

20	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	100	Skład: odpad nie jest jednorodny, może zawierać polimery, fluoresceinę, rtęć. Właściwości: toksyczne (H6), działające szkodliwie na rozrodczość (H10), ekotoksyczne (H14)
21	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	1 000	Skład: Skład: odpad nie jest jednorodny. Właściwości: odpad nie posiada właściwości mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi
22	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,5	Skład: odpad nie jest jednorodny. Właściwości: odpad nie posiada właściwości mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi
23	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	16 07 09*	85	Skład: piasek, wyższe węglowodory, preparaty chemiczne stosowane w myjce (skład różny w zależności od rodzaju preparatu). Właściwości: szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14)
24	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	0,5	Skład: miedź, aluminium, stal, PVC, PE. Właściwości: odpad nie posiada właściwości mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi
25	Szlamy z biologiczn. oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	19 08 12	50	Skład: woda, zawiesina organiczna, zanieczyszczenia stałe (np. piasek). Właściwości: odpad nie posiada właściwości mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

24 CZE. 2015

III.2.2. Źródła lub miejsce powstawania odpadów, miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami.

Lp.	Rodzaj	Kod odpadu	Źródło powstawania /miejsce wytwarzania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami
Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC)					
1	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Mechaniczna obróbka odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki	Odpad magazynowany w boksie surowców wtórnych mieszczącym się w bezpośrednim sąsiedztwie hal biologicznego przetwarzania odpadów. Słuczka szklana magazynowana jest pod wiatą dla słuczki w obszarze "B". Miejsca magazynowania są zadaszone i utwardzone	Odpady przekazywane będą firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami celem odzysku materiałowego
2	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02			
3	Opakowania z drewna	15 01 03			
4	Opakowania z metali	15 01 04			
5	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05			
6	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06			
7	Opakowania ze szkła	15 01 07			
8	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	Podczyszczanie (uszlachetnianie) stabilizatu na sicie po kompostowaniu	Odpad nie jest magazynowany	Kierowany bezpośrednio na składowisko. Część odpadu jest stosowana jako podłoże – w procesie kompostowania i jest zwracana do procesu (tzw. materiał strukturalny)
9	Kompost nieoprowadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	19 05 03	Kompostowanie. Stabilizat otrzymywany po podczyszczaniu na sicie stabilizatu niespełniającego wymagań (19 05 99)	Nie przewiduje się stałego miejsca magazynowania poza instalacją, odpad zagospodarowywany na bieżąco	Odpad zostanie zagospodarowany we własnym zakresie lub przekazywany firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami. Docelowo odpad poddany zostanie dalszemu procesowi odzysku.
10	Inne niewymienione odpady	19 05 99	Kompostowanie. Stabilizat uzyskany bezpośrednio po procesie kompostowania	Odpad nie jest magazynowany	Kierowany bezpośrednio na składowisko lub do procesu podczyszczania na sicie
11	Papier i tektura	19 12 01	Mechaniczna obróbka odpadów z selektywnej zbiórki oraz zmieszanych odpadów komunalnych	Odpad magazynowany w boksie surowców wtórnych mieszczącym się w bezpośrednim sąsiedztwie hal biologicznego przetwarzania odpadów. Słuczka szklana magazynowana jest pod wiatą dla słuczki w obszarze "B". Miejsca magazynowania są zadaszone i utwardzone	Odpady przekazywane będą firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami celem odzysku materiałowego
12	Metale żelazne	19 12 02			
13	Metale nieżelazne	19 12 03			
14	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04			
15	Szkło	19 12 05			
16	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Mechaniczna obróbka odpadów z selektywnej	Odpad magazynowany w boksie surowców wtórnych mieszczącym	Odpady przekazywane będą firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki

17	Tekstylia	19 12 08	zbiórki oraz zmieszanych odpadów komunalnych	w bezpośrednim sąsiedztwie hal biologicznego przetwarzania odpadów. Miejsca magazynowania są zadaszone i utwardzone	odpadami celem odzysku materiałowego
18	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	Odpady powstają na skutek mechanicznego wydzielenia ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów wielkogabarytowych frakcji, które spełniają wymagania dla paliwa alternatywnego oraz w procesie biosuszenia	Odpady magazynowane w obszarze buforu przyjęcia komponentów do paliwa RDF (wydzielonych na linii sortowniczej) zlokalizowanym w obszarze hali sortowni lub w boksie na komponenty paliwa RDF. Odpady palne powstające w procesie biosuszenia będą magazynowane w tunelach kompostowania do czasu odbioru przez uprawnionego odbiorcę	Odpad będzie zagospodarowany we własnym zakresie do produkcji paliwa alternatywnego lub (w przypadku paliwa alternatywnego i biosuzu) przekazany firmie zewnętrznej, np. cementowni.
19	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 12 11*	Odpady powstają w wyniku wydzielenia odpadów niebezpiecznych w czasie sortowania odpadów zmieszanych oraz przeróbki odpadów wielkogabarytowych	Odpady będą wyłącznie gromadzone i przechowywane na terenie Zakładu czasowo (w boksie na odpady niebezpieczne) do czasu odbioru przez uprawnionego odbiorcę. Wiata będzie zamykana	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależeć będzie od uprawnień odbiorcy odpadów
20	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechan. obróbki odpadów inne niż wymien. w 19 12 11	19 12 12	Proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania	Odpad nie jest magazynowany	Odpad bezpośrednio kierowany na składowisko
Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych (inna niż IPPC)					
1	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Kruszenie odpadów budowlanych	Odpad magazynowany w kontenerach lub luzem na terenie placu węża przeróbki odpadów budowlanych	Odpad będzie w miarę możliwości przekazywany do dalszego odzysku firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami lub do unieszkodliwiania, w tym do składowania. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależeć będzie od uprawnień, jakie posiada odbiorca
2	Gruz ceglany	17 01 02			
3	Odpady innych materiałów ceramiczn. i element. wyposażenia	17 01 03			
4	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglan., odpadowych mater. ceramiczn. i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07			
5	Usunięte tynki, tapety,	17 01 80			

6	okleiny itp.	17 01 81					
7	Odpady z remontów i przebudowy dróg	19 12 02					
8	Metale żelazne	19 12 03					
9	Metale nieżelazne	19 12 04					
10	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 05					
11	Szkło	19 12 06*					
12	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	19 12 07					
13	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 08					
14	Tekstylna	19 12 10					
15	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 11*					
16	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpiecz.	19 12 12					
17	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12					
Utrzymanie instalacji wchodzących w skład ZIKZOK							
1	Inne niewymienione	07 02 99	Okresowa konserwacja	Odpad bezpośrednio odbierany do	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej		

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
43-100 Tychy, ul. Lokalna 11
tel./fax +48 32 219 84 27, tel. +48 32 327 69 50
NIP: 646-23-47-267, REGON: 273854704

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Wiceprezes Zarządu ds. Finansowych

dr Jan Wistuba

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Prezes Zarządu
mgr Mieczysław Podmokły

odpady			urządzeń oraz maszyn		dalszego zagospodarowania przez firmę świadcząca usługi w zakresie wymiany przenośników, w związku z czym nie przewiduje się stałego miejsca magazynowania na terenie zakładu	posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami celem odzysku lub unieszkodliwienia. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależy będzie od uprawnień, jakie posiada odbiorca
2	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	13 01 09*	Okresowa konserwacja urządzeń oraz maszyn, wymiana płynów eksploatacyjnych		Odpad magazynowany selektywnie w beczkach ustawionych na tacach odciekowych znajdujących się w boksie na odpady niebezpieczne lub w pomieszczeniu warsztatowym. Miejsca magazynowania posiadają utwardzoną posadzkę oraz są zadaszone i wyposażone w sorbent	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub unieszkodliwienia. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależy będzie od uprawnień, jakie posiada odbiorca
3	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Okresowa konserwacja urządzeń oraz maszyn, wymiana płynów eksploatacyjnych		Odpad magazynowany selektywnie w beczkach ustawionych na tacach odciekowych znajdujących się w boksie na odpady niebezpieczne lub w pomieszczeniu warsztatowym. Miejsca magazynowania posiadają utwardzoną posadzkę oraz są zadaszone i wyposażone w sorbent	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub unieszkodliwienia. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależy będzie od uprawnień, jakie posiada odbiorca
4	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	Okresowa konserwacja urządzeń oraz maszyn, wymiana płynów eksploatacyjnych		Odpad magazynowany selektywnie w beczkach ustawionych na tacach odciekowych znajdujących się w boksie na odpady niebezpieczne lub w pomieszczeniu warsztatowym. Miejsca magazynowania posiadają utwardzoną posadzkę oraz są zadaszone i wyposażone w sorbent	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub unieszkodliwienia. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależy będzie od uprawnień, jakie posiada odbiorca
5	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	13 01 12*	Okresowa konserwacja urządzeń oraz maszyn, wymiana płynów eksploatacyjnych		Odpad magazynowany selektywnie w beczkach ustawionych na tacach odciekowych znajdujących się w boksie na odpady niebezpieczne lub w pomieszczeniu warsztatowym. Miejsca magazynowania posiadają utwardzoną posadzkę oraz są zadaszone i wyposażone w sorbent	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub unieszkodliwienia. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależy będzie od uprawnień, jakie posiada odbiorca
6	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i	13 02 04*	Okresowa konserwacja urządzeń oraz maszyn, wymiana płynów		Odpad magazynowany selektywnie w beczkach ustawionych na tacach odciekowych znajdujących się w boksie	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub unieszkodliwienia. Sposób

