowym oraz większą ilością wyprodukowanego w procesie fermentacji biogazu. Dodatkowo ze starannie wysortowanych na linii odpadów można uzyskać bardziej kaloryczne paliwo alternatywne oraz więcej surowców wtórnych, które mogą zostać z powodzeniem przekazane do odzysku materiałowego (recyklingu).
Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych, sterowanych komputerowo linii sortowniczych proces obróbki mechanicznej, w przeciwieństwie do manualnych kabin sortowniczych, umożliwia ograniczenie ręcznego manipulowania odpadami, co bezpośrednio przyczynia się do zwiększenia wydajności segregacji oraz do zwiększenia czystości materiału i ograniczenia ilości odpadów kierowanych do składowania. Automatyzacja została również wprowadzona do części biologicznej zakładu poprzez komputerowe sterowanie parametrami procesu przy fermentacji i kompostowaniu, np. utrzymywanie temperatury i wilgotności wsadu na stałym, zadanym poziomie.
Postęp naukowo techniczny wyraża się również poprzez zastosowanie biofiltrów w systemie oczyszczania powietrza poprocesowego oraz układu dezodoryzacji przy bramach wjazdowych. Zabiegi te pozwoliły znacznie ograniczyć oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko w zakresie emisji odorów.

IX. Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji.

IX.1. Monitoring zużycia wody.

Zużycie wody w instalacji będzie ewidencjonowane na podstawie wskazań wodomierzy z częstotliwością, co miesiąc.

IX.2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

Źródłami emisji z instalacji IPPC do powietrza są biofiltr (źródło powierzchniowe) oraz wentylator pomieszczenia, w którym znajduje się zbiornik z kwasem siarkowym. Z uwagi na brak technicznych możliwości wykonania pomiarów zgodnie z obowiązującą metodyką, odstąpiono od określania obowiązku wykonywania okresowych pomiarów emisji ze źródeł instalacji IPPC.

IX.3. Monitoring emisji hałasu.

Okresowe pomiary hałasu należy prowadzić raz na dwa lata. Zakres monitoringu emisji hałasu do środowiska powinien obejmować punkty recepcyjne określone w opracowaniu załączonym do wniosku o wydanie pozwolenia, które reprezentują wszystkie najbliżej położone tereny podlegające ochronie akustycznej w otoczeniu zakładu. Monitoring emisji hałasu należy prowadzić dla pory dziennej i nocnej.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Wiceprezes Zarządu ds. Finansowych
dr Jan Wistuba

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Prezes Zarządu
mgr Mieczysław Podmokły

IX.4. Monitoring ścieków przemysłowych odprowadzanych do kanalizacji.

Monitoring ścieków przemysłowych odprowadzanych do kanalizacji z instalacji, prowadzony będzie zgodnie z odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym. Miejscem poboru próby jest odpływ z podczyszczalni ścieków. Ilość odprowadzanych ścieków będzie określana na podstawie przepływomierza ścieków lub pośrednio poprzez zliczanie czasu pracy pompy odprowadzającej ścieki do kanalizacji.

IX.5. Monitoring odpadów.

Gospodarka odpadami będzie monitorowana poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów zbieranych, przetwarzanych oraz wytwarzanych. Ewidencja odpadów prowadzona będzie z zastosowaniem obowiązujących dokumentów takich jak karta przekazania odpadu i karta ewidencji odpadu. Zbiorcze zestawienia o ilości i rodzaju wytworzonych odpadów, sporządzane na koniec roku kalendarzowego, będą zgodne z obowiązującymi wzorami.

IX.6. Monitoring procesów technologicznych.

Zakres monitoringu procesów technologicznych istotny dla warunków pozwolenia zintegrowanego obejmuje ilościową i jakościową ewidencję odpadów przetwarzanych i wytwarzanych w instalacji, realizowany będzie w ramach obowiązków dotyczących monitoringu odpadów.
Prowadzący instalację będzie prowadził bieżący monitoring kluczowych parametrów przebiegu procesów w ramach bieżącej eksploatacji instalacji, pod nadzorem komputerowego systemu sterowania.

IX.7. Monitoring jakości środowiska.

Zakres monitoringu jakości środowiska istotny dla warunków pozwolenia zintegrowanego obejmuje wykonywanie pomiarów emisji hałasu do środowiska w zakresie określonym w punkcie IX.3.

IX.8. Monitoring stanu technicznego instalacji.

Kontrola stanu technicznego instalacji będzie prowadzona w ramach bieżących działań służb utrzymania ruchu zakładu.

X. Proponowane zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu organowi ochrony środowiska.

X.1. Wyniki monitoringu zużycia wody.

Wyniki monitoringu zużycia wody będą przechowywane na terenie zakładu przez minimum 5 lat i udostępniane na żądanie organów realizujących zadania w zakresie kontroli przestrzegania warunków korzystania ze środowiska.

X.2. Wyniki monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza.

Nie dotyczy.

X.3. Wyniki monitoringu emisji hałasu.

Wyniki monitoringu emisji hałasu należy przedstawić w formie sprawozdania z pomiarów, wykonanego zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 04 listopada 2008r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2008r., Nr 206, poz. 1291), Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska oraz Prezydentowi Miasta Tychy za pośrednictwem Wydziału Komunalnego Ochrony Środowiska i Rolnictwa:

- w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów,
- w układzie zgodnym z załącznikiem nr 6 do ww. rozporządzenia.

Sprawozdania z wykonanych pomiarów będą przechowywane w archiwum zakładu przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

X.4. Wyniki monitoringu ścieków odprowadzanych do kanalizacji.

Wyniki monitoringu ilości i jakości ścieków odprowadzanych z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym będą przechowywane na terenie zakładu przez minimum 5 lat i udostępniane na żądanie organów realizujących zadania w zakresie kontroli przestrzegania warunków korzystania ze środowiska oraz przekazywane do Regionalnego Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. w Tychach i Prezydenta Miasta Tychy za pośrednictwem Wydziału Komunalnego Ochrony Środowiska i Rolnictwa, w terminie do jednego miesiąca od daty wykonania pomiarów.

X.5. Wyniki monitoringu gospodarki odpadami.

Wyniki monitoringu emisji odpadów w postaci kart ewidencji, kart przekazania odpadów oraz sprawozdań o wytwarzanych odpadach oraz o gospodarowaniu odpadami będą gromadzone w archiwum zakładowym przez okres 5 lat i udostępniane na żądanie organu ochrony środowiska lub uprawnionych organów kontrolnych.
Zbiorcze sprawozdanie o wytwarzanych odpadach oraz o gospodarowaniu odpadami należy przekazywać Marszałkowi Województwa Śląskiego, Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska oraz Prezydentowi Miasta Tychy za pośrednictwem Wydziału Komunalnego Ochrony Środowiska i Rolnictwa w terminie do dnia 15 marca za rok poprzedni, a po utworzeniu Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz gospodarce odpadami, za pośrednictwem tej bazy.

XI. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

Warunki odbiegające od normalnych wystąpią w przypadku rozruchu technologicznego instalacji oraz w razie awarii lub konieczności przeprowadzenia naprawy lub bieżącej konserwacji agregatów kogeneracyjnych.

XI.1. Rozruch technologiczny instalacji.

Rozruch technologiczny instalacji obejmuje okres od pierwszego wprowadzenia odpadów do instalacji, aż do osiągnięcia zakładanych parametrów pracy instalacji. Rozruch technologiczny instalacji będzie polegał na zasileniu instalacji odpadami i rozpoczęciu użytkowania instalacji zgodnie z przeznaczeniem. W okresie rozruchu urządzenia technologiczne będą pracowały w ten sam sposób, jak w okresie normalnej eksploatacji bądź ze zmniejszoną wydajnością lub okresowo.

XI.2. Warunki wprowadzania substancji do środowiska.

Warunki korzystania ze środowiska w fazie rozruchu w zakresie gospodarki odpadami oraz emisji hałasu będą takie same jak warunki korzystania w fazie normalnej eksploatacji instalacji.
W okresie rozruchu istnieje prawdopodobieństwo, że wytwarzany biogaz nie będzie od razu spełniał wymagań jakościowych, umożliwiających przesłanie go, jako paliwo dla agregatów kogeneracyjnych. W takiej sytuacji będzie konieczne jego spalenie w pochodni.
Wielkość emisji z pochodni w fazie rozruchu, w razie awarii lub konieczności przeprowadzenia naprawy lub bieżącej konserwacji agregatów kogeneracyjnych wynosić będzie:

Lp.	Wielkość emisji	Jednostka	Wartość
1	Dwutlenek azotu	kg/h	0,9
2	Tlenek węgla	kg/h	1,35
3	Dwutlenek siarki	kg/h	0,54

W okresie rozruchu istnieje prawdopodobieństwo, że proces podczyszczania ścieków nie będzie od razu zachodził z pełną skutecznością. W takiej sytuacji do kanalizacji będą odprowadzane ścieki gorszej jakości lecz nie stwarzającej zagrożenia.

XI.3. Czas utrzymywania się warunków odbiegających od normalnych.

1) Przewidywany czas trwania rozruchu technologicznego – do 6 miesięcy od wprowadzenia pierwszej partii odpadów.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

2) Przewidywany czas spalania biogazu w pochodni w razie awarii lub konieczności przeprowadzenia naprawy lub bieżącej konserwacji agregatów kogeneracyjnych – do 600 godzin w roku.

XII. Termin, od którego jest dopuszczalna emisja.

Termin dopuszczalnej emisji ustala się na dzień uprawomocnienia się niniejszej decyzji.

XIII. Zobowiązuje się MPGOiEO MASTER Sp. z o.o. do:

Przedłożenia raportu z realizacji warunków i ustaleń niniejszego pozwolenia zintegrowanego po 5-ciu latach od przystąpienia do eksploatacji instalacji albo wcześniej na żądanie organu środowiska w przypadku zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub w przypadku, gdy wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

XIV. Ważność pozwolenia.

1) Termin ważności pozwolenia ustala się na dzień **23 marca 2024r**.
2) Pozwolenie podlega cofnięciu lub ograniczeniu bez odszkodowania w przypadku, gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach pozwalające na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Uzasadnienie

Marszałek Województwa Śląskiego pismem z dnia 6.12.2013r. znak: OS PZ.KW-00378/13 (nr sprawy: OS PZ.7222.00068.2013) przekazał Prezydentowi Miasta Tychy wniosek pełnomocnika spółki MPGOiEO MASTER Sp. z o.o. o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, realizowanej w ramach budowy Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach przy ul. Lokalnej. W uzasadnieniu przywołano przepis art. 45 ust. 7 (w związku z art. 45 ust. 8 i 9) ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2013r., poz. 21 z późn. zm.), z którego wynikają kompetencje organów środowiska w przypadku wniosku obejmującego pozwolenie zintegrowane z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie odpadów łącznie z zezwoleniem na przetwarzanie odpadów.