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
43-100 Tychy, ul. Lokalna 11
tel./fax +48 32 219 84 27, tel. +48 32 327 69 50
NIP: 646-23-47-267, REGON: 273854704

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Wiceprezes Zarządu ds. Finansowych

dr Jan Wistuba

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

Prezes Zarządu

mgr Mieczysław Podmokły

ZA ZGODNOŚCIĄ
Z ORYGINAŁEM
24 CZE. 2015

	smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne		eksploatacyjnych	na odpady niebezpieczne lub w pomieszczeniu warsztatowym. Miejsca magazynowania posiadają utwardzoną posadzkę oraz są zadaszone i wyposażone w sorbent	dalszego zagospodarowania odpadu zależeć będzie od uprawnień, jakie posiada odbiorca
7	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Okresowa konserwacja urządzeń oraz maszyn, wymiana płynów eksploatacyjnych	Odpad magazynowany selektywnie w beczkach ustawionych na tacach odciekowych znajdujących się w boksie na odpady niebezpieczne lub w pomieszczeniu warsztatowym. Miejsca magazynowania posiadają utwardzoną posadzkę oraz są zadaszone i wyposażone w sorbent	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależeć będzie od uprawnień, jakie posiada odbiorca
8	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Okresowa konserwacja urządzeń oraz maszyn, wymiana płynów eksploatacyjnych	Odpad magazynowany selektywnie w beczkach ustawionych na tacach odciekowych znajdujących się w boksie na odpady niebezpieczne lub w pomieszczeniu warsztatowym. Miejsca magazynowania posiadają utwardzoną posadzkę oraz są zadaszone i wyposażone w sorbent	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależeć będzie od uprawnień, jakie posiada odbiorca
9	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	13 02 07*	Okresowa konserwacja urządzeń oraz maszyn, wymiana płynów eksploatacyjnych	Odpad magazynowany selektywnie w beczkach ustawionych na tacach odciekowych znajdujących się w boksie na odpady niebezpieczne lub w pomieszczeniu warsztatowym. Miejsca magazynowania posiadają utwardzoną posadzkę oraz są zadaszone i wyposażone w sorbent	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależeć będzie od uprawnień, jakie posiada odbiorca
10	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Okresowa konserwacja urządzeń oraz maszyn, wymiana płynów eksploatacyjnych	Odpad magazynowany selektywnie w beczkach ustawionych na tacach odciekowych znajdujących się w boksie na odpady niebezpieczne lub w pomieszczeniu warsztatowym. Miejsca magazynowania posiadają utwardzoną posadzkę oraz są zadaszone i wyposażone w sorbent	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależeć będzie od uprawnień, jakie posiada odbiorca
11	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	13 03 06*	Okresowa konserwacja urządzeń oraz maszyn, wymiana płynów eksploatacyjnych	Odpad magazynowany selektywnie w beczkach ustawionych na tacach odciekowych znajdujących się w boksie na odpady niebezpieczne lub w pomieszczeniu warsztatowym. Miejsca magazynowania posiadają utwardzoną posadzkę oraz są zadaszone i wyposażone w sorbent	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależeć będzie od uprawnień, jakie posiada odbiorca

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
43-100 Tychy, ul. Lokalna 11
tel./fax +48 32 219 84 27, tel. +48 32 327 69 50
NIP: 646-23-47-267, REGON: 273854704

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

Wiceprezes Zarządu ds. Finansowych

dr Jan Wistuba

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

Prezes Zarządu

mgr Mieczysław Podmokły

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM
24 CZE 2015

	zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01			w pomieszczeniu warsztatowym. Miejsca magazynowania posiadają utwardzoną posadzkę oraz są zadaszone i wyposażone w sorbent	uprawnień, jakie posiada odbiorca
12	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	Okresowa konserwacja urządzeń oraz maszyn, wymiana płynów eksploatacyjnych	Opad magazynowany selektywnie w beczkach ustawionych na tacach odciekowych znajdujących się w boksie na odpady niebezpieczne lub w pomieszczeniu warsztatowym. Miejsca magazynowania posiadają utwardzoną posadzkę oraz są zadaszone i wyposażone w sorbent	Opad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależeć będzie od uprawnień, jakie posiada odbiorca
13	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	13 03 08*	Okresowa konserwacja urządzeń oraz maszyn, wymiana płynów eksploatacyjnych	Opad magazynowany selektywnie w beczkach ustawionych na tacach odciekowych znajdujących się w boksie na odpady niebezpieczne lub w pomieszczeniu warsztatowym. Miejsca magazynowania posiadają utwardzoną posadzkę oraz są zadaszone i wyposażone w sorbent	Opad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależeć będzie od uprawnień, jakie posiada odbiorca
14	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	13 03 09*	Okresowa konserwacja urządzeń oraz maszyn, wymiana płynów eksploatacyjnych	Opad magazynowany selektywnie w beczkach ustawionych na tacach odciekowych znajdujących się w boksie na odpady niebezpieczne lub w pomieszczeniu warsztatowym. Miejsca magazynowania posiadają utwardzoną posadzkę oraz są zadaszone i wyposażone w sorbent	Opad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależeć będzie od uprawnień, jakie posiada odbiorca
15	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	13 03 10*	Okresowa konserwacja urządzeń oraz maszyn, wymiana płynów eksploatacyjnych	Opad magazynowany selektywnie w beczkach ustawionych na tacach odciekowych znajdujących się w boksie na odpady niebezpieczne lub w pomieszczeniu warsztatowym. Miejsca magazynowania posiadają utwardzoną posadzkę oraz są zadaszone i wyposażone w sorbent	Opad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależeć będzie od uprawnień, jakie posiada odbiorca
16	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Substancje stosowane na terenie zakładu	Opad magazynowany w pojemniku lub kontenerze ustawionym w zamykanym boksie na odpady niebezpieczne. Miejsce magazynowania jest zadaszone i posiada utwardzone	Opad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami docelowo celem odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależeć będzie od uprawnień, jakie posiada

	(np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności- bardzo toksyczne i toksyczne)				podłoże	odbiorca
17	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Bieżąca konserwacja maszyn i urządzeń i prace naprawcze prowadzone przez Służby Zakładowe		Odpad magazynowany w pojemnikach ustawionych w boksie na odpady niebezpieczne lub w pomieszczeniu warsztatowym. Miejsca magazynowania posiadają utwardzoną posadzkę oraz są zadaszone	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależy od uprawnień, jakie posiada odbiorca
18	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Bieżąca konserwacja maszyn i urządzeń i prace naprawcze prowadzone przez Służby Zakładowe		Odpad magazynowany w pojemniku w pomieszczeniu warsztatowym	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami celem odzysku
19	Filtry olejowe	16 01 07*	Bieżąca konserwacja maszyn i urządzeń i prace naprawcze prowadzone przez Służby Zakładowe		Odpad magazynowany w szczelnym pojemniku w pomieszczeniu warsztatowym	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami celem odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależy od uprawnień, jakie posiada odbiorca
20	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Bieżąca konserwacja maszyn i urządzeń i prace naprawcze prowadzone przez Służby Zakładowe		Odpad magazynowany w pojemnikach przeznaczonych do zbierania tego typu odpadów ustawionych w boksie na odpady niebezpieczne lub w pomieszczeniu warsztatowym. Miejsca magazynowania posiadają utwardzoną posadzkę oraz są zadaszone	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami celem odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależy od uprawnień, jakie posiada odbiorca
21	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Bieżąca konserwacja maszyn i urządzeń i prace naprawcze prowadzone przez Służby Zakładowe		Odpady magazynowane będą w wyznaczonym miejscu warsztatu	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami celem odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależy od uprawnień, jakie posiada odbiorca
22	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Konserwacja maszyn i urządzeń na terenie zakładu		Odpad magazynowany w pojemniku w pomieszczeniu warsztatowym	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależy od uprawnień, jakie posiada odbiorca

					uprawnień, jakie posiada odbiorca
23	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	16 07 09*	Myjnia kół i podwozia pojazdów	Odpad magazynowany w szczelnym zbiorniku myjki kół	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależy będzie od uprawnień, jakie posiada odbiorca
24	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	Prowadzenie drobnych prac naprawczych budynków oraz konserwacji maszyn i urządzeń	Odpad magazynowany w pojemniku w pomieszczeniu warsztatowym	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależy będzie od uprawnień, jakie posiada odbiorca
25	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	19 08 12	Podczyszczalnia ścieków, zbiorniki bezodpływowe	Odpad magazynowany będzie w zbiornikach bezodpływowych	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależy będzie od uprawnień, jakie posiada odbiorca

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
 43-100 Tychy, ul. Lokalna 11
 tel./fax +48 32 219 84 27, tel. +48 32 327 69 50
 NIP: 646-23-47-267, REGON: 273854704

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
 Wiceprezes Zarządu ds. Finansowych

dr Jan Wistuba

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

Prezes Zarządu

mgr Mieczysław Podmokły

ZA ZGODNOŚĆ
 Z ORYGINAŁEM
 24.07.2015

III.2.3. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Eksploatacja instalacji prowadzona będzie z zastosowaniem rozwiązań organizacyjnych i technicznych zmierzających do minimalizacji ilości wytwarzanych odpadów oraz ograniczenia negatywnego oddziaływania na środowisko, poprzez:

- przestrzeganie reżimu procesów technologicznych prowadzonych w instalacjach,
- postępowanie z odpadami w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami prawa,
- racjonalną gospodarkę surowcami i materiałami.

III.2.4. Dodatkowe warunki wytwarzania odpadów.

Zobowiązuje się spółkę MPGOIEO MASTER Sp. z o.o. do:

- prowadzenia selektywnej zbiórki odpadów wytwarzanych na terenie zakładu,
- stosowania rozwiązań technologicznych zmierzających do zmniejszenia ilości wytwarzanych odpadów,
- przekazywania odpadów do dalszego gospodarowania odbiorcom posiadającym wymagane przepisami zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami,
- zapewnienia pracownikom zatrudnionym przy magazynowaniu odpadów warunków bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środków ochrony osobistej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997r. w sprawie ogólnych przepisów bhp (Dz. U. z 2003r., Nr 169, poz. 1650 z późn. zm.),
- przestrzegania przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 04 sierpnia 2004r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2004r., Nr 192, poz. 1968),
- przestrzegania przepisów ustawy z dnia 29 lipca 2005r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2013r., poz. 1155).

III.2.5. Gospodarka odpadami w warunkach pracy innych niż normalna eksploatacja instalacji – rozruch instalacji.

Faza rozruchu nie wiąże się ze wzrostem ilości przetwarzanych i wytwarzanych odpadów ponad ilości określone dla normalnego funkcjonowania instalacji. W trakcie rozruchu instalacje mogą pracować z wydajnością mniejszą niż wydajność nominalna, tym samym będą przetwarzać i wytwarzać odpady w ilościach mniejszych niż wnioskowane. W związku z powyższym nie określono innych parametrów gospodarki odpadami w fazie rozruchu, niż parametry określone dla normalnego funkcjonowania instalacji.

III.3. Zezwolenie na zbieranie odpadów.

III.3.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Odpady niebezpieczne		
1	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
2	12 03 01*	Wodne ciecz myjące
3	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne
4	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
5	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
6	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
7	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
8	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
9	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
10	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
11	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
12	16 01 07*	Filtry olejowe

13	16 01 13*	Płyny hamulcowe
14	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
15	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
16	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
17	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
18	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest
19	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne
20	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest
21	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
22	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
23	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
24	20 01 13*	Rozpuszczalniki
25	20 01 14*	Kwasy
26	20 01 15*	Alkalia
27	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
28	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)
29	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
30	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
31	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
32	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne
33	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
34	20 01 31*	Leki cytostasyjne i cytostatyczne
35	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
36	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
37	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
Odpady inne niż niebezpieczne		
38	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
39	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
40	01 04 09	Odpadowe piaski i iły
41	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07
42	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07
43	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
44	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07
45	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80
46	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84
47	01 04 99	Inne niewymienione odpady
48	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej
49	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
50	01 05 99	Inne niewymienione odpady
51	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
52	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca
53	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
54	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
55	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
56	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych
57	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców
58	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
59	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80
60	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
61	02 03 02	Odpady konserwantów
62	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
63	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
64	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
65	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
66	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych

24 CZE 2015

67	02 03 82	Odpady tytoniowe
68	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków
69	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)
70	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
71	02 04 80	Wysłodki
72	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
73	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
74	02 05 80	Odpadowa serwatka
75	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
76	02 06 02	Odpady konserwantów
77	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
78	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
79	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
80	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów
81	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych
82	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
83	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
84	02 07 80	Wytoki, osady mączkowe i pofermentacyjne, wywary
85	02 07 99	Inne niewymienione odpady
86	03 01 01	Odpady kory i korka
87	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
88	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
89	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
90	03 01 99	Inne niewymienione odpady
91	03 03 01	Odpady z kory i drewna
92	03 03 02	Osady i szlasy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)
93	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury
94	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
95	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
96	03 03 09	Odpady szlamów defekosaturacyjnych
97	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
98	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
99	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)
100	04 01 02	Odpady z wapnienia
101	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom
102	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu
103	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
104	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
105	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
106	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
107	04 01 99	Inne niewymienione odpady
108	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
109	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
110	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19
111	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
112	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
113	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
114	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej
115	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych
116	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej
117	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych
118	05 06 99	Inne niewymienione odpady
119	05 07 02	Odpady zawierające siarkę
120	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02
121	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02
122	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80
123	06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużlami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
124	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
125	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11
126	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
127	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
128	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM
24 CZE 2015

129	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
130	07 02 99	Inne niewymienione odpady
131	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11
132	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11
133	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11
134	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13
135	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11
136	07 06 80	Zemia bieląca z rafinacji oleju
137	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11
138	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
139	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13
140	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
141	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
142	08 02 01	Odpady proszków powlekających
143	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne
144	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne
145	08 02 99	Inne niewymienione odpady
146	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie
147	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
148	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
149	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
150	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
151	10 01 02	Popioły lotne z węgla
152	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej
153	10 01 05	Stale odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych
154	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
155	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18
156	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20
157	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22
158	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)
159	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni
160	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej
161	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych
162	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych
163	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)
164	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów
165	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07
166	10 02 10	Zgorzelina wałownicza
167	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11
168	10 02 80	Zgazy z hutnictwa żelaza
169	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)
170	10 09 03	Żużle odlewnicze
171	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
172	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
173	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
174	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
175	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13
176	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15
177	10 10 03	Zgazy i żużle odlewnicze
178	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
179	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
180	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
181	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11
182	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13
183	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15
184	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego
185	10 11 05	Cząstki i pyły
186	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09
187	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
188	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13
189	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15

ZAPODROŚĆ
Z OCHRONĄ
24 CZE 2015

113

190	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17
191	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19
192	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe
193	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
194	10 12 03	Cząstki i pyły
195	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
196	10 12 06	Zużyte formy
197	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
198	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09
199	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11
200	10 12 99	Inne niewymienione odpady
201	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
202	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego
203	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)
204	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09
205	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10
206	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12
207	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy
208	10 13 80	Odpady z produkcji cementu
209	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu
210	10 13 82	Wybrakowane wyroby
211	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu
212	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu
213	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu
214	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu
215	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu
216	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu
217	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
218	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
219	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
220	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
221	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
222	12 01 13	Odpady spawalnicze
223	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
224	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
225	12 01 99	Inne niewymienione odpady
226	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
227	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
228	15 01 03	Opakowania z drewna
229	15 01 04	Opakowania z metali
230	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
231	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
232	15 01 07	Opakowania ze szkła
233	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
234	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
235	16 01 03	Zużyte opony
236	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
237	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
238	16 01 17	Metale żelazne
239	16 01 18	Metale nieżelazne
240	16 01 19	Tworzywa sztuczne
241	16 01 20	Szkoło
242	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
243	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
244	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
245	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
246	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
247	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
248	16 11 02	Węglowodory pochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM
24 CZE 2015

249	16 11 04	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
250	16 11 06	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
251	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
252	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
253	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
254	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
255	17 01 02	Gruz ceglany
256	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
257	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
258	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
259	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
260	17 01 82	Inne niewymienione odpady
261	17 02 01	Drewno
262	17 02 02	Szkło
263	17 02 03	Tworzywa sztuczne
264	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
265	17 03 80	Odpadowa papa
266	17 04 02	Aluminium
267	17 04 05	Żelazo i stal
268	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
269	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
270	17 05 08	Tłuczni torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
271	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
272	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
273	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
274	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
275	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
276	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
277	19 05 99	Inne niewymienione odpady
278	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
279	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
280	19 08 01	Skratki
281	19 08 02	Zawartość piaskowników
282	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
283	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
284	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
285	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
286	19 09 02	Osady z klarowania wody
287	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
288	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
289	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
290	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
291	19 09 99	Inne niewymienione odpady
292	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
293	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
294	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05
295	19 12 01	Papier i tektura
296	19 12 02	Metale żelazne
297	19 12 03	Metale nieżelazne
298	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
299	19 12 05	Szkło
300	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
301	19 12 08	Tekstylia
302	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
303	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
304	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
305	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01

ZA ZGODNOŚĆ
3.06.2015
24 CZE 2015

306	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03
307	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
308	20 01 01	Papier i tektura
309	20 01 02	Szkło
310	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
311	20 01 10	Odzież
312	20 01 11	Tekstylia
313	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
314	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
315	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
316	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
317	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
318	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
319	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
320	20 01 39	Tworzywa sztuczne
321	20 01 40	Metale
322	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
323	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
324	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
325	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
326	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne
327	20 03 02	Odpady z targowisk
328	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
329	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
330	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
331	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
332	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

III.3. 2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów.

Zbieranie odpadów prowadzone będzie przy ul. Lokalnej w Tychach, na terenie należącym do Międzygminnego Przedsiębiorstwa Gospodarki Odpadami i Energetyki Odnawialnej MASTER Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Grota Roweckiego 44 w Tychach.

III.3.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Ze względu na znaczną ilość odpadów przewidzianych do zbierania wymienionych w pkt III.3.1. nie zostają wyznaczone konkretne miejsca magazynowania dla każdego z rodzajów odpadów. Miejsca takie będą wyznaczane na bieżąco, w razie potrzeby.

Określone poniżej warunki magazynowania odpadów, dotyczą również odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji oraz utrzymania jej w odpowiednim stanie technicznym.

III.3.3.1. Ogólne warunki magazynowania.