Zgodnie z punktem 5 podpunkt 3) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości (Dz. U. z 2002r. Nr 122, poz. 1055), instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych kwalifikowana jest, jako instalacja „do unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę" w związku, z czym zaliczana jest do instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r., poz. 1232 z późn. zm.).

Równocześnie zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 80) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010r., Nr 213, poz. 1397 z późn. zm.), instancja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych klasyfikowana jest, jako „instalacja związana z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inna niż wymieniona w § 2 ust. 1 pkt 41-47" i należy do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym w sprawach ochrony środowiska jest starosta.
Biorąc pod uwagę powyższe oraz przepis art. 41 ust. 2 i ust. 3 pkt 2) ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie odpadów i przetwarzanie odpadów jest starosta, przy czym na podstawie art. 3 pkt 35) ustawy Prawo ochrony środowiska przez starostę należy rozumieć prezydenta miasta na prawach powiatu. W związku z powyższym uprawnienia organu środowiska przypadają Prezydentowi Miasta Tychy.

Do wniosku dołączono opracowanie pn: „Pozwolenie zintegrowane dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów międzygminnego Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach przy ul. Lokalnej", wykonane przez EkoNorm Sp. z o.o., ul. Gallusa 12, 40–594 Katowice.

ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM 10 SIE. 2015

W toku prowadzonego postępowania Wnioskodawca składał wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku dotyczące braków w dokumentacji, uzupełnienia opłaty skarbowej za wydanie pozwolenia i udzielone pełnomocnictwo oraz uzupełnienia opłaty rejestracyjnej wniesionej na rachunek Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej. Pismem z dnia 16.01.2014r. dokonał stosownych uzupełnień i wyjaśnień do wniosku, przedłożył dowody wpłaty opłaty skarbowej wniesionej w dniu 09.01.2014r. na rachunek Urzędu Miasta Tychy w kwocie 2 011,00 zł. za wydanie pozwolenia oraz w kwocie 17,00 zł za udzielone pełnomocnictwo, pobieranych zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012r., poz. 1282 z późn. zm.).

Do wniosku załączono potwierdzenie uiszczenia opłaty rejestracyjnej wymaganej na podstawie art. 210 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska w kwocie 9 653, 26 zł (wniesionej w dniu 20.11.2013r.) oraz dowód uzupełnienia opłaty rejestracyjnej (wniesionej w dniu 30.01.2014 na kwotę 13,40 zł) co w łącznej wysokości 9 666,66 zł stanowi wysokość obliczoną zgodnie z rozporządzeniem z dnia 04 listopada 2002r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2002r., Nr 190, poz. 1591).

Wniosek po uzupełnieniach, spełnia wymagania ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji objętej wnioskiem, oraz art. 33 - 35 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013r. poz. 1235 z późn. zm.) zamieszczono „ogłoszenie o wszczęciu postępowania ..." z dnia 08.01.2014r., w publicznie dostępnym wykazie danych Urzędu Miasta Tychy na stronie Biuletynu Informacji Publicznych w zakładce „Zamierzenia władzy (środowisko – pozwolenia zintegrowane)" oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Tychy (w dniach od 09.01.2014r. do 30.01.2014r.). Pismem z dnia 09.01.2014r. znak: IKO.6232.3.23.13.2014.EO przekazano ww. ogłoszenie do pełnomocnika spółki MPGOiEO MASTER Sp. z o.o., z prośbą o zamieszczenie w pobliżu miejsca realizacji inwestycji na okres 21 dni. Zwrócone ogłoszenie, posiadało adnotację o umieszczeniu go w okresie 10.01.2014r. do 03.02.2014r. na terenie inwestycji. W wyznaczonym terminie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Obwieszczeniem z dnia 18.02.2014r. poinformowano o zakończeniu postępowania dowodowego poprzez zamieszczenie „Obwieszczenia .." na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta Tychy w zakładce „Zamierzenia władzy (środowisko – pozwolenia zintegrowane)", na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Tychy (w dniach od 19.02.2014r. do 05.03.2014r.) oraz w miejscu realizacji ww. inwestycji, na okres 14 dni. W wyznaczonym terminie pismem z dnia 25.02.2014r. wnioskodawca wniósł o dopuszczenie do wytwarzania odpadów stabilizatu (19 05 99), zmiany ilości odpadów o kodzie 19 05 99 dopuszczonych do przetwarzania oraz zmianę charakterystyki odpadów o kodzie 19 05 03 i źródła jego powstawania. Wnioskowane zmiany uwzględniono w niniejszej decyzji.

Zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz na wniosek strony pozwoleniem zintegrowanym objęto również instalację przetwarzania odpadów budowlanych, niewymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego. W związku z powyższym przedmiotem niniejszej decyzji jest pozwolenie zintegrowane dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych i instalacji przetwarzania odpadów budowlanych, z uwzględnieniem pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji, zezwolenia na przetwarzanie odpadów oraz zezwolenia na zbieranie odpadów.

W punkcie I. decyzji określono rodzaj działalności prowadzonej przez spółkę MPGOiEO MASTER Sp. z o.o. oraz lokalizację instalacji objętej pozwoleniem.

W punkcie II. decyzji określono rodzaj i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz mechanicznego przetwarzania odpadów w węźle przeróbki odpadów budowlanych. W instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, będącej instalacją IPPC, prowadzone będą następujące procesy odzysku i unieszkodliwiania:

- przetwarzanie odpadów z selektywnej zbiórki, odpadów wielkogabarytowych, zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów zielonych w części mechanicznej (R12);
- przetwarzanie komponentów RDF na paliwo alternatywne RDF (R12);
- przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych w części biologicznej (D8);
- przetwarzanie odpadów zielonych w części biologicznej (R3).

W węźle przeróbki odpadów budowlanych prowadzony będzie odzysk odpadów budowlanych poprzez ich kruszenie. Jednocześnie na terenie zakładu prowadzony będzie odzysk w procesie R13, tzn. magazynowanie odpadów poprzedzający którykolwiek z procesów odzysku.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

W punkcie III. decyzji wprowadzono uregulowania w zakresie gospodarki odpadami w oparciu o ustawę o odpadach oraz ustawę Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z obowiązującymi przepisami zostały określone warunki wytwarzania odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji, przetwarzania odpadów oraz zbierania (magazynowania) odpadów. Stosownie do wymogów określonych w art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zostały wyszczególnione rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, wskazano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, wskazano miejsca i sposób magazynowanych odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami.

Zgodnie z art. 43 ust. 1. i ust. 2. ustawy o odpadach w pozwoleniu uwzględniono zezwolenie na zbieranie odpadów określające: rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania, miejsca zbierania odpadów, miejsca i sposób magazynowania, metody zbierania odpadów oraz zezwolenie na przetwarzanie odpadów określające: rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania, miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, opisu technologicznego procesu z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia, miejsce i sposób magazynowania odpadów.

W punkcie IV. opisano czynności, które zostaną podjęte w przypadku zakończenia działalności zakładu i związanej z tym ochrony terenu, na którym działalność była prowadzona.

Punkt V. zawiera warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, dotyczące:

- gospodarki wodno-ściekowej. W decyzji określono wielkość zużycia wody na potrzeby technologiczne instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, przy czym będzie ona wykorzystywana do utrzymania odpowiedniej wilgotności wsadu w komorach fermentacyjnych wyłącznie w przypadku, gdy ilość zawracanej wody procesowej lub deszczowej będzie niewystarczająca dla prawidłowego przebiegu procesu lub w przypadku konieczności spełnienia wymagań higienicznych dla kompostu zbywalnego wytworzonego z odpadów zielonych.
  Stan i skład ścieków przemysłowych odprowadzanych do kanalizacji zewnętrznej będzie odpowiadał warunkom ustalonym z odbiorcą ścieków i określonym w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym na odprowadzanie ścieków przemysłowych do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych. Wody opadowe oraz ścieki bytowe odprowadzane z terenu zakładu nie są ściekami z instalacji IPPC, wobec czego ich odprowadzanie nie jest przedmiotem regulacji niniejszego pozwolenia,
- emisji hałasu. Zgodnie z art. 113 ust. 2 pkt 1. ustawy Prawo ochrony środowiska dopuszczalny poziom hałasu emitowanego do środowiska określa się dla terenów o charakterze chronionym, tj. dla terenów przeznaczonych pod zabudowę mieszkaniową, mieszkaniowo-usługową, wypoczynkowo-rekreacyjną, szpitale, itp. Nie ustala się dopuszczalnego poziomu hałasu dla terenów leśnych, przemysłowych i użytków rolnych. Dla terenu, na którym zlokalizowany jest Zakład ustalony jest miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego miasta Tychy zatwierdzony Uchwałą Nr 0150/XVII/373/08 Rady Miasta w Tychach z dnia 28 lutego 2008r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla obszaru położonego w rejonie ul. Lokalnej. W otoczeniu zakładu obowiązuje plan przyjęty Uchwałą Nr 417/96 Rady Miejskiej w Tychach z dnia 19 grudnia 1996r. w sprawie zmiany miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Tychy (teren położony przy ul. Serdecznej) i Uchwałą Nr X/10/2002 Rady Miejskiej w Bieruniu z dnia 12 grudnia 2000r. w sprawie zmiany miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Bierunia (teren położony przy ul. Świerczynieckiej). Według ww. planów, w rejonie Zakładu występują tereny chronione akustycznie wymienione w art. 113 ust. 2 pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, tj. tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej oraz tereny zabudowy mieszkaniowo–usługowej. Dopuszczalny poziom hałasu dla powyższych terenów chronionych ustalono na podstawie tabeli nr 1 Lp. 2a i 3d rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014r., poz. 112) tj. dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, dopuszczalny poziom hałasu dla pory dnia L_{AeqD} = 50 dB i dla pory nocy L_{AeqN} = 40 dB, a dla terenów zabudowy mieszkaniowo-usługowej dla pory dnia L_{AeqD} = 55 dB i dla pory nocy L_{AeqN} = 45 dB.
  Emisja hałasu z przedmiotowej instalacji nie powoduje pogorszenia stanu klimatu akustycznego w swoim otoczeniu, nie stanowi także zagrożenia dla zdrowia lub życia ludzi, a także nie powoduje istotnych skutków dla poszczególnych elementów środowiska,
- wprowadzania pyłów i gazów do powietrza. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 22 grudnia 2004r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia, w niniejszym pozwoleniu nie określono wielkości emisji z instalacji innych niż IPPC, niepowiązanych z instalacją IPPC tj. kogeneratorów, silnika spalinowego kruszarki odpadów budowlanych, silnika generatora prądu dla podtrzymania procesów technologicznych oraz zasilania pompowni przeciwpożarowej. Stanowią one instalację energetycznego spalania paliw, tj. instalację innego rodzaju niż instalacja przetwarzania odpadów, niewymagającą pozwolenia zintegrowanego, ani pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza,

- promieniowania elektromagnetycznego. Instalacja nie stanowi źródła emisji promieniowania elektromagnetycznego, stąd w pozwoleniu nie określono warunków prowadzenia instalacji w tym zakresie,
- substancji niebezpiecznych podlegających przepisom w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej oraz przewidywane emisje związane z poważną awarią przemysłową, stosowane środki techniczne zabezpieczające przed powstaniem i ograniczające skutki awarii przemysłowej.

Na terenie zakładu będą występować substancje niebezpieczne wskazane w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2002r., Nr 58, poz. 535 z późn. zm.), takie jak: biogaz (określony kodem zagrożenia R12), występujący wyłącznie w przestrzeni gazowej komór fermentacyjnych oraz w instalacji przesyłu biogazu, olej napędowy (klasyfikowany zgodnie z tabelą nr 1 poz. 34 c), oleje gazowe (w tym oleje napędowe do silników wysokoprężnych). Z przeprowadzonej przez wnioskodawcę analizy całego zakładu, wynika, że:

- na terenie zakładu będą występować substancje niebezpieczne w ilościach niższych od ilości progowych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (QZ),
- olej napędowy będzie występował w ilościach znacznie mniejszych niż 2 % wartości progowej dla ilości branej pod uwagę przy kwalifikowaniu do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (QZ).

W związku z powyższym stwierdzono, że na terenie Zakładu nie będą występować substancje niebezpieczne w ilościach powodujących zaliczenie go do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Niemniej jednak stosownie do art. 211 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczenia skutków awarii oraz zawarto wymóg informowania o wystąpieniu awarii właściwe organy.

W punkcie VI. określono rodzaje wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska. Podana w bilansie masowym ilość surowców (odpadów) 81 500 Mg/rok, stanowi całkowitą ilość odpadów, jaka przewidywana jest do przetwarzania w instalacji IPPC (zmieszane odpady komunalne, odpady selektywnie zebrane, odpady wielkogabarytowe i odpady zielone łącznie).

W pozycji dotyczącej zużycia energii, paliw i wody, nie uwzględniono ilości zużywanego oleju napędowego, olejów przekładniowych i smarów oraz wody na cele bytowe. Zużycia te nie odnoszą się do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego (olej napędowy, woda na cele bytowe) lub nie mieszczą się w kategorii energia, paliwo lub woda (oleje przekładniowe i smary).

Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego nie jest źródłem zużycia oleju napędowego, stąd nie określono jego ilości w bilansie dla instalacji. Paliwo (olej napędowy) nie będzie stosowane w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, lecz zużywane w silnikach spalinowych pojazdów (ładowarek, wózków, samochodów ciężarowych), silnikach spalinowych kruszarki do gruzu, sita do kompostu/stabilizatu, rozdrabniarko-mieszarki do odpadów zielonych, silniku spalinowym awaryjnego agregatu prądotwórczego. Zgodnie z definicją instalacji zawartą w art. 3 pkt. 6. ustawy Prawo ochrony środowiska pojazdy nie stanowią instalacji, wobec czego w pozwoleniu nie określono wielkości zużycia oleju opałowego przez pojazdy.

Awaryjny generator prądu oraz napędy spalinowe kruszarki, sita, rozdrabniarko-mieszarki stanowią instalację energetycznego spalania paliw, tj. instalację innego rodzaju niż instalacja przetwarzania odpadów, niewymagającą pozwolenia zintegrowanego, ani pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza. Z uwagi na powyższe emisja z tych źródeł nie stanowi przedmiotu pozwolenia zintegrowanego, tym samym nie określono w pozwoleniu wielkości zużycia oleju napędowego dla tych źródeł.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

Nie określono również rocznego zużycia olejów i smarów, ponieważ nie stanowią one paliwa oraz zużycia wody na cele socjalno-bytowe, gdyż nie jest ona zużywana w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

W punkcie VII. określono sposoby zapobiegania i/lub ograniczenia oddziaływania na środowisko. Instalacja spełnia wymagania wynikające z oddziaływań na poszczególne elementy środowiska. Nie zidentyfikowano takich łącznych oddziaływań poszczególnych emisji na środowisko, które mogłyby wywołać negatywne skutki w środowisku. Wobec czego można stwierdzić, iż działalność instalacji nie spowoduje ponadnormatywnego oddziaływania na środowisko jako całość. Na skutek działalności zakładu nie występuje nieuzasadnione przenoszenie obciążeń z jednego komponentu środowiska na drugi – tj. ograniczenie oddziaływania na jeden z komponentów nie powoduje znaczącego wzrostu oddziaływania na inny.

Emisja transgraniczna nie występuje z uwagi na lokalizację instalacji w znacznym oddaleniu od granic Państwa. W związku z tym odstąpiono od przeprowadzenia postępowania w trybie art. 58-70 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 211 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w punkcie VIII. określono sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska, jako całości. Zastosowane rozwiązania technologiczne, techniczne i sposób prowadzenia instalacji IPPC zapewnia wysoki stopień ochrony środowiska, jako całości, zgodnie z wymogami wynikającymi z najlepszych dostępnych technik i art. 143 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji, określony w punkcie IX. jest zgodny z rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U z 2008r., Nr 206, poz. 1291) przy czym z uwagi na fakt, że źródłami emisji gazów i pyłów z instalacji IPPC do powietrza są biofiltr (źródło powierzchniowe) oraz wentylator pomieszczenia, w którym znajduje się zbiornik z kwasem siarkowym, dla których brak technicznych możliwości wykonania pomiarów zgodnie z obowiązującą metodyką, odstąpiono od określania obowiązku wykonywania okresowych pomiarów emisji ze źródeł instalacji IPPC.

Monitoring ścieków przemysłowych odprowadzanych do kanalizacji z instalacji IPPC wynika z Rozporządzenia Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. z 2006r., Nr 136, poz. 964) i obejmuje badanie ich jakości w zakresie i z częstotliwością określoną w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

W punkcie X. zawarto zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu organowi ochrony środowiska.

W punkcie XI. określono warunki eksploatacji instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. w przypadku rozruchu technologicznego instalacji oraz w razie awarii lub konieczności przeprowadzenia naprawy lub bieżącej konserwacji agregatów kogeneracyjnych.

W punkcie XII. oznaczono termin, od którego jest dopuszczalna emisja na dzień uprawomocnienia się niniejszej decyzji.

W punkcie XIII. zobowiązano prowadzącego instalację do przedłożenia raportu z realizacji warunków i ustaleń niniejszego pozwolenia zintegrowanego po 5-ciu latach od przystąpienia do eksploatacji instalacji albo wcześniej na żądanie organu środowiska w przypadku zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub w przypadku, gdy wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Ustalając termin ważności pozwolenia w punkcie XIV. uwzględniono propozycję wnioskodawcy wydania pozwolenia na okres 10 lat. W związku z powyższym oraz zgodnie z art. 188 ust. 1 Prawa ochrony środowiska, określono datę ważności pozwolenia na dzień 23 marca 2024r. Niemniej jednak zgodnie z art. 195 i art. 216 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji zastrzeżono prawo możliwości cofnięcia lub ograniczenia bez odszkodowania pozwolenia, w przypadku, gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach pozwalające na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska,.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM 10 SIE. 2015

Zgodnie z art. 38 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, ogłoszeniem z dnia 24 marca 2014r. zamieszczonym na okres 14 dni, na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta Tychy w zakładce „Zamierzenia władzy (środowisko – pozwolenia zintegrowane)", na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Tychy oraz w miejscu realizacji ww.

79

inwestycji, podano do publicznej wiadomości informację o wydanej decyzji i możliwości zapoznania się z jej treścią. W wyznaczonym terminie nie wniesiono uwag i wniosków.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska oraz określa warunki wytwarzania, przetwarzania, zbierania i magazynowania odpadów na zasadach określonych w przepisach ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach.

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Tychy, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.
Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art. 130 § 1 i 2 Kpa).

z up. PREZYDENTA MIASTA
mgr inż. Grażyna Loth
NACZELNIK
Wydziału Komunalnego,
Ochrony Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:
1. Pan Cezary Wawrzonkiewicz
   STRABAG Sp. z o.o. Biuro Budowy
   ul. Lokalna 3, 43-100 Tychy
2. Międzygminne Przedsiębiorstwo Gospodarki
   Odpadami MASTER Sp. z o.o.
   ul. Grota Roweckiego 44, 43-100 Tychy
3. Ministerstwo Środowiska
   ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
4. Marszałek Województwa Śląskiego
   ul. Ligonia 46, 40-037 Katowice
5. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
   ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
6. IKO a/a.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

Spółka z o.o.
2014 -11- 24
L.dz. 57966/11
Podpis

Prezydent Miasta
TYCHY
woj.śląskie

Tychy, dnia 14 listopada 2014r.

IKO.6232/3.23.13.2014.EO

DECYZJA Nr 65/2014
PREZYDENTA MIASTA TYCHY

Na podstawie art. 104, 107, 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013r. poz. 267 t.j. z późn. zm.), art. 28 ust. 2 pkt 1) ustawy z dnia 11 lipca 2014r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2014r. poz. 1101), w związku z art. 188 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r. poz. 1232 t.j. z późn. zm.),

orzekam

zmieniam za zgodą stron decyzję Prezydenta Miasta Tychy nr 20/2014 znak: IKO.6232.3.23.13.2014.EO z dnia 24.03.2014r. udzielającą spółce Międzygminne Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami i Energetyki Odnawialnej MASTER Spółka z o.o. (KRS: 0000078561, NIP: 6462347267, Regon: 273854704) pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej na terenie Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach przy ul. Lokalnej, w następujący sposób:

1. W rozdziale XIV. określającym ważność pozwolenia, zmianie ulega punkt 1), który otrzymuje brzmienie:

   1) Termin ważności pozwolenia ustala się na czas nieoznaczony.