Określa się ogólne warunki magazynowania odpadów:

- każdy rodzaj odpadów będzie zbierany i magazynowany oddzielnie, w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
- odpady będą magazynowane selektywnie w zamykanych pojemnikach, kontenerach KP, beczkach, paletopojemnikach typu mauser lub luzem (w zależności od charakteru odpadu),
- odpady niebezpieczne będą gromadzone w specjalistycznych zamykanych pojemnikach /beczkach odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów,
- pojemniki na odpady (kontenery, beczki, worki, itd.) ustawione będą na utwardzonym podłożu,
- miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą zadaszzone i wyposażone w sorbent do usuwania ewentualnych wycieków,
- odpady będą zabezpieczone przed rozwiewaniem,
- miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych lub zwierząt,
- magazynowanie odpadów będzie prowadzone w sposób zapewniający ochronę środowiska przed negatywnym oddziaływaniem magazynowanych odpadów oraz zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej i bezpieczeństwa i higieny pracy.

III.3.3.2. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych.

Odpady niebezpieczne dopuszczone do zbierania będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska:

- a) odpadowe oleje (odpady z podgrupy 13 01 oraz 13 02) będą magazynowane selektywnie, głównie w szczelnych beczkach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. Beczki będą opisane, jako „oleje odpadowe” oraz oznakowane kodem odpadu,
- b) zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne bądź ich części (odpady z podgrupy 16 02) będą magazynowane we wiacie przeznaczonej specjalnie na ten cel. Wiata będzie zadaszona oraz posiadała utwardzone podłoże,
- c) odpady zawierające azbest (17 06 01*) będą zabezpieczone przed pyleniem oraz magazynowane w odpowiednio oznakowanych, zamykanych kontenerach KP, ulokowanych na placu magazynowym w obszarze „B” lub we wiacie na odpady niebezpieczne w obszarze „A”,
- d) pozostałe odpady niebezpieczne będą magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach, kontenerach KP, beczkach lub w paletopojemnikach typu mauser (w zależności od charakteru odpadu) ustawionych we wiacie na odpady niebezpieczne w obszarze „A”. Wiata będzie zadaszona, posiadała utwardzone podłoże oraz zamykana w celu zabezpieczenia przed dostępem osób postronnych.

III.3.3.3. Magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne.

Odpady inne niż niebezpieczne dopuszczone do zbierania będą magazynowane z uwzględnieniem poniższych warunków:

- a) odpady z podgrupy 15 01 oraz 20 01 będą magazynowane w stacji przyjęcia odpadów z selektywnej zbiórki, na terenie hali mechanicznego przetwarzania odpadów,
- b) stłuczka szklana zebrana selektywnie magazynowana będzie pod wiatą w wydzielonych boksach dla stłuczki szklanej zlokalizowanych w obszarze „B”,
- c) odpady z grupy 17 01 oraz o kodzie 17 09 04 będą umieszczane w kontenerach lub luzem na placu tymczasowego magazynowania wchodzącym w skład węzła przetwarzania odpadów budowlanych w obszarze „B”,
- d) odpady o kodzie 20 02 01 i 20 03 02 będą magazynowane w boksie dla odpadów zielonych w bezpośrednim sąsiedztwie hali biologicznego przetwarzania odpadów,
- e) odpady o kodzie 20 03 01 będą magazynowane w stacji przyjęcia odpadów zmieszanych, na terenie hali mechanicznego przetwarzania odpadów,
- f) odpady o kodzie 20 03 07 będą magazynowane w stacji przyjęcia odpadów wielkogabarytowych, na terenie hali mechanicznego przetwarzania odpadów,
- g) odpady wielkogabarytowe (zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego) będą magazynowane w wiacie magazynowej zlokalizowanej w sąsiedztwie hali biologicznego przetwarzania odpadów, tzw. wiata AGD.

III.3.4. Opis metody lub metod zbierania odpadów.

Działalność w zakresie zbierania odpadów posiada charakter gromadzenia odpadów przed ich transportem do miejsc przetwarzania - w tym wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów. W ramach zbierania odpady będą tymczasowo magazynowane w miejscu zbierania, według wymagań wynikających ze sposobu ich dalszego przetwarzania przez prowadzącego instalację objętą niniejszym pozwoleniem i przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania lub przetwarzane w instalacji eksploatowanej przez spółkę MPGOIEO MASTER Sp. z o.o.

III.3.5. Wymagania wynikające z innych przepisów.

Zobowiązuje się spółkę MPGOIEO MASTER Sp. z o.o., do:

- a) zapewnienia pracownikom zatrudnionym przy zbieraniu odpadów warunków bezpieczeństwa i higieny pracy zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. z 2003r., Nr 169, poz. 1650 z późn. zm.),

24 CZE. 2015

ZA ZGODNOŚCIĄ
Z ORYGINAŁEM

- b) przestrzegania przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 04 sierpnia 2004r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2004r., Nr 192, poz. 1968),
- c) przestrzegania przepisów ustawy z dnia 29 lipca 2005r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2013r., poz. 1155),
- d) przestrzegania przepisów ustawy z dnia 13 czerwca 2013r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz. U. z 2013r., poz. 888),
- e) przestrzegania zasad zbierania, magazynowania i postępowania ze zużytymi bateriami i akumulatorami, określonych w ustawie z dnia 24 kwietnia 2009r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. 2009r., Nr 79, poz. 666 z późn. zm.),
- f) przestrzeganie zasad zabezpieczania wyrobów zawierających azbest określonych w rozporządzeniu Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 2 kwietnia 2004r. w sprawie sposobów i warunków bezpiecznego użytkowania i usuwania wyrobów zawierających azbest (Dz. U. z 2004r., Nr 71, poz. 649 z późn. zm.).

IV. Opis czynności, które zostaną podjęte w przypadku zakończenia działalności zakładu i związanej z tym ochrony terenu, na którym działalność była prowadzona.

Na obecnym etapie nie przewiduje się terminu zakończenia działalności prowadzonej przez zakład. Wobec powyższego w niniejszym punkcie podano jedynie ogólne wytyczne, jakimi należy kierować się przy likwidacji zakładu.

Bezpieczne dla środowiska zakończenie eksploatacji powinno być przeprowadzone zgodnie z zasadami określonymi w stosownych przepisach prawnych oraz na podstawie przemysłanych działań polegających na ograniczeniu do minimum oddziaływania na środowisko. W celu minimalizacji oddziaływania na stan środowiska naturalnego w fazie likwidacji należy:

- a) zaplanować termin zaprzestania eksploatacji użytkowanych urządzeń i obiektów z odpowiednim wyprzedzeniem,
- b) demontaż wykorzystywanych maszyn i urządzeń wykorzystywanych do przetwarzania odpadów rozpocząć od uzyskania informacji na temat możliwości odsprzedaży sprawnych urządzeń innym podmiotom,
- c) odpady z demontażu maszyn, urządzeń i obiektów zagospodarować zgodnie z wymaganiami prawnymi obowiązującymi w dniu likwidacji,
- d) po likwidacji teren powinien zostać przywrócony do stanu pierwotnego lub innego, jeżeli wynikać to będzie z odpowiednich uzgodnień.

Roboty związane z likwidacją zakładu, należy prowadzić w oparciu o projekt likwidacji, zatwierdzony przez właściwy organ nadzoru budowlanego, zaopiniowany przez organ ochrony środowiska. Oprócz elementów typowych dla rozbiórki obiektów budowlanych, projekt powinien określać:

- sposób bezpiecznego dla środowiska usunięcia substancji pozostałych w urządzeniach,
- sposób bezpiecznego dla środowiska zagospodarowania lub unieszkodliwienia odpadów wytworzonych podczas prac rozbiórkowych,
- sposób zagospodarowania terenu po likwidacji zakładu.

Oddziaływania w fazie likwidacji będą głównie polegać na wytworzeniu lokalnych uciążliwości związanych z procesem rozbiórkowym. W trakcie rozbiórki powstaną odpady:

- gruzu betonowego, który można ponownie wykorzystać w procesie budowlanym jako kruszywo do podbudowy chodników, dróg lub parkingów, albo do utwardzenia powierzchni,
- złomu stalowego, który w całości można wykorzystać do odzysku i recyklingu,
- innych odpadów ogólnobudowlanych zawierających szkło, tworzywa sztuczne, materiały izolacyjne, niejednokrotnie połączone z elementami metalowymi.

W zależności od ilości oraz rodzajów tego typu odpadów a także aktualnych możliwości w zakresie ich odzysku lub recyklingu będą one gromadzone łącznie lub selektywnie i kierowane do odzysku lub unieszkodliwienia.

Wszystkie odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne powstające w trakcie likwidacji należy na bieżąco usuwać z miejsc prowadzenia prac rozbiórkowych, z przeznaczeniem do odzysku lub unieszkodliwiania, w zależności od ich charakteru oraz dostępnego poziomu technik odzysku odpadów. Na terenie zakładu nie jest i nie będzie prowadzone składowanie odpadów, lub magazynowanie substancji, których obecność po zakończeniu eksploatacji instalacji wymagałaby przeprowadzenia rekultywacji terenu lub szczególnych działań związanych z ich usunięciem i zagospodarowaniem.

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM
24 CZE 2015

V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji.

V.1. Gospodarka wodno-ściekowa.

V.1.1. Ilość wykorzystywanej wody.

Wielkość zużycia wody na potrzeby technologiczne instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wynosi 12 500 m³/rok. W pierwszej kolejności będzie wykorzystywana woda opadowa zgromadzona w zbiorniku wody technologicznej, w drugiej kolejności woda wodociągowa.

V.1.2. Wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi.