2. Pozostała część decyzji pozostaje bez zmian.

Uzasadnienie

W dniu 05 września 2014r. weszły w życie przepisy ustawy z dnia 11 lipca 2014r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2014r. poz. 1101). Art. 28 powyższej ustawy określa elementy pozwoleń zintegrowanych, które powinny zostać dostosowane do nowych wymagań formalnych wynikających ze zmienionej ustawy Prawo ochrony środowiska. Zmiany winny być dokonane przez organ, który wydał pozwolenie w terminie 3 miesięcy od dnia wejścia w życie nowych przepisów wykonawczych wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska. Przepisy wykonawcze j.w. stanowi rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169), które weszło w życie w dniu 05 września 2014r. Zgodnie z ust. 5 pkt 3) ppkt a) załącznika do rozporządzenia jw., instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, eksploatowana na terenie Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach przy ul. Lokalnej, klasyfikowana jest, jako instalacja dla odpadów innych niż niebezpieczne do unieszkodliwiania, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej i zaliczana jest do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, dla których zgodnie z art. 201 ustawy Prawo ochrony środowiska, wymagane jest posiadanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji.
Równocześnie zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 80) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010r., Nr 213, poz. 1397 z późn. zm.), instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów klasyfikowana jest, jako instalacja związana z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inna niż wymieniona w § 2 ust. 1 pkt 41-47 i należy do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym w sprawach ochrony środowiska jest starosta, przy czym zgodnie z art. 3 pkt 35) ustawy Prawo ochrony środowiska, przez starostę rozumie się także prezydenta miasta na prawach powiatu.
Spółka MASTER Sp. z o.o. eksploatująca instalację mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, posiada pozwolenie zintegrowane, udzielone decyzją Prezydenta Miasta Tychy nr 20/2014 z dnia 24.03.2014r. znak: IKO.6232.3.23.13.2014.EO.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
43-100 Tychy, ul. Lokalna 11
tel./fax +48 32 219 84 27, tel. +48 32 327 69 50
NIP: 646-23-47-267, REGON: 273854704

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Wiceprezes Zarządu ds. Finansowych
dr Jan Wistuba

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Prezes Zarządu
mgr Mieczysław Podmokły

90

Pismem z dnia 22.10.2014r. prezydent miasta wystosował do spółki MASTER Sp. z o.o. zawiadomienie o wszczęciu z urzędu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie czasu, na jaki zostało wydane podając, jako podstawę wszczęcia art. 28 ust. 2 pkt 1) ustawy z dnia 11 lipca 2014r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2014r. poz. 1101). Powyższym przepisem właściwy organ został zobowiązany do dostosowania terminu ważności pozwolenia, do wymogów określonych w art. 188 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r. poz. 1232 t.j. z późn. zm.) zgodnie, z którym pozwolenie jest wydawane na czas oznaczony, nie dłuższy niż 10 lat, z wyjątkiem pozwolenia zintegrowanego, które jest wydawane na czas nieoznaczony. Na wniosek prowadzącego instalację pozwolenie zintegrowane może być wydane na czas oznaczony.
W dacie wszczęcia postępowania Prezydent Miasta Tychy jest organem właściwym miejscowo i rzeczowo w przedmiocie dokonania powyższej zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 Kodeksu postępowania administracyjnego organ zapewnił stronie możliwość wypowiedzenia się w sprawie w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia. Strona nie wniosła uwag w sprawie. Równocześnie organ uzyskał (domniemaną - milczącą) zgodę strony na zmianę pozwolenia zintegrowanego w trybie art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego tj. za zgodą stron, w związku z nie zajęciem przez stronę stanowiska w przedmiocie zmiany pozwolenia w wyznaczonym w zawiadomieniu terminie. Zgodnie z pouczeniem zawartym w zawiadomieniu brak odpowiedzi w wyznaczonym terminie, oznacza zgodę strony na przedmiotową zmianę.
Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Tychy, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

PREZYDENT MIASTA TYCHY

z up. PREZYDENTA MIASTA
mgr inż. Grażyna Loth
NACZELNIK
Wydziału Komunalnego
Ochrony Środowiska i Rolnictwa

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

Otrzymują:
1. MASTER ODPADY i ENERGIA Sp. z o.o.
   ul. Lokalna, 43-100 Tychy
2. Ministerstwo Środowiska
   Departament Instrumentów Środowiskowych
   ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
   pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
3. Marszałek Województwa Śląskiego
   ul. Ligonia 46, 40-037 Katowice
   srodowisko@slaskie.pl
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
   ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
5. IKO a/a

81

MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA ŚLĄSKIEGO
w Katowicach

M.P.G.O. i E.O. „MASTER"
Spółka z o.o.
2014 -05- 26
L.dz. 2592/05
Podpis

Katowice, 21 maja 2014 r.
nr sprawy: OS PZ.7222.00039.2013
nr pisma: OS PZ.KW-00 298 /14
(za dowodem doręczenia)

DECYZJA Nr 985 /OS/2014

Na podstawie art. 104 i 154 w związku z art.155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. z 2013 r. Dz. U. poz.267 z późn.zm.), art. 183 ust.1, w związku z art. 181 ust. 1 pkt.1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 193 ust. 1 pkt.3, art. 201 ust.1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 218, art. 376 pkt. 2b i art. 378 ust. 2a pkt 1, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 z późn.zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku Międzygminnego Przedsiębiorstwa Gospodarki Odpadami i Energetyki Odnawialnej MASTER Sp. z o.o. w Tychach o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne zlokalizowanego w Tychach przy ul. Serdecznej 100,

orzekam:

Udzielam Międzygminnemu Przedsiębiorstwu Gospodarki Odpadami i Energetyki Odnawialnej MASTER Sp. z o.o. w Tychach pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne zlokalizowanego w Tychach przy ul. Serdecznej 100.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE 2015

I. Rodzaj i parametry instalacji oraz jej lokalizacja

1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji

Instalacja objęta pozwoleniem eksploatowana jest przez Międzygminne Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami i Energetyki Odnawialnej MASTER Sp. z o.o. w Tychach **Regon**: 273854704, **NIP** 6462347267.
Teren, na którym zlokalizowane jest składowisko znajduje się w południowo-wschodniej części miasta Tychy w dzielnicy Urbanowice, stanowiącej zasadniczą część Podstrefy Tyskiej (obszar „Wschód") Katowickiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej, przy ul. Serdecznej 100.
Instalacja zlokalizowana jest na działkach nr 116/23, 117/17, 118/17, 119/23, 179/23, 180/23, 181/23, 520/17, 521/17, 523/17, 525/17, 659/23, 663/23, 664/23, 668/17, 669/19, 672/22, 673/23, 679/24, 681/23.

2. Rodzaj i parametry przedsięwzięcia

Międzygminne Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami i Energetyki Odnawialnej „Master" Sp. z o.o. prowadzi składowisko zlokalizowane na terenie o powierzchni 10,4 ha. Na składowisku wydzielone zostały dwie kwatery: KW-1/1 oraz KW-1/2 o łącznej powierzchni 8,5 ha, o uszczelnionych dnach i skarpach.

Podstawowe parametry instalacji:

- Pojemność całkowita składowiska (tj. kwatery KW 1/1 i KW 2/2) wynosi 1 425 000 m^3,
- Objętość zdeponowanych odpadów (stan na dzień 05.06.2013): 1 111 684 m^3,
- Pojemność pozostała do wykorzystania: 358 214 m^3,
- Docelowa rzędna składowania odpadów dla obydwu kwater to 264,2 m n.p.m.,
- Teren składowiska określają rzędne od 239,0 do 241,0 m n.p.m.
- Przewidywany czas eksploatacji obu kwater: **do końca 2027 r.**

3. Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka obiektów i stosowanych urządzeń technologicznych

Na składowisku w Tychach – Urbanowicach odpady są składowane w systemie pod i nad poziomowym. Zaprojektowana technologia składowania odpadów przewiduje układ poprzeczny warstw deponowanych odpadów.
Przyjęty sposób składowania poszczególnych rodzajów odpadów, w każdej części składowiska jest identyczny.
Na całej powierzchni odpadów składowanych w sektorze A kwatery 1/1 tj. zarówno na wierzchowinie sektora A oraz na skarpie zewnętrznej od strony wschodniej (sąsiadującej z kwaterą nr 1/2), na której będą składowane odpady nie zawierające frakcji organicznej z podgrup 19 05; 19 08; 19 09 i 19 12; wykonana zostanie warstwa izolująca grubości około 0,30 m. Warstwa ta będzie miała za zadanie oddzielanie odpadów z grupy 20 oraz grup 03, 15, 16, 17 składowanych w sektorze B kwatery 1/2, od odpadów z podgrup 19 05; 19 08; 19 09 i 19 12 składowanych w sektorze A, kwatery 1/1, przeznaczonych do składowania na tym składowisku w sposób nieselektywny.
Szczegółową technologię składowania odpadów opisuje zatwierdzona przez Marszałka Województwa Śląskiego Instrukcja prowadzenia składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Tychach-Urbanowicach przy ul. Serdecznej 100.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

Na terenie, na którym zlokalizowane jest składowisko znajdują się następujące obiekty i urządzenia:

1) Kwatery do składowania odpadów.

Całkowita powierzchnia kwater przeznaczonych do składowania odpadów wynosi 8,5 ha w tym:

A. Kwatera KW-1/1 – 5,66 ha.

B. Kwatera KW-1/2 – 2,84 ha.

A. Kwatera do składowania odpadów KW-1/1

Kwatera KW-1/1 została wykonana poprzez pogłębienie istniejącego terenu od 1,0 do 3,0 m i obwałowanie go do wysokości istniejącego nasypu linii kolejowej, średnio ok 5,0 m.

1) Uszczelnienie czaszy składowiska stanowi (zaczynając od gruntu rodzimego):
· warstwa piasku grubości 0,10 m,
· folia PEHD grubości 1,5 mm,
· warstwa piasku grubości 0,30 m,
· folia PEHD grubości 1,5 mm,
· warstwa piasku grubości 0,35 m (stanowi równocześnie warstwę drenującą i zabezpieczającą folię).

2) Uszczelnienie skarp stanowi:
· warstwa piasku grubości 0,10 m,
· folia PEHD grubości 1,5 mm,
· opony używane połączone sznurem i zaprawą cementową.

B. Kwatera do składowania odpadów KW-1/2.

Kwatera KW-1/2 to zbiornik ziemny ukształtowany przez odpowiednią niwelację terenu i usypane obwałowania ziemne

1) Uszczelnienie dna stanowi:
· bentomata grubości 6,0 mm,
· folia PEHD grubości 2,0 mm,
· geowłóknina o gramaturze 800 g/m2,
· warstwa osłonowo-filtracyjna grubości 0,40 m z piasku lub żwiru.

2) Uszczelnienie skarp
Wszystkie skarpy zostały uszczelnione identycznie jak dno z tym, że warstwa osłonowo-filtracyjna ma grubość 0,30 m.