Ścieki z instalacji przetwarzania odpadów będą powstawały okresowo, wyłącznie w okresach znacznego zawodnienia dowożonych odpadów komunalnych. Przy przeciętnej wilgotności odpadów przetwarzanych wszystkie odcieki powstające w instalacji będą zwracane do procesu technologicznego. W bilansie wodnym zakładu dla warunków przeciętnej wilgotności odpadów występuje niedobór wody w stosunku do ilości powstających odcieków. Niedobór ten będzie uzupełniany w pierwszej kolejności wodą opadową czystą, zgromadzoną w zbiorniku zapasu wody. W drugiej kolejności niedobór ten będzie uzupełniany wodą wodociągową. W okresach znacznie podwyższonej wilgotności dowożonych odpadów może występować okresowy nadmiar odcieków, w stosunku do zapotrzebowania wody technologicznej. W takim przypadku nadmiar odcieków będzie odprowadzany na podczyszczalnię ścieków i po podczyszczeniu odprowadzany do kanalizacji zewnętrznej.

Maksymalne ilości ścieków odprowadzanych z instalacji będą wynosić:

- średnia dobową: 12 m³/dobę,
- maksymalna roczna: 4 380 m³/rok.

Jako ścieki z instalacji odprowadzany będzie wyłącznie nadmiar odcieków w stosunku do ilości możliwej do ponownego zagospodarowania w instalacji.

Szczegółowe parametry ścieków przemysłowych wprowadzanych do kanalizacji zewnętrznej określone zostaną przez administratora sieci i zawarte w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym na odprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do kanalizacji.

V.2. Emisja hałasu.

Eksploatacja instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC) związana jest z emisją hałasu powodowaną pracą urządzeń wykorzystywanych bezpośrednio w procesie przetwarzania oraz urządzeń wykorzystywanych na potrzeby właściwego funkcjonowania instalacji (wentylacja, obiekty pomocnicze, itp.). Ponadto na terenie zakładu hałas generowany jest przez instalacje nie stanowiące instalacji IPPC oraz przez ruch pojazdów obsługujących zakład.

V.2.1. Rodzaje źródeł hałasu:

- 1) kubaturowe – występujące jak budynki (hale i budynki technologiczne),
- 2) liniowe i powierzchniowe – drogi transportu (ruch pojazdów kołowych, przenośniki taśmowe),
- 3) punktowe – elementy instalacji wentylacyjnych i urządzenia funkcjonujące poza obiektami kubaturowymi (wentylatory, czerpnie, silniki, transformatory).

V.2.2. Źródła hałasu.

V.2.2.1. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC).

1). Źródła kubaturowe:

- a) hale sortowni wstępnej oraz głównej,
- b) hala przeróbki pofermentatu,
- c) hala przygotowania wsadu,
- d) komory intensywnej stabilizacji,
- e) boksy dojrzewania,

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

43-100 Tychy, ul. Lokalna 11
tel./fax +48 32 219 84 27, tel. +48 32 327 69 50
NIP: 646-23-47-267, REGON: 273854704

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

Wiceprezes Zarządu ds. Finansowych

dr Jan Wistuba

Strona 41 z 64

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

Prezes Zarządu

mgr Mieczysław Podmokły

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

24 CZE. 2015

- f) biofiltr,
- g) stacja transformatorowa,
- h) transformatory,
- i) kompresory,
- j) centrale klimatyzacyjne,
- k) dmuchawy.

Parametry kubaturowych źródeł emisji hałasu do środowiska z instalacji IPPC – hale.

Nazwa ściany	Średni poziom dźwięku wewnątrz hali (1m od ściany) [dBA]	Średnia izolacyjność akustyczna przegrody Rw [dB]	Równoważny poziom dźwięku wewnątrz hali (1m od ściany) [dBA]		Czas pracy		Uwagi
			Dzień	Noc	Dzień [min/8h]	Noc [min/1h]	
SORTOWNIA WSTĘPNA							
Północna	90,0	24,0	90,0	0,0	480	0	Wyznaczono na podstawie danych producenta
Północna przeszklenie 1	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Północna przeszklenie 2	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Północna przeszklenie 3	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Północna brama 8	92,5*	0,0**	92,5*	0,0	480	0	
Północna brama 9	92,5*	0,0**	92,5*	0,0	480	0	
Północna czerpnia 1	90,0	0,0	90,0	0,0	480	0	
Północna czerpnia 2	90,0	0,0	90,0	0,0	480	0	
Dach	90,0	24,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa	90,0	24,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa przeszklenie 1	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa przeszklenie 2	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa przeszklenie 3	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa przeszklenie 4	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa drzwi	90,0	21,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa brama 6	92,5	0,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa brama 7	92,5	0,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia	90,0	24,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia czerpnia	90,0	0,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia czerpnia	90,0	0,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia czerpnia	90,0	0,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia drzwi	90,0	21,0	90,0	0,0	480	0	
SORTOWNIA GŁÓWNA							
Dach	90,0	24,0	90,0	0,0	480	0	Wyznaczono na podstawie danych producenta
Zachodnia	90,0	24,0	90,0	0,0	480	0	
Zachodnia brama 13	92,5*	3,0**	92,5*	0,0	480	0	
Zachodnia brama 12	92,5*	3,0**	92,5*	0,0	480	0	
Zachodnia brama 11	92,5*	3,0**	92,5*	0,0	480	0	
Zachodnia przeszklenie 1	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Zachodnia przeszklenie 2	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Zachodnia przeszklenie 3	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Zachodnia przeszklenie 4	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Zachodnia przeszklenie 5	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Zachodnia drzwi	90,0	21,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa	90,0	24,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa czerpnia	90,0	0,0	90,0	0,0	480	0	

Południowa czerpnia	90,0	0,0	90,0	0,0	480	0	
Południowa drzwi	90,0	21,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia	90,0	24,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia brama 1	92,5*	3,0**	92,5*	0,0	480	0	
Wschodnia brama 2	92,5*	3,0**	92,5*	0,0	480	0	
Wschodnia brama 3	92,5*	0,0**	92,5*	0,0	480	0	
Wschodnia brama 4	92,5*	0,0**	92,5*	0,0	480	0	
Wschodnia brama 5	92,5*	0,0**	92,5*	0,0	480	0	
Wschodnia drzwi 1	90,0	21,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia drzwi 2	90,0	21,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia drzwi 3	90,0	21,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia przeszklenie 1	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia przeszklenie 2	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia przeszklenie 3	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Wschodnia przeszklenie 4	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Północna	90,0	24,0	90,0	0,0	480	0	
Północna drzwi	90,0	21,0	90,0	0,0	480	0	
Północna brama 10	92,5*	3,0**	92,5*	0,0	480	0	
Północna przeszklenie 1	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Północna przeszklenie 2	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
Północna przeszklenie 3	90,0	29,0	90,0	0,0	480	0	
KOMORY INTENSYWNEJ STABILIZACJI							Wyznaczono na podstawie danych producenta
Dach	82,2	29,0	82,2	82,2	480	60	
Północna	82,4	30,0	82,4	82,4	480	60	
Północna drzwi	83,0	21,0	83,0	83,0	480	60	
Północna przeszklenie 1	82,6	29,0	82,6	82,6	480	60	
Północna przeszklenie 2	82,5	29,0	82,5	82,5	480	60	
Północna czerpnia	82,5	0,0	82,5	82,5	480	60	
Zachodnia	78,0	30,0	78,0	78,0	480	60	
Zachodnia brama 17	84,2*	4,9**	84,2*	0,0	480	0	
Zachodnia przeszklenie 1	85,0	36,0	85,0	85,0	480	60	
Południowa	82,7	30,0	82,7	82,7	480	60	
Południowa brama 18	84,8*	4,9**	84,8*	0,0	480	0	
Południowa czerpnia	83,5	0,0	83,5	83,5	480	60	
Południowa drzwi	83,6	21,0	83,6	83,6	480	60	
Południowa przeszklenie 1	85,8	29,0	85,8	85,8	480	0	
BOKSY DOJRZEWANIA							Wyznaczono na podstawie danych producenta
Dach	82,1	29,0	81,5	0,0	420	0	
Południowa	83,1	30,0	82,5	0,0	420	0	
Południowa drzwi	83,2	21,0	82,6	0,0	420	0	
Południowa drzwi	83,1	21,0	82,5	0,0	420	0	
Południowa czerpnia	82,9	0,0	82,3	0,0	420	0	
Południowa czerpnia	82,9	0,0	82,3	0,0	420	0	
Wschodnia	83,1	30,0	82,5	0,0	420	0	
Północna	80,5	30,0	79,9	0,0	420	0	
HALA PRZERÓBKII PO FERMENTU							Wyznaczono na podstawie danych producenta
Dach	88,4	23,0	88,4	88,4	480	60	
Wschodnia 1	65,3	24,0	65,3	65,3	480	60	
Wschodnia drzwi	70,1	21,0	70,1	70,1	480	60	

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
43-100 Tychy, ul. Lokalna 11
tel./fax +48 32 219 84 27, tel. +48 32 327 69 50
NIP: 646-23-47-267, REGON: 273854704