2) Drenaż składowiska odpadów

Odwodnienie składowiska odpadów i jego rejonu wykonano w postaci różnych systemów drenażowych, urządzeń odbiorczych, studzienek sygnalizacyjnych:

A. Odwodnienie kwatery KW –1/1 (sektor A)

– *drenaż odwodnieniowy (podfoliowy)* - ułożony na głębokości 0,8 m poniżej poziomu terenu czaszy składowiska, który został wykonany z ciągów dwóch zbieraczy o średnicy 100 mm oraz sączków poprzecznych 50 mm ułożonych w odległościach co 20 m i zabezpieczony warstwą geowłókniny. Drenaż odwodnieniowy jest wyprowadzony na zewnątrz składowiska i poprzez studzienki Sd3 i Sd2 kierowany kolektorem 200 mm

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

wykonanym z PCV do studni z pompą Sd 1. Zadaniem tego drenażu jest ujęcie wód gruntowych i powierzchniowych, które poprzez komorę czerpalną (Sd 1) zostaną skierowane do zbiornika odcieków;

- *drenaż sygnalizacyjny (międzyfoliowy)* - ułożony pomiędzy warstwami folii PEHD uszczelniającej dno składowiska, został wykonany z dwóch ciągów rur sączących PEHD średnicy 100 mm w obsypce żwirowej 8-32 mm. Drenaż jest wyprowadzony na zewnątrz składowiska do studzienek obserwacyjnych S I i S II. Zadaniem tego drenażu jest sygnalizacja ewentualnych nieszczelności pomiędzy ułożonymi warstwami folii uszczelniającej dno składowiska;

- *drenaż odcieków (nadfoliowy)* - ułożony na górnej warstwie folii uszczelniającej dno czaszy, który został wykonany z 2 ciągów rur sączących PEHD średnicy 100 mm w obsypce żwirowej o granulacji od 8 do 32 mm. Ciągi drenarskie są skierowane zbieraczem o średnicy 200 mm do mnicha - pompowni odcieków. Zadaniem tego drenażu jest ujęcie i odprowadzenie odcieków z odpadów komunalnych deponowanych na składowisku.

B. Odwodnienie kwatery KW-1/2 (sektor B)

Odwodnienie kwatery KW-1/2 w wykonano w postaci 2 systemów drenażowych – podfoliowego i nadfoliowego.

- *Drenaż odwodnieniowy podfoliowy tworzą:*
  - sieć sączków z rur PEHD Ø 110/97, ułożonych w obsypce żwirowej Ø 4/8 mm,
  - zbieracze z rur PEHD Ø 200/176, ułożone w obsypce żwirowej Ø 4/6 mm
  - kolektor drenażu podfoliowego z rur PEHD Ø 200/176 połączony w studni Sd_4 do istniejącego kolektora drenażu podfoliowego kwatery KW-1

  Woda z drenaży podfoliowych zebrana w studni Sd_1 jest przepompowywana do istniejącego zbiornika odcieków.

- *Drenaż odcieków nadfoliowy tworzą:*
  - trzy ciągi drenarskie, wykonane z perforowanych rurociągów PEHD Ø 200/176 ułożone we filtrze żwirowym frakcji 16/32 mm.
  - każdy dren wchodzi do kolektora odcieków przez nowopowstałe studnie STO-4, STO-5 i STO-6 z syfonami.

  Kolektor wykonano z pełnych rur PEHD Ø 250/220 ułożonych na podsypce z piasku o grubości 0,1 m. Kolektor biegnie wzdłuż zewnętrznej podstawy południowej grobli kwater KW-1/1 i KW-1/2, równolegle z kolektorem drenażu podfoliowego. Kolektor odprowadza odcieki do istniejącego zbiornika odcieków.

C. Mnich - pompownia

Obiekt ten, usytuowany w południowo-zachodniej części składowiska, został wykonany jako zbiornik konstrukcji żelbetowej o wymiarach zewnętrznych 3,60 x 2,10 m i głębokości 10,0 m. W mnichu jest zainstalowana pompa typu P-1CA lub PZM 100/4/KZ o wydajności Q=16 m^3/h i wysokości podnoszenia H=12 m sł,.w, która (w zależności od poziomu w mnichu) przepompowuje odcieki do zbiornika ścieków rurociągiem 90 mm wykonanym z PE. W zbiorniku zamontowana jest instalacja do pompowania odcieków celem ich rozdeszczowania na składowisku, instalacja ta składa się z pompy PZM 100/7,5/KZ oraz rurociągu wykonanego z rur PE średnicy 110mm, rurociąg wyprowadzony jest do poziomu rzędnej 251,0 m npm.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM 10 SIE. 2015

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Prezes Zarządu
mgr Mieczysław Podmokły

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Wiceprezes Zarządu ds. Finansowych
dr Jan Wistuba

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
43-100 Tychy, ul. Lokalna 11
tel./fax +48 32 219 84 27, tel. +48 32 327 69 50
NIP: 646-23-47-267, REGON: 273854704

95

D. Zbiornik ścieków

Zbiornik ten został wykonany jako konstrukcja żelbetowa o wymiarach wewnętrznych 5,6 x 12,65 m i głębokości 2,9 m o pojemności 205,5 m^3. Jego zadaniem jest przejęcie, uśrednienie i odprowadzenie do kolektora kanalizacyjnego o średnicy 1000/1750 mm (do oczyszczalni ścieków) odcieków z eksploatowanych kwater składowiska KW-1/1 i KW-1/2, wód drenaży odwodnieniowych, sygnalizacyjnego, odcieków ze starego wysypiska odpadów oraz odwodnienia drogi dojazdowej. Jego funkcją jest również zbieranie ścieków socjalnych z budynku socjalnego i sanitariatów sortowni odpadów oraz przejmuje zużytą kąpiel odkażającą z brodzika. W zbiorniku jest zainstalowana pompa zatapialna typu P-1BA lub PZM 100/KZ o wydajności Q=60m^3/h, Hp=12 m . Zbiornik ścieków z uwagi na przejmowanie ścieków komunalnych z budynku administracyjno-socjalnego oraz z sanitariatów sortowni nie może pełnić funkcji zbiornika wody na wypadek akcji pożarowej. Zbiornik wyposażono w urządzenie do napowietrzania odcieków. Zamontowana dmuchawa boczno kanałowa SC. 40 C 550 T o mocy silnik 5,5 kW o maksymalnej wydajności 650 m^3/h tłoczy powietrze do zbiornika poprzez 12 sztuk głowic mgłowych AK 11 (do napowietrzania) zamontowanych na wysokości 0,5 m od dna zbiornika. Załączanie i wyłączanie dmuchawy jest automatyczne regulowane poziomem odcieków w zbiorniku. Pompy zamontowane w zbiornikach mogą być zastąpione innymi typami pomp o podobnych parametrach.

E. Studnia wód drenażowych czystych Sd1

Studnia została zlokalizowana na końcówce drenażu odwadniającego obok zbiornika odcieków. Wewnątrz studzienki przewidziano zainstalowanie pompy typu P-1CA o wydajności Q= 16 m^3/h i wysokości podnoszenia H=12 m. sł.w. Włączanie i wyłączanie pompy - ręczne w zależności od potrzeb.

3) System odgazowania kwater składowiska

Odgazowanie kwater składowiska: **KW-1/1** zostało wykonane z zastosowaniem 29 studni odgazowujących. Promień zasięgu każdej ze studni wynosi około 30 m. Studnie zostały wykonane metodą odwiertu o średnicy 0,5 m na głębokość 11 m zamknięcie studni jest na poziomie 250 m n.p.m. Studnie te wyposażono w dren pionowy z rur PE SDR 11 średnicy 110 mm w obsypce żwirowej, studnie mogą być wyposażane w dreny poziome wykonane z rur perforowanych średnicy 110 mm. Każda studnia posiada indywidualne przyłącze do modułu ssąco-pompującego rurociągiem wykonanym z rur PE SDR 11 o średnicy 63mm.
Odgazowanie kwatery **KW-1/2** zostało wykonane z zastosowaniem 11 studni odgazowujących z tego 8 wykonanych jw. zaś 3 to ujęcia biogazu z systemu odwadniania (drenażu) kwatery KW 1/2. Przewody doprowadzające biogaz ze studni do modułu ssąco-pompującego o łącznej długości pond 5000 mb. Wyposażono dodatkowo w 38 sztuk odwadniaczy bez obsługowych. Studnie odgazowania na kolejnych etapach składowania odpadów powyżej rzędnej 250 m npm. zostaną wykonane z użyciem rury stalowej lub z tworzywa o średnicy 500 mm ułożonych na przesypce ziemnej izolującej warstwę odpadów, wewnątrz rury będzie wyposażone w sączek średnicy 110 mm i wypełnione żwirem. Rury będą stopniowo podnoszone w miarę składowania kolejnych warstw odpadów. Studnie te będą podłączane do modułu ssąco-pompującego na kolejnych etapach (poziomach) składowania.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

A. Moduł ssąco-pompujący

Moduł ssąco-pompujący wraz z pochodnią zlokalizowany jest na terenie kwatery KW1/1 w jego północno- zachodniej części. Kontener 20 stopowy 12 m x 2,5 m x 2,5 m wyposażony jest w:

- ścieżkę regulacji przepływu biogazu wejście 40 rurociągów DN 25 ze stali kwasoodpornej wraz z kolektorem zbiorczym DN 160 materiał AISI 340,
- odwadniacz, filtr,
- zawory pneumatyczne DN 125,
- rurociąg DN 125 wykonany ze stali nierdzewnej AISI 340,
- przerywacz płomieni,
- kompensatory,
- ssawo-dmuchawę,
- przepływomierz,
- rurociąg pochodnikowy DN 80 stal nierdzewna AISI 340
- zawór pneumatyczny DN 80.

B. Pochodnia biogazowa

Pochodnia biogazowa zamontowana na dachu kontenera modułu ssąco-pompującego o wydajności do 300 m^3/h przeznaczona jest do pracy podczas rozruchu instalacji, awarii agregatu kogeneracyjnego lub jego remontu oraz w przypadku spadku zawartości metanu. Pochodnia posiada automatyczny zapłon elektryczny z kontrolą płomienia za pomocą ultrafioletu oraz zabezpieczenia przed przerzutem płomienia do instalacji za pomocą przerywacza płomienia. Pochodnia składa się z pionowego palnika inżektorowego umieszczonego w otwartej komorze spalania otoczonej cylindrycznym płaszczem chronionym daszkiem. Palnik wyposażony jest w dyszę gazową wraz z regulatorem dopływu powietrza pierwotnego oraz blaszkowy stabilizator płomienia. Pracę pochodni nadzoruje automat palnikowy z natychmiastowym wyłącznikiem awaryjnym po zaniku płomienia.