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

Wiceprezes Zarządu ds. Finansowych

dr Jan Wistuba

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

Prezes Zarządu

mgr Maciej Podmokły

Wschodnia 2	89,6	24,0	89,6	89,6	480	60	
Wschodnia drzwi	89,7	21,0	89,7	89,7	480	60	
Wschodnia 3	90,8	24,0	90,8	90,8	480	60	
Północna	88,8	24,0	88,8	88,8	480	60	
Północna drzwi	89,6	21,0	89,6	89,6	480	60	
Północna przeszklenie 1	89,6	29,0	89,6	89,6	480	60	
Północna przeszklenie 2	89,3	29,0	89,3	89,3	480	60	
Północna czerpnia	89,2	0,0	89,2	89,2	480	60	
HALA PRZYGOTOWANIA WSADU							
Zachodnia	80,6	24,0	80,0	80,6	420	60*	Wyznaczono na podstawie danych producenta
Zachodnia drzwi	82,2	21,0	81,6	82,2	420	60*	
Zachodnia brama 16	85,9**	3,0**	85,3	0,0	420	0***	
Zachodnia przeszklenie 1	84,4	29,0	83,8	84,4	420	60*	
Dach	79,6	23,0	79,0	79,6	420	60*	
Południowa	77,4	24,0	76,8	77,4	420	60*	
Południowa drzwi	74,6	21,0	74,0	74,6	420	60*	
Południowa drzwi	77,6	21,0	77,0	77,6	420	60*	
Południowa czerpnia	74,3	0,0	73,7	74,3	420	60*	
Wschodnia	82,7	24,0	82,1	82,7	420	60*	
Wschodnia drzwi	79,1	21,0	78,5	79,1	420	60*	
Wschodnia brama 14	86,6*	3,0**	86,0	86,6	420	60*	
Wschodnia przeszklenie 1	85,6	29,0	85,0	85,6	420	60***	
Północna	82,4	24,0	81,8	82,4	420	60***	
Północna brama 15	86,8*	3,0**	86,2	0,0	420	0*	
Północna czerpnia	84,2	0,0	83,6	84,2	420	60*	
Północna przeszklenie 1	85,5	29,0	84,9	85,5	420	60*	
BIOFILTR							
Południowa	76,4	24,0	76,4	76,4	480	60	Wyznaczono na podstawie danych producenta
Dach	76,1	23,0	76,1	76,1	480	60	
Wschodnia	76,6	24,0	76,6	76,6	480	60	
Wschodnia drzwi	76,9	21,0	76,9	76,9	480	60	
Północna	76,5	24,0	76,5	76,5	480	60	
Zachodnia	76,2	24,0	76,2	76,2	480	60	

* - uwzględniono pracę kurtyny powietrznej
** - uwzględniono czas otwarcia bramy
*** - hala przygotowania wsadu pracuje 14h w porze dziennej oraz 0 h w porze nocnej jednak w pomieszczeniach tego obiektu znajduje się wentylatorownia oraz pompa oleju pracujące 16 h w porze dziennej oraz 8 h w porze nocnej (zostało to ujęte w modelu oraz w powyższej tabeli w kolumnie równoważny poziom dźwięku.

Parametry kubaturowych źródeł emisji hałasu do środowiska z instalacji IPPC – inne.

Nazwa ściany	Równoważny poziom dźwięku 1 m od zewnętrznej ściany obiektu [dBA]		Czas pracy		Uwagi
	Dzień	Noc	Dzień [min/8h]	Noc [min/1h]	
STACJA TRANSFORMATOROWA					
Północna	62,1	62,1	480	60	Dane jak dla analogicznej stacji
Wschodnia	62,1	62,1	480	60	
Południowa	62,1	62,1	480	60	
Zachodnia	62,1	62,1	480	60	
Dach	62,1	62,1	480	60	

RETENOWANO Z ZA ZGODNOŚĆ
24 CZE. 2015

CENTRALA KLIMATYZACYJNO-WENTYLACYJNA CNWK-T					
Północna	58,3	58,3	480	60	Dane producenta
Wschodnia - nawiew	90,7	90,7	480	60	
Południowa	58,3	58,3	480	60	
Zachodnia - wyciąg	91,2	91,2	480	60	
Dach	58,3	58,3	480	60	
KOMPRESOR 90					
Północna	82,0	82,0	480	60	Dane producenta
Wschodnia	82,0	82,0	480	60	
Południowa	82,0	82,0	480	60	
Zachodnia	82,0	82,0	480	60	
Dach	82,0	82,0	480	60	
KOMPRESOR 110					
Północna	86,0	86,0	480	60	Dane producenta
Wschodnia	86,0	86,0	480	60	
Południowa	86,0	86,0	480	60	
Zachodnia	86,0	86,0	480	60	
Dach	86,0	86,0	480	60	
KOMPRESOR 110					
Północna	86,0	86,0	480	60	Dane producenta
Wschodnia	86,0	86,0	480	60	
Południowa	86,0	86,0	480	60	
Zachodnia	86,0	86,0	480	60	
Dach	86,0	86,0	480	60	
DMUCHAWY PODCZYSZCZALNIA					
Północna	31,7	31,7	480	60	Dane producenta
Wschodnia	40,4	40,4	480	60	
Południowa	44,9	44,9	480	60	
Zachodnia	38,4	38,4	480	60	
Dach	34,8	34,8	480	60	

2). Źródła punktowe:

- agregaty prądotwórcze,
- silniki,
- przenośnik ładujący fermenter,
- czepnie wentylatorów,
- czepnie aparatu grzewczego,
- czepnia kompresora,
- przesiewacz,
- pompownia wody deszczowej.

3). Źródła liniowe:

- przenośnik rozładunkowy,
- przenośnik dystrybuujący między fermentami.

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

24 CZE. 2015

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

43-100 Tychy, ul. Lokalna 11
tel./fax +48 32 219 84 27, tel. +48 32 327 69 50
NIP: 646-23-47-267, REGON: 273854704

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

Wiceprezes Zarządu ds. Finansowych

dr Jan Włstuba

Strona 45 z 64

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

Prezes Zarządu

mgr Mieczysław Podmokły

Charakterystyka pozostałych źródeł emisji hałasu do środowiska.

Nazwa źródła	Typ źródła	Poziom mocy akustycznej Lw [dBA]	Czas pracy dzień/noc		Równoważny poziom mocy akustycznej Lw [dBA]		Uwagi
			[min/8h]	[min/1h]	Dzień	Noc	
Przenośnik rozładunkowy	Liniowe	86,0	360/0		84,8	0,0	Dane producenta
Przenośnik dystrybuujący między fermenterami	Liniowe	86,0	360/0		84,8	0,0	
Przenośnik ładujący fermenter	Punktowe	86,0	180/0		81,7	0,0	
Silnik fermentera	Punktowe	86,0	360/0		84,8	0,0	
Przesiewacz	Punktowe	113,0	240/0		110,0	0,0	
Pompownia wody deszczowej	Punktowe	88,0	60/0		79,0	0,0	
Agregat prądotwórczy technologia	Punktowe	88,0	60/0		79,0	0,0	
Czerpnia kompresora na zachodniej ścianie sortowni głównej	Punktowe	90,0	480/0		90,0	0,0	
Czerpnia aparatu grzewczego na ścianie budynku 6d	Punktowe	76,6	480/60		76,6	76,6	
Czerpnia aparatu grzewczego na ścianie budynku 7	Punktowe	76,6	480/60		76,6	76,6	
Czerpnia wentylatora WE7a.1 na ścianie budynku 7	Punktowe	76,6	480/60		76,6	76,6	
Czerpnia wentylatora WE7a.2 na ścianie budynku 7	Punktowe	76,6	480/60		76,6	76,6	
Czerpnia wentylatora WE16.1 na ścianie budynku 16	Punktowe	60,5	480/60		60,5	60,5	
Czerpnia wentylatora WE16.2 na ścianie budynku 16	Punktowe	60,5	480/60		60,5	60,5	
Czerpnia wentylatora WE16.3 na ścianie budynku 16	Punktowe	60,5	480/60		60,5	60,5	

V.2.2.2. Źródła hałasu niestanowiące instalacji IPPC.

1). Źródła kubaturowe:

- kogeneratory,
- centrala klimatyzacyjno – wentylacyjna CNWK-5.

Parametry akustyczne – kogenerator istniejący.

Nazwa ściany	Równoważny poziom dźwięku 1 m od zewnętrznej ściany obiektu [dBA]		Czas pracy		Uwagi
	Dzień	Noc	Dzień [min/8h]	Noc [min/1h]	
KOGENERATOR 1 ISTNIEJĄCY					
Północna	81,5	81,5	480	60	Pomiar własny
Wschodnia	81,5	81,5	480	60	
Południowa	81,5	81,5	480	60	

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM
24 CZE. 2015

Zachodnia	81,5	81,5	480	60	
Dach	81,5	81,5	480	60	
KOGENERATOR 2					
Północna	80,0	80,0	480	60	Dane producenta
Wschodnia	80,0	80,0	480	60	
Południowa	80,0	80,0	480	60	
Zachodnia	80,0	80,0	480	60	
Dach	80,0	80,0	480	60	
KOGENERATOR 3					
Północna	80,0	80,0	480	60	Dane producenta
Wschodnia	80,0	80,0	480	60	
Południowa	80,0	80,0	480	60	
Zachodnia	80,0	80,0	480	60	
Dach	80,0	80,0	480	60	
CENTRALA KLIMATYZACYJNO-WENTYLACYJNA CNWK-5					
Północna	41,0	41,0	480	60	Dane producenta
Wschodnia	41,0	41,0	480	60	
Południowa	41,0	41,0	480	60	
Zachodnia	41,0	41,0	480	60	
Dach	41,0	41,0	480	60	

2). Źródła punktowe:

- a) kruszarka,
- b) przesiewacz,
- c) czerpnie i wyrzutnie centrali wentylacyjnych.

3). Źródła liniowe:

- a) samochody,
- b) maszyny samojezdne.

Charakterystyka pozostałych źródeł hałasu.

Nazwa źródła	Typ źródła	Poziom mocy akustycznej Lw [dBA]	Czas pracy Dzień/noc		Równoważny poziom mocy akustycznej Lw [dBA]		Uwagi
			[min/8h]	[min/1h]	Dzień	Noc	
Kruszarka	Punktowe	112,4	240/0		109,4	0,0	Dane producenta
Przesiewacz	Punktowe	113,0	240/0		110,0	0,0	
Czerpnia/ wyrzutnia centrali wentylacyjnej CNW1 oraz CNW4 na dachu budynku 12	Punktowe	84,5	480/60		84,5	84,5	
Czerpnia/ wyrzutnia centrali wentylacyjnej CNW2 na dachu budynku 12	Punktowe	60,0	480/60		60,0	60,0	
Czerpnia/ wyrzutnia centrali wentylacyjnej CNW5 oraz CNW6 na dachu budynku 12	Punktowe	59,6	480/60		59,6	59,6	
Czerpnia/ wyrzutnia centrali wentylacyjnej CNW3 na dachu budynku 12	Punktowe	51,0	480/60		51,0	51,0	

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM
24 CZE. 2015

Poziomy mocy akustycznej pojazdów samochodowych klasy lekkiej oraz ciężkiej.

Operacja	Poziom mocy akustycznej [dBA]	Czas operacji [s]
Samochody klasy lekkiej		
Start	85,8	5
Hamowanie	79,4	3
Jazda po terenie, manewrowanie	82,0	Zależny od długości drogi
Samochody klasy ciężkiej		
Start	100,8	5
Hamowanie	94,0	3
Jazda po terenie, manewrowanie	96,5	Zależny od długości drogi

Parametry akustyczne liniowych źródeł hałasu – samochody ciężarowe.

Nazwa trasy	Ilość przejazdów [szt.]	Równoważny poziom mocy akustycznej dla źródła zastępczego L_{AWeq} [dBA]
TS1	504	80,5
TS2	76	72,3
TS3	92	73,1
TS4	94	73,2
TS5	94	73,2
TS6	72	72,1
TS7	11	63,9
TS8	74	72,2
TS9	68	71,8
TS10	22	66,9
TS11	376	79,3
TS12	444	80,0

Parametry akustyczne powierzchniowych źródeł hałasu – ładowarki, wózki widłowe.

Nazwa trasy	Czas pracy		Równoważny poziom mocy akustycznej dla źródła zastępczego L_{AWeq} [dBA]	Uwagi
	Dzień [min/8h]	Noc [h/d]		
PL1	480	-	110,6	Dane producenta. Dwie ładowarki (3,5 h/d oraz 8,5 h/d) oraz wózek widłowy (6,5 h/d)
PL2	45	-	99,7	Dane producenta
PL3	420	-	114,0	Dane producenta. Spychacz i dwie ładowarki
PL4	240	-	107,0	Dane producenta

V.2.3. Dopuszczalny poziom hałasu.

Ustala się dopuszczalny poziom hałasu przenikającego do środowiska:

- dla terenu zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:
 - w porze dnia tj. od godziny 6⁰⁰ do 22⁰⁰ $L_{AeqD} = 50$ dB,
 - w porze nocy tj. od godziny 22⁰⁰ do 6⁰⁰ $L_{AeqN} = 40$ dB,

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM
24 CZE. 2015

- 2) dla terenu zabudowy mieszkaniowo – usługowej:
- w porze dnia tj. od godziny 6⁰⁰ do 22⁰⁰ $L_{AeqD} = 55$ dB,
 - w porze nocy tj. od godziny 22⁰⁰ do 6⁰⁰ $L_{AeqN} = 45$ dB.

Przy założonych parametrach określających poziom dźwięku urządzeń emitujących hałas oraz ich lokalizacji, działalność zakładu nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach chronionych akustycznie, w porze dnia i nocy.

V.3. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

V.3.1. Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza.

V.3.1.1. Źródła emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC.

Źródła emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC objętej pozwoleniem stanowią:

- biofiltr, w którym następować będzie oczyszczanie gazów procesowych – emitor powierzchniowy (Ez1 – Ez4),
- zbiornik magazynowy kwasu siarkowego w budynku biofiltra – emisja poprzez wentylację ogólną budynku - emitor punktowy (E11).

V.3.1.2. Źródła emisji substancji do powietrza z pozostałych instalacji.

Źródła emisji substancji do powietrza stanowiące instalację energetycznego spalania paliw niewymagające pozwolenia:

- kogenerator CHP nr 1 – emitor punktowy (E5),
- kogenerator CHP nr 2 – emitor punktowy (E6),
- kogenerator PETRA 460 (E7),
- silnik spalinowy kruszarki odpadów budowlanych – emitor punktowy (E8),
- silnik generatora prądu dla podtrzymania procesów technologicznych oraz zasilania pompowni przeciwpożarowej (E9).

V.3.1.3. Charakterystyka techniczna emitorów z instalacji IPPC.

Numer emitora	Nazwa źródła	Wysokość [m]	Średnica wylotu/ wymiary [m]	Strumień gazów [m³/h]	Prędkość wylotowa [m/s]	Rodzaj emitora	Czas emisji [godz./rok]
Ez1- Ez4	Biofiltr	3	4x16x16	70 000 120 000	-----	powierzchniowy	4 160 4 600
E11	Wentylacja budynku biofiltra ze zbiornikiem magazynowym kwasu siarkowego	6,8	0,31	1 650	5,9	poziomy	42

V.3.2. Dopuszczalna emisja z instalacji IPPC.

V.3.2.1. Emisja w warunkach normalnych.

Emisja z pojedynczych emitorów powierzchniowych biofiltra Ez1-Ez4.

Numer emitora	Nazwa źródła	Substancja	Wariant	Emisja	
				[kg/h]	[Mg/rok]
Ez1	Emitor zastępczy powierzchniowy 1 biofiltra	Amoniak	Wariant 1 – wydajność wentylacji 120 000 Nm³/h	0,105	0,4368
		Siarkowódór		0,00084	0,003494
		Amoniak	Wariant 2 – wydajność wentylacji 70 000 Nm³/h	0,06125	0,28175
		Siarkowódór		0,00049	0,002254
Ez2	Emitor zastępczy	Amoniak	Wariant 1 – wydajność	0,105	0,4368

	powierzchniowy 2 biofiltra	Siarkowodór	wentylacji 120 000 Nm ³ /h	0,00084	0,003494
		Amoniak	Wariant 2 – wydajność	0,06125	0,28175
		Siarkowodór	wentylacji 70 000 Nm ³ /h	0,00049	0,002254
		Amoniak	Wariant 1 – wydajność	0,105	0,4368
		Siarkowodór	wentylacji 120 000 Nm ³ /h	0,00084	0,003494
		Amoniak	Wariant 2 – wydajność	0,06125	0,28175
		Siarkowodór	wentylacji 70 000 Nm ³ /h	0,00049	0,002254
		Amoniak	Wariant 1 – wydajność	0,105	0,4368
		Siarkowodór	wentylacji 120 000 Nm ³ /h	0,00084	0,003494
		Amoniak	Wariant 2 – wydajność	0,06125	0,28175
		Siarkowodór	wentylacji 70 000 Nm ³ /h	0,00049	0,002254

Łączna wielkość emisji z biofiltra.

Substancja	Emisja	
	[kg/h]	[Mg/rok]
Wariant 1 – wydajność wentylacji 120 000 Nm ³ /h		
Amoniak	0,42	1,7472
Siarkowodór	0,00336	0,0140
Wariant 2 – wydajność wentylacji 70 000 Nm ³ /h		
Amoniak	0,245	1,127
Siarkowodór	0,00196	0,0090

Emisja ze zbiornika magazynowego kwasu siarkowego w budynku biofiltra E11.

Numer emitora	Nazwa źródła	Substancja	Emisja	
			[kg/rok]	[Mg/rok]
E11	Zbiornik magazynowy kwasu siarkowego	Kwas siarkowy	0,5027	0,0211

V.3.2.2. Emisja substancji w warunkach odbiegających od normalnych.

Funkcjonowanie instalacji w warunkach odbiegających od normalnych możliwe jest w następujących warunkach:

- rozruch instalacji,
- spalanie wytworzonego biogazu na pochodni zamiast w koagulantach.

Rozruch instalacji.

Praca instalacji w fazie rozruchu, przy niepełnym obciążeniu instalacji, wiąże się ze zmniejszoną ilością wytwarzanego biogazu. W okresie rozruchu wytwarzany biogaz nie będzie spełniał wymagań jakościowych, np. uwagi na zbyt małą zawartość metanu, w związku z czym, konieczne będzie jego spalanie na pochodni.

Spalanie wytworzonego biogazu na pochodni.

W razie awarii lub konieczności przeprowadzenia naprawy lub bieżącej konserwacji agregatów kogeneracyjnych, biogaz kierowany będzie do pochodni gazowej celem spalania nadmiaru gazu. Pochodnia o wydajności nominalnej 350 m³/h umieszczona jest na dachu fermentera. Pochodnia wyposażona jest w systemy automatycznego sterowania oraz inne systemy zabezpieczające (m.in. wykrywacz płomienia, czujnik temperatury, przerywacz płomienia).

Pochodnia działa w sytuacjach innych niż normalna praca instalacji i stanowi część osprzętu zabezpieczającego dla procesu beztlenowego przetwarzania, zapobiegającego emisji metanu do środowiska.

Dodatkowo biogaz może być kierowany na pochodnię w sytuacji niewłaściwych parametrów biogazu mogących spowodować uszkodzenie kogeneratora, np. zbyt małą zawartość metanu.

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM
24 CZE. 2015

V.3.3. Ilość i rodzaje wprowadzanych do powietrza gazów lub pyłów przypadających na jednostkę przetwarzanych odpadów.