Parametry techniczne pochodni:

- typ pochodni - atmosferyczna niskotemperaturowa,
- temperatura spalania - 700-850 ^{o} C,
- zakres regulacji 1: 5 - (50 -300 m^3/h)
- moc cieplna Mc = 500 kW.

C. Moduł kogeneracyjny

Moduł kogeneracyjny PETRA 460C typ 3560 APL CCH o mocy elektrycznej 356kVA/kWe, zlokalizowany jest w północnej części składowiska na terenie przylegającym do sortowni. Teren ogrodzony i monitorowany kamerami wizyjnymi przez cała dobę. Kontener 40 stopowy wyposażony jest w:

- silnik spalinowy Perkins typ 4006-23TRS 2 BIO
- generator, prądnicę Stanforda typ MeccAlte ECO 40-1L/4),
- system chłodzenia silnika i paliwa zamontowany na dachu kontenera,
- instalację gazową z elektrozaworami, czujnikami i analizatorami składu gazu,
- rozdzielnię sterowniczą,
- rozdzielnię siłową wraz z transformatorem TZAM 1000 kVA 21/0,4 kVA i stacją transformatorową MRW 20/1000-3
- wymienniki ciepła wraz z urządzeniami do odbioru i przesyłu energii cieplnej do sieci miejskiej 2xDN 500 PEC Sp. z o.o. w Tychach.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
43-100 Tychy, ul. Lokalna 11
tel./fax +48 32 219 84 27, tel. +48 32 327 69 50
NIP: 646-23-47-267, REGON: 273854704

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Wiceprezes Zarządu ds. Finansowych
dr Jan Wistuba

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Prezes Zarządu
mgr Mieczysław Podmokły

97

D. Urządzenia energetyczne:
- transformator
- stacja transformatorowa podłączona do sieci średniego napięcia.

4) Stanowisko dezynfekcyjne

Stanowisko dezynfekcyjne zostało wykonane w postaci (brodzika) śluzy wypełnionej środkiem odkażającym. Służy do dezynfekcji kół pojazdów wyjeżdżających ze składowiska odpadów. Śluza posiada wymiary w świetle 9,0 x 3,5 m. Warstwa roztworu odkażającego wynosi ok. 25 cm. Dno śluzy posiada spadek 0,5% w kierunku odpływu do kolektora żeliwnego średnicy 100 mm. Do dezynfekcji kół pojazdów używa się 5 % roztworu wody z lizolem lub innym środkiem dezynfekującym. Zużyty roztwór poprzez odkręcenie zasuwy spustowej jest odprowadzany do zbiornika odcieków.

5) Waga samochodowa

Składowisko jest wyposażone w elektroniczną wagę samochodową (40 tonową z urządzeniem rejestrującym wraz z osprzętem komputerowym, pozwalającym na pełny monitoring ilościowy i jakościowy odpadów oraz z zaporami automatycznymi regulującymi wjazd pojazdów na składowisko oraz całodobowy system kontroli audio – wideo wraz z kamerą). Waga jest obsługiwana przez program komputerowy.

6) Budynek socjalno-techniczny

Budynek socjalno-administracyjny został usytuowany przy wjeździe na składowisko odpadów pomiędzy drogą dojazdową do składowiska a wałem kolektora kanalizacji sanitarnej. Lokalizacja budynku umożliwia sprawną obsługę klientów składowiska z wykorzystaniem istniejącego układu drogi i wagi samochodowej, wprowadza przejrzysty i bezpieczny układ komunikacyjny i monitoringowy dla pracowników składowiska. Pomieszczenie wagowo-monitoringowe umieszczono na poziomie + 1,0 m dla ułatwienia kontroli przejeżdżających pojazdów ze schodami zewnętrznymi dla klientów. W budynku znajdują się również pomieszczenia: biuro mistrzów, archiwum, magazyn, sanitariaty dla pracowników biurowych, duża sala narad i szkoleń, ponadto część socjalna załogi pracującej na składowisku i w sortowni w tym szatnie czysta i brudna, łazienka, WC, jadalnia oraz portiernia. Woda do picia i celów bytowo-gospodarczych jest doprowadzana rurociągiem o średnicy 80 mm. Ścieki bytowo-gospodarcze odprowadzane są do zbiornika odcieków i dalej do kolektora sanitarnego ϕ 1000/1750. Budynek posiada ogrzewanie elektryczne oraz wentylację nawiewową mechaniczną. Powierzchnia użytkowa budynku wynosi 181,07m^2.
Szatnia dla kobiet została urządzona w budynku typu barakowego składa się z części czystej i brudnej oraz węzła sanitarnego.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

7) Droga dojazdowa i drogi wewnętrzne na składowisku

Dojazd na składowisko odpadów od strony ul. Przemysłowej odbywa się ulicami Urbanowicką i Serdeczną. Dojazd na składowisko od strony ul. Świerczynieckiej odbywa się ulicą Lokalną. Na składowisku drogę dojazdową stanowią prefabrykowane płyty żelbetowe

pokryte warstwą masy bitumicznej grubości 8 cm na podbudowie z klińca drogowego oraz warstwy piasku, która stanowi warstwę odsączającą. Szerokość drogi dojazdowej wynosi 6,0 m, a dalej na koronie składowiska to droga z płyt betonowych szerokości 4,5 m. Tymczasowe drogi dojazdowe na składowisku odpadów będą budowane w miarę potrzeb eksploatacyjnych. Szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4 m, a grubość warstwy użytych odpadów – 30 cm.

8) Magazyn odbioru odpadów niebezpiecznych czasowo gromadzonych

Magazyn składa się z dwóch części. Pierwsza część ma postać metalowego garażu znajduje się na utwardzonym placu z podłożem betonowym obok wiaty na sprzęt. Druga część, znajduje się w obiekcie Wiaty na sprzęt. Magazyn jest wydzielony w postaci boksu ogrodzonego siatką i niezależną bramą wjazdową. Każdy rodzaj odpadów magazynowany jest w oddzielnym specjalistycznym pojemniku.

9) Baza transportowa

Bazę transportową stanowi plac postojowy o powierzchni 1000m^2, dla samochodów specjalistycznych transportujących odpady, zlokalizowany pomiędzy wiatą magazynową i wagą samochodową, obok brodzika do mycia i dezynfekcji. Plac został utwardzony betonową nawierzchnią i jest wyposażony w drenaż odwadniający, punkt poboru wody do mycia pojazdów oraz punkt bieżącej konserwacji i napraw pojazdów. Plac jest monitorowany za pomocą kamer i urządzeń z czujnikami na podczerwień.

10) Ogrodzenie składowiska wraz z pasem zieleni izolacyjnej

Ogrodzenie obejmuje cały teren na którym eksploatowane jest składowisko odpadów wraz z zapleczem. Zostało wykonane siatką ogrodzeniową na słupkach stalowych wysokości 2,10 m oraz od strony wschodniej wysokości 2,50 m. Poza funkcją ograniczenia dostępu osób niepowołanych na składowisko ogrodzenie ma za zadanie zatrzymywanie odpadów (szczególnie lekkich) porywanych przez wiatr. Składowisko jest również ogrodzone dodatkowo siatkami o wysokości 8 m pozwalającymi wyłapywać odpady takie jak papier, folia.

4. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę)

4.1. Charakterystyka źródeł emisji do powietrza, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza.

Charakterystyka instalacji do ujmowania i zagospodarowania gazu składowiskowego

Instalacja odgazowania kwater składowiska wraz z gospodarczym wykorzystaniem gazu składowiskowego, składa się z:

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
12 SIE. 2015

- studni odgazowujących - na kwaterze KW-1/1 zastosowano 29 studni odgazowujących, wykonanych metodą odwiertu o średnicy 0,5m na głębokość 11 m, zamkniętych na poziomie 250 m n.p.m. Studnie te wyposażono w dren pionowy z rur PE SDR 11 o średnicy 110 mm, w obsypce żwirowej. Na kwaterze KW-1/2 zastosowano 11 studni odgazowujących, z tego 8 wykonanych jw., zaś 3 to ujęcia biogazu z systemu odwadniania (drenażu) tej kwatery.

Na kolejnych etapach składowania odpadów powyżej rzędnej 250 m n.p.m., studnie wykonywane są z użyciem rury stalowej lub z tworzywa o średnicy 500 mm, ułożonych na przesypce ziemnej izolującej warstwę odpadów. Rury wewnątrz wyposażone są w sączek średnicy 110 mm i wypełnione żwirem;

- sieci rurociągów - każda studnia posiada indywidualne przyłącze rurociągiem wykonanym z rur PE SDR 11 o średnicy 63 mm do kontenerowej stacji przygotowania biogaz (modułu ssąco-pompującego);
- kontenerowej stacji przygotowania biogazu (moduł ssąco-pompujący) wraz z pochodnią do spalania biogazu w przypadku awarii agregatu kogeneracyjnego, rozruchu instalacji, remontu lub spadku zawartości metanu w biogazie;
- generatora kogeneracyjnego PETRA 460C typ 3560 APL CCH o mocy elektrycznej 356 kVA/kWe i mocy cieplnej 424 kWc (silnik spalinowy gazowy „Perkins" typ 4006-23TRS 2 BIO, prądnica typ MeccAlte ECO 40-1L/4), w którym spalany jest gaz składowiskowy (biogaz) w celach energetycznych. Spaliny odprowadzane są do powietrza emitorem bocznym o wysokości h = 5,4 m i średnicy d = 0,2 m;
- transformatora 1000 kVA 21/0,4 kVA;
- stacji transformatorowej MRW 20/1000-3, podłączonej do sieci średniego napięcia;
- instalacji technologicznej węzła cieplnego (wymiennik ciepła o mocy 430 kW);
- sieci cieplnej dwuprzewodowej DN 100 w systemie rur stalowych preizolowanych, od agregatu prądotwórczego do sieci cieplnej 2 x DN 500 PEC Sp. z o.o.

4.2. Charakterystyka źródeł hałasu

Wykaz głównych źródeł hałasu związanych z eksploatacją instalacji IPPC i instalacji technologicznie powiązanych, ich parametry akustyczne oraz czasy pracy zawiera poniższa tabela.

Tabela 1. Parametry akustyczne i czasy pracy źródeł hałasu instalacji

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Moc akustyczna L_{WA} [dB]	Czas emisji źródła hałasu (h w czasie odniesienia T)
1	Kompaktor Ł-35 K „Stalowa Wola"	110	Pora dnia - 8 h
2	Spychacz gąsienicowy B-170 typ M1-43ER	102	Pora dnia - 8 h

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
19 SIE. 2015

3	Koparko-ładowarka NK-045B „Ostrówek"	110	Pora dnia - 8 h
4	Samochody ciężarowe	105	Pora dnia - 4 h
5	Jednostka kogeneracyjna	90	Pora dnia - 8 h Pora nocy - 1 h
6	Sortownia	105	Pora dnia - 8 h
7	Rozdrabniarka ((2 szt.)	90	Pora dnia - 8 h

4.3. Gospodarka wodno – ściekowa

4.3.1.Gospodarka wodna:

Źródła zaopatrzenia w wodę.
Zaopatrzenie instalacji w wodę następuje w drodze kupna na podstawie dwustronnej umowy cywilno-prawnej od Rejonowego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w Tychach S.A. Woda wykorzystywana jest na potrzeby socjalno-bytowe oraz technologiczne składowiska (zasilanie śluzy dezynfekcyjnej, mycie sprzętu i pojazdów, zmywanie dróg). Ilość wykorzystywanej wody wynosi około 4599 m^3/rok.

4.3.2. Gospodarka ściekowa:

1. **Źródła powstawania ścieków.**

Ścieki przemysłowe powstające na terenie składowiska jako mieszanina ścieków bytowych, opadowych, odciekowych z kwater składowiska oraz wód drenażowych z drenażu podfoliowego, po zmieszaniu w zbiorniku odcieków, odprowadzane są do przebiegającego przez teren składowiska kolektora sanitarnego należącego do Rejonowego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w Tychach S.A. Maksymalna łączna ilość ścieków odprowadzanych do kanalizacji: do 68,5 m^3/d i około 25 000 m^3/rok.

1. Rodzaje ścieków wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji:
- ścieki technologiczne ze śluzy dezynfekcyjnej, jako wodny roztwór stosowanego środka dezynfekcyjnego, odprowadzane są okresowo do zbiornika odcieków,
- ścieki technologiczne z mycia sprzętu i pojazdów i dróg odprowadzane są do zbiornika odcieków,
- wody opadowe z powierzchni utwardzonych (drogi dojazdowe, place) oraz dachów budynków – ujmowane przy pomocy wpustów i poprzez system kanalizacji deszczowej kierowane są do zbiornika odcieków. Część ścieków deszczowych z terenów utwardzonych narażonych na zanieczyszczenie związkami ropopochodnymi (powierzchnia utwardzona przy stacji segregacji, droga dojazdowa do stacji) do kanalizacji odprowadzana jest po wcześniejszym podczyszczeniu w separatorze węglowodorów typu DHLF 115A,
- odcieki z kwater deponowania odpadów – ujmowane systemem drenażowym niecek do składowania. Odcieki z kwatery KW-1/1 poprzez zbieracz trafiają do mnicha –

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

pompowni odcieków i dalej do zbiornika odcieków. Cześć odcieków odbieranych z mnicha wykorzystywana jest do zraszania technologicznego składowiska. Odcieki z kwatery KW-1/2 trafiają bezpośrednio do zbiornika odcieków.

2. Ścieki inne

- wody z drenażu odwodnieniowego (wód gruntowych) – stanowią wody gruntowe ujmowane drenażem z terenu poniżej poziomu czaszy składowiska, odprowadzane kolektorem do studni Sd1, skąd przepompowywane są za pomocą zlokalizowanej w studni pompy wód drenażowych czystych do zbiornika odcieków,
- ścieki bytowe odprowadzane są w całości do zbiornika odcieków,
- wody opadowe z zewnętrznych skarp kwater spływają przez system rowów opaskowych.

Stan i skład ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych:
temperatura, odczyn ph, zawiesiny ogólne, ChZT, BZT_5, fosfor ogólny, azot ogólny, azot amonowy, azot azotynowy, chlorki, cyjanki wolne, cyjanki związane, fenole lotne, węglowodory ropopochodne, rtęć, kadm, arsen, chrom ogólny chrom^{+6}, cynk, kobalt, miedź, nikiel, ołów, srebro, wanad, WWA.

Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu zostały ustalone w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym wymaganym na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2005r. *w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, których wprowadzanie w ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego* (Dz. U. Nr 233, poz. 1988 ze zm.).

4.4 Gospodarka odpadami

Gospodarka odpadami na terenie gdzie jest eksploatowana instalacja IPPC obejmuje:

- przetwarzanie odpadów:
  - unieszkodliwianie odpadów poprzez ich składowanie,
  - odzysk odpadów,

  w wyniku zastosowanych procesów przetwarzania nie będą powstawały odpady,
- wytwarzanie odpadów,
- zbieranie odpadów,

wraz z określeniem miejsc i sposobów magazynowania odpadów,
opisane w dalszej części decyzji.

Na przedmiotowym składowisku nie zostały wydzielone części, na których mają być składowane określone rodzaje odpadów niebezpiecznych.
W związku ze zmianą przepisów prawnych koniecznym było dokonanie podziału składowiska na sektor A (kwatera 1/1) i sektor B (kwatera 1/2), a przeznaczenie poszczególnych części składowiska jest następujące:
- sektor A, kwatera 1/1 - przeznaczony jest do składowania odpadów nie zawierających frakcji organicznej z podgrup 19 05; 19 08; 19 09 i 19 12;
- sektor B, kwatera 1/2 - przeznaczony jest do składowania odpadów nie zawierających frakcji organicznej z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z grup 03, 15, 16, 17.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

Łączna średnia roczna masa składowanych odpadów w ciągu roku wynosi około 60 000 Mg.

Poszczególne miejsca magazynowania odpadów winny być zorganizowane tak, aby:
- uniemożliwić dostęp do magazynowanych odpadów osobom nieupoważnionym,
- zapewnione zostało bezpieczeństwo zdrowia i życia pracowników podczas prowadzenia prac związanych z magazynowanymi odpadami,
- nie zakłócać normalnego funkcjonowania całego Zakładu.

Wszystkie odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, w miejscach do tego wyznaczonych, do czasu ich przekazania dalszym uprawnionym odbiorcom odpadów.

Wszelkie prace związane z gospodarką odpadami winny być wykonywane wyłącznie przez upoważnionych pracowników przeszkolonych w zakresie przepisów BHP oraz zasad postępowania z tymi odpadami, przy użyciu odpowiedniego sprzętu, wyposażenia i środków transportu. Nadzór nad tymi pracownikami sprawuje kierownictwo Zakładu.

4.5 Zużycie surowców materiałów, paliw i energii wraz z bilansem materiałowo-surowcowym

4.5.1. Zużycie substancji i materiałów w tym paliw

Na składowisku odpadów komunalnych w Tychach stosuje się materiały, które zawierają substancje niebezpieczne. Tymi materiałami są: olej napędowy oraz oleje silnikowe. Są one używane w pojazdach mechanicznych pracujących na składowisku.

- Zużycie oleju napędowego w roku 2012:
  - I półrocze – 81,88 Mg
  - II półrocze – 97,28 Mg
- Zużycie olejów silnikowych w roku 2012:

Nazwa towaru	Ilość [w litrach]
Olej przekładniowy razem	54
Olej silnikowy razem	1485
Olej hydrauliczny razem	650
Razem	**2189**

Naprawy, remonty sprzętu i środków transportowych wykonywane są na zewnątrz (umowa z PKM Sp. z o.o. Tychy). Mycie pojazdów wykonywane jest w myjni zewnętrznej firmy SPRINT Tychy.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

4.5.2. Zużycie mediów energetycznych

Na potrzeby własne energia elektryczna jest dostarczana z Górnośląskiego Zakładu Elektroenergetycznego w Gliwicach zgodnie z zawartą umową.

Zużycie nośników energii na potrzeby zakładu w roku 2012 wyniosło:
- energia elektryczna na potrzeby zakładu – 220 MWh
- energia elektryczna na potrzeby pracy instalacji kogeneracji, w tym straty powstałe w wyniku rozdziału energii w transformatorze 230 MWh
- olej napędowy – 400 Mg/r – praca sprzętu na składowisku oraz środki transportu specjalistycznego odbierające odpady, pojazdy do zimowego utrzymania dróg i ulic i zamiatarki uliczne,
- oleje silnikowe, smarowe i hydrauliczne stosowane w eksploatacji maszyn i urządzeń – 5 Mg/rok

Na składowisku nie jest wykorzystywana energia cieplna, sprężone powietrze, para grzewcza.
Jednostkowe wskaźniki zużycia nośników energii:
- energia elektryczna – 0,82 kWh/Mg składowanych odpadów,
- paliwo do pracy sprzętu – 1,1 kg/Mg składowanych odpadów.

II. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki i osiąganie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości. W poszczególnych niżej wymienionych elementach środowiska przedstawia się to w następujący sposób :

1. W zakresie ochrony powietrza

W celu minimalizacji zanieczyszczeń emitowanych do powietrza, na instalacji składowiska zastosowano:
- wykorzystywanie ujmowanego gazu składowiskowego ze składowiska w celach energetycznych;
- zagęszczanie składowanych odpadów ciężkim sprzętem i przykrywanie ich warstwą izolacyjną;
- izolowanie składowiska pasem zieleni o minimalnej szerokości 10 m;
- eksploatację maszyn i urządzeń pracujących na składowisku zgodnie z dokumentacjami techniczno-ruchowymi;

2. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem

Zastosowane urządzenia oraz rozwiązania ochrony przed hałasem zapewnią dotrzymanie standardów akustycznych, na najbliższych sąsiadujących z Zakładem, terenach podlegających ochronie akustycznej.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

3. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Wymagania wynikające z najlepszej dostępnej techniki w zakresie gospodarki wodno-ściekowej realizowane są przede wszystkim poprzez:
- Odwodnienie kwatery KW-1/1 za pomocą 3 systemów drenażowych:
  - drenażu odwodnieniowego, którego zadaniem jest ujęcie wód gruntowych, które poprzez komorę czerpną zostaną skierowane do zbiornika odcieków;

- drenażu sygnalizacyjnego, którego zadaniem jest sygnalizacja występujących ewentualnych nieszczelności pomiędzy ułożonymi warstwami folii uszczelniającej dno składowiska;
- drenażu odcieków, którego zadaniem jest ujęcie i odprowadzenie odcieków z odpadów komunalnych deponowanych na składowisku.

- Odwodnienie kwatery KW-1/2 za pomocą 2 systemów drenażowych – podfoliowego i nadfoliowego,
- Zastosowanie wokół instalacji (składowiska) wewnętrznego systemu rowów opaskowych,
- Kierowanie ścieków technologicznych ze śluzy dezynfekcyjnej, wód z drenażu odwodnieniowego, odcieków z kwatery do składowania odpadów, ścieków bytowych i wód deszczowych z powierzchni utwardzonych i dachowych, do zbiornika odcieków, wykonanego jako konstrukcja żelbetowa, przykryta płytą, a następnie do kolektora RPWiK w Tychach i oczyszczalni ścieków w Urbanowicach, zgodnie z aktualnym pozwoleniem wodnoprawnym,
- Zbieranie wód opadowych spływających z zewnętrznych skarp kwater, przez system rowów opaskowych,
- Prowadzenie monitoringu jakości wód podziemnych oraz odcieków, zgodnie z wymaganiami określonymi Rozporządzeniem oraz określonymi w zatwierdzonej przez Marszałka Województwa Śląskiego Instrukcji prowadzenia składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Tychach-Urbanowicach przy ul. Serdecznej 100,
- Wykonywanie monitoringu przez laboratorium akredytowane.