Wielkość emisji gazów i pyłów przypadająca na 1 Mg przetwarzanych odpadów określono na podstawie wielkości emisji w czasie normalnego funkcjonowania oraz maksymalnej zdolności przetwarzania odpadów na poziomie 81 500 Mg/rok.

Ilości i rodzaje wprowadzanych do powietrza gazów lub pyłów przypadających na 1 Mg przetwarzanych odpadów.

Lp.	Substancja	Wskaźnik emisji [g/Mg odpadów]
1	Amoniak	35,266
2	Kwas siarkowy	0,259
3	Siarkowodor	0,282

V.3.4. Roczna wielkość emisji.

Lp.	Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]
1	Amoniak	2,8742
2	Kwas siarkowy	0,0211
3	Siarkowodor	0,023

V.4. Emisje promieniowania elektromagnetycznego.

Instalacja nie jest źródłem znaczących emisji promieniowania elektromagnetycznego.

V.5. Substancje niebezpieczne podlegające przepisom w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Na terenie zakładu nie będą występować substancje niebezpieczne w ilościach powodujących zaliczenie zakładu do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

V.6. Przewidywane emisje związane z poważną awarią przemysłową. Stosowane środki techniczne zabezpieczające przed powstaniem i ograniczające skutki awarii przemysłowej.

Zakład na terenie, którego zlokalizowana jest instalacja nie zalicza się do zakładów o zwiększonym, a tym bardziej dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Substancje brane pod uwagę przy klasyfikacji zakładu w kontekście ryzyka poważnej awarii przemysłowej będą występować w ilościach nieznaczających. Wobec czego nie przewiduje się możliwości wystąpienia awarii, noszącej znamiona poważnej awarii przemysłowej. Niemniej jednak w przypadku wystąpienia awarii, należy powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.

Środki techniczne i organizacyjne zabezpieczające przed powstaniem i ograniczające skutki awarii to:

- 1) stosowanie substancji niebezpiecznych w ilościach niezbędnych, nie kwalifikujących zakładu do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej,
- 2) wykonanie instalacji i obiektów zgodnie z wymaganiami przeciwpożarowymi, w szczególności: wydzielenie stref pożarowych, zastosowanie materiałów o wymaganym stopniu odporności ogniowej, wyposażenie w instalację ppoż ze zbiornikiem ppoż, pompownią ppoż i niezależnym źródłem zasilania, zastosowanie czujników pożaru oraz instalacji gaśniczej w hali paliwa alternatywnego,
- 3) zastosowanie czujników metanu w miejscach potencjalnie narażonych na wydostanie się biogazu z instalacji,
- 4) zastosowanie szczelnej wanny pod obiektem płuczki amoniaku oraz pod biofiltrem,

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM
24 CZE 2015

- 5) zastosowanie szczelnych zbiorników odcieków, szczelnych posadzek w obiektach przetwarzania odpadów, szczelnych nawierzchni w miejscach magazynowania odpadów,
- 6) magazynowanie odpadów niebezpiecznych w wydzielonym miejscu, w sposób zabezpieczający przed możliwością przedostania się do środowiska niebezpiecznych składników odpadów,
- 7) przeszkolenie pracowników w zakresie bezpiecznego użytkowania instalacji.

VI. Rodzaje wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska.

Surowcem dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów będą: zmieszane odpady komunalne, odpady komunalne zebrane selektywnie, odpady wielkogabarytowe oraz zebrane selektywnie odpady zielone.

Surowcem przetwarzanym w instalacji odzysku odpadów budowlanych będą odpady budowlane. Rodzaje odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacjach przedstawiono w pkt III.1.1. W węźle oczyszczania powietrza do usuwania amoniaku będzie wykorzystywany kwas siarkowy. W trakcie remontów i przeglądów instalacji będą wykorzystywane oleje przekładniowe i smary. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów IPPC nie zużywa paliw. W procesie fermentacji powstaje biogaz, który po oczyszczeniu stanowi paliwo wykorzystywane w instalacji energetycznej.

VI.1. Bilans masowy surowców (odpadów) przetwarzanych w instalacji i powstających produktów.

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka	Wartość
Instalacja mechaniczno biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC)			
1	Odpady komunalne (zmieszane odpady komunalne, odpady selektywnie zebrane, odpady wielkogabarytowe i odpady zielone)	Mg/rok	81 500
Produkty instalacji			
1	Surowce wtórne (paliwo RDF i jego komponenty, stabilizat uszlachetniony, kompost z czystych odpadów zielonych, paliwo alternatywne z biosuszenia) wraz z balastem	Mg/rok	74 000 (78 137*)
2	Biogaz	m ³ /rok	1 800 000
3	Roztwór siarczanu amonu	m ³ /rok	2 500
Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych (pomocnicza)			
1	Odpady budowlane	Mg/rok	12 000
Produkty instalacji			
1	Skruszone odpady budowlane	Mg/rok	11 400
* dla opcji z biosuszeniem			

VI.2. Przewidywane roczne zużycie energii, na potrzeby instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka	Wartość
1	Energia elektryczna	MWh/rok	5 100
2	Energia cieplna	GJ/rok	31 800

VII. Sposoby zapobiegania i/lub ograniczenia oddziaływania na środowisko.

Zastosowane rozwiązania technologiczne, techniczne i sposób prowadzenia instalacji IPPC zapewniające odpowiedni stopień ochrony środowiska:

VII.1. Metody ochrony środowiska wodnego.

VII.1.1. Metody ochrony wód powierzchniowych.

Instalacja nie oddziałuje bezpośrednio na wody powierzchniowe. Stosowane metody ochrony tych wód są zatem metodami pośrednimi i polegają na minimalizowaniu ilości zanieczyszczeń odprowadzanych z instalacji do zewnętrznego systemu kanalizacyjnego.

Stosowane metody ochrony wód powierzchniowych polegają na minimalizacji ilości ścieków odprowadzanych do kanalizacji oraz na stosowaniu podczyszczania ścieków do warunków ustalonych przez administratora zewnętrznej sieci kanalizacyjnej.

Minimalizacja ilości odprowadzanych ścieków osiągana jest poprzez zastosowanie technologii przetwarzania odpadów, w której powstające odcieki są zawracane do wykorzystania w technologii. W warunkach normalnej wilgotności odpadów w bilansie wodno-ściekowym zakładu występuje niedobór wody w stosunku do ilości powstających odcieków. Niedobór ten będzie uzupełniany w pierwszej kolejności wodą opadową czystą, zgromadzoną w zbiorniku wody technologicznej. W drugiej kolejności niedobór ten będzie uzupełniany wodą wodociągową.

Nadmiar odcieków w stosunku do zapotrzebowania wody technologicznej może występować w sytuacji znacznego zawilgocenia odpadów przywożonych do przetwarzania w instalacji. W takiej sytuacji nadmiar odcieków będzie kierowany do zbiornika retencyjnego przy podczyszczaniu ścieków, a następnie po podczyszczeniu w wymaganym stopniu, będzie kierowany do kanalizacji sanitarnej.

Do kanalizacji zewnętrznej będą odprowadzane ścieki podczyszczone, spełniające wymagania operatora oczyszczalni komunalnej. Odprowadzanie ścieków będzie regulowane umową.

VII.1.2. Metody ochrony wód podziemnych.

Instalacja nie oddziałuje bezpośrednio na wody podziemne. Stosowane metody ochrony tych wód są metodami pośrednimi i polegają na eliminacji możliwości przedostania się zanieczyszczeń do wód gruntowych poprzez zastosowanie odpowiednich rozwiązań na etapie budowy instalacji:

- 1) posadzki wszystkich obiektów technologicznych wykonane, jako szczelne, betonowe z zastosowaniem dodatkowych zabezpieczeń dla obiektów związanych bezpośrednio z biologicznym przetwarzaniem odpadów i gospodarką odciekami,
- 2) płyty denne hali intensywnego kompostowania oraz hali dojrzewania, konstrukcje reaktorów fermentacyjnych, zbiorniki odcieków wykonane z betonu szczelnego i wodo nieprzepuszczalnego,
- 3) przejścia rurociągów przez ściany wykonane, jako szczelne,
- 4) żelbetowe szczelne wanny pod biofiltrami,
- 5) posadzka budynku płuczki wykonana jako żelbetowa szczelna wanna z powłoką kwasoodporną,
- 6) sieci kanalizacyjne wykonane w sposób uniemożliwiający infiltrację wody gruntowej i eksfiltrację ścieków,
- 7) szczelne posadzki wiat magazynowych odpadów.

VII.2. Metody ochrony powietrza.

VII.2.1. Biofiltr i płuczka.

Powietrze poprocesowe z części mechanicznej i biologicznej oczyszczane będzie w dwustopniowej instalacji oczyszczania powietrza. I stopień oczyszczania to płuczka służąca do strącania amoniaku, za pomocą roztworu kwasu siarkowego, natomiast II stopień oczyszczania składa się z dwóch biofiltrów. Zgodnie z projektem budowlanym maksymalna wydajność instalacji wynosi 120 000 m³/h, przy czym jest to całkowita ilość powietrza poprocesowego zarówno z części mechanicznej przeróbki odpadów jak i biologicznej.

Część powietrza wentylacyjnego z hal instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów będzie wykorzystywana do napowietrzania w procesie kompostowania.

Budynek biofiltra składa się z dwóch przestrzeni: złoża filtracyjnego oraz części, w której znajdują się płuczki z kwasem siarkowym. Złoże biofiltra stanowią zrębki drewna