4. W zakresie gospodarki odpadami

Wymagania wynikające z najlepszej dostępnej techniki w zakresie gospodarki odpadami realizowane są przede wszystkim poprzez prowadzenie zintegrowanego systemu gospodarki odpadami uwzględniającego:

- głęboką i skuteczną segregację odpadów i selektywny sposób ich zbierania i magazynowania;
- bezpieczne tymczasowe gromadzenie odpadów na terenie gdzie jest eksploatowana instalacja;
- przekazywanie odpadów do przetwarzania uprawnionym podmiotom gospodarczym.

III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

1. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Dopuszczalny równoważny poziom hałasu „A" mogącego przenikać do środowiska wynosi:
a) na terenach zabudowy mieszkaniowo-usługowej zlokalizowanych po stronie północno-zachodniej składowiska:
- L_{AeqD} – 55 dB
- L_{AeqN} – 45 dB

c) na terenach rekreacyjno-wypoczynkowych zlokalizowanych po stronie północno-wschodniej składowiska
- L_{AeqD} – 55 dB
- L_{AeqN} – 45 dB*

** w przypadku niewykorzystywania tych terenów, zgodnie z ich funkcją, w porze nocy nie obowiązuje na nich dopuszczalny poziom hałasu w porze nocy*

2. Warunki w zakresie gospodarki odpadami

Warunki w zakresie gospodarki odpadami obejmują:
- **przetwarzanie odpadów:**
  - **unieszkodliwianie odpadów poprzez ich składowanie,**
  - **odzysk odpadów,**

  w wyniku zastosowanych procesów przetwarzania nie będą powstawały odpady,
- **wytwarzanie odpadów,**
- **zbieranie odpadów,**

wraz z określeniem miejsc i sposobów magazynowania odpadów.

2.1. Przetwarzanie odpadów.

2.1.1. Unieszkodliwianie odpadów poprzez ich składowanie.

Proces składowania odpadów odbywać się będzie w sektorze A oraz w sektorze B składowiska odpadów.

2.1.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie składowania odpadów **D5** w ciągu roku.

a) Sektor A - przeznaczony jest do składowania odpadów nie zawierających frakcji organicznej z podgrup 19 05; 19 08; 19 09 i 19 12 wymienionych w poniższej tabeli.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom	50 000
2.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	50 000
3.	19 08 01	Skratki	1 500
4.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 500
5.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 500
6.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	500
7.	19 09 02	Osady z klarowania wody	500
8.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	500
9.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	500
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60 000

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Wiceprezes Zarządu ds. Finansowych
dr Jan Wistuba

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Prezes Zarządu
mgr Mieczysław Podmokły

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
43-100 Tychy, ul. Lokalna 11
tel./fax +48 32 219 84 27, tel. +48 32 327 69 50
NIP: 646-23-47-267, REGON: 273854704

96

b) Sektor B - przeznaczony jest do składowania odpadów nie zawierających frakcji organicznej z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z grup 03, 15, 16, 17 wymienionych w poniższej tabeli.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	ex 03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przerobu makulatury i tektury nie zawierające frakcji nadających się do odzysku	5 000
2.	ex 15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 nie zawierające frakcji nadających się do odzysku	2 000
3.	ex 16 81 02	Odpady inne niż w 16 81 01 nie zawierające frakcji nadających się do odzysku	2 000
4.	ex 16 82 02	Odpady inne niż w 16 82 01 nie zawierające frakcji nadających się do odzysku	2 000
5.	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny nie zawierające frakcji nadających się do odzysku	500
6.	17 03 80	Odpadowa papa	1 000
7.	ex 17 06 04	Materiały izolacyjne inne nie zawierające frakcji nadających się do odzysku	2 000
8.	ex 17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu nie zawierające frakcji nadających się do odzysku	1 000

2.1.1.2. Warunki składowania odpadów.

Proces unieszkodliwiania odpadów wymienionych w punkcie 2.1.1.1. będzie prowadzony zgodnie z przedstawionymi we wniosku podstawowymi opisami technologii oraz zgodnie z " Instrukcji prowadzenia składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Tychach-Urbanowicach przy ul. Serdecznej 100" zatwierdzoną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego, w sposób nie zagrażający środowisku. W szczególności
- w sektorze A kwatery 1/1 do rzędnej 264,2 m n.p.m. składowane będą odpady z grupy 19, podgrupy 19 05; 19 08; 19 09 i 19 12
- w sektorze B kwatery 1/2 do rzędnej 264,2 m n.p.m. składowane będą odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z grup 03, 15, 16, 17.

Łączna ilość odpadów przyjętych do składowania w ciągu roku nie przekroczy 60 000 Mg.

2.1.2. Odzysk odpadów.

Procesy przetworzenia (odzysku) odpadów odbywać się będą na terenie przedmiotowego składowiska odpadów. Prowadzenie tych procesów nie wiąże się z wytwarzaniem odpadów.

2.1.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku)

A. Do przetwarzania w procesie **R5** polegającym na wykorzystaniu odpadów do wykonywania warstwy izolacyjnej będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
43-100 Tychy, ul. Lokalna 11
tel./fax +48 32 219 84 27, tel. +48 32 327 69 50
NIP: 646-23-47-267, REGON: 273854704

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Wiceprezes Zarządu ds. Finansowych
dr Jan Wistuba

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Prezes Zarządu
mgr Mieczysław Podmokły

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do odzysku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	9 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	2 500
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementy wyposażenia	3 000
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	9 000
5.	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	9 000
6.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	9 000
Dodatkowo do wykonania warstwy izolacyjnej mogą być przyjmowane odpady, które spełnią kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych w akcie wykonawczym wydanym na podstawie art.118 pkt.2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2013, poz.21 ze zm.)			
7.	ex 02 07 99	Inne niewymienione odpady (ziemia okrzemkowa)	9 000
8.	01 04 12	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	1 000
9.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	9 000
10.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	5 000
11.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	5 000
12.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	5 000
13.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	9 000
14.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	9 000
15.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	9 000
16.	ex 19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe, niezawierające frakcji nadających się do innego odzysku, składające się głównie z frakcji mineralnej	9 000
17.	ex 20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych grupach , niezawierające frakcji nadających się do innego odzysku, składające się głównie z frakcji mineralnej	1 500

Łączna ilość odpadów wykorzystanych do wykonywania warstw izolacyjnych nie przekroczy 9 000 Mg/rok.
Ww. odpady w lp. 14 – 16 [tj. o kodach 19 05 03, ex 19 05 99, ex 19 08 05] będą wykorzystywane wyłącznie na terenie Sektora B. Wykorzystanie ich na terenie Sektora A jest nie dopuszczalne.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

B. Do przetwarzania w procesie **R5** polegającym na wykorzystaniu odpadów do budowy skarp, w tym obwałowań, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do odzysku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	01 01 02	Odpady z wykopywania kopalin innych niż rudy metali	1 000
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	1 000
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	1 000
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	1 000
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione 01 04 07	1 000
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione 01 04 80	1 000
7.	10 09 03	Żużle odlewnicze	1 000
8.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	1 000
9.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	1 000
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	1 000
11.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	1 000
12.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	1 000
13.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	1 000
14.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	1 000
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	1 000
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	1 000
17.	16 01 03	Zużyte opony	1 000
18.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	1 000
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10 000
20.	17 01 02	Gruz ceglany	2 500
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych elementów wyposażenia	3 000
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10 000
23.	ex 17 01 80	Tynki	1 000
24.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	5 000
25.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony	1 000
26.	19 09 02	Osady z klarowania wody	1 000
27.	ex 19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie) z wyłączeniem odpadów pochodzących z mechanicznych sortowni odpadów i odpadów pochodzących z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych	30 000

Łączna ilość odpadów wykorzystanych do wykonywania warstw izolacyjnych nie przekroczy 36 000 Mg/rok].

Odpady o kodzie 19 12 09 nie mogą zawierać w swoim składzie części biodegradowalnych, nie mogą pochodzić z mechanicznych sortowni odpadów i odpadów pochodzących z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
43-100 Tychy, ul. Lokalna 11
tel./fax +48 32 219 84 27, tel. +48 32 327 69 50
NIP: 646-23-47-267, REGON: 273854704

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Wiceprezes Zarządu ds. Finansowych
dr Jan Wistuba

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Prezes Zarządu
mgr Mieczysław Podmokły

C. Do przetwarzania w procesie **R5** polegającym na wykorzystaniu odpadów do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do odzysku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	9 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	2 500
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 000
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	9 000
5.	ex 17 05 04	Kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	9 000
6.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	9 000

Łączna ilość odpadów wykorzystanych do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku nie przekroczy 9 000 Mg/rok].

2.1.2.2. Miejsce i dopuszczalne metody przetwarzania (odzysku) odpadów.

Procesy przetwarzania (odzysku) odpadów wymienionych w punkcie 2.1.2.1. będą prowadzone na terenie przedmiotowego składowiska odpadów w sposób nie zagrażający środowisku oraz zdrowiu i życiu ludzi, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa oraz zgodnie z " Instrukcją prowadzenia składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Tychach-Urbanowicach przy ul. Serdecznej 100" zatwierdzoną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego.
Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2013r. o odpadach (Dz.U. z 2013r., poz.21 ze zm.) przetwarzanie odpadów polegające na wykorzystaniu odpadów do:

a) wykonywania warstwy izolacyjnej,
b) budowy skarp, w tym obwałowań, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp,
c) budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku,

oznaczone jest symbolem **R5** (recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych).

Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej winna wynosić 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie może przekraczać 15%.

Szerokość tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów nie może przekroczyć 4 m, a grubość warstwy użytych odpadów – 30 cm.

2.1.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku).

Odpady dopuszczone do przetwarzania (odzysku) nie będą magazynowane. Odpady będą na bieżąco przekazywane do przetwarzania.

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM
10 SIE. 2015

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
43-100 Tychy, ul. Lokalna 11
tel./fax +48 32 219 84 27, tel. +48 32 327 69 50
NIP: 646-23-47-267, REGON: 273854704

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Wiceprezes Zarządu ds. Finansowych
dr Jan Wistuba

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Prezes Zarządu
mgr Mieczysław Podmokły

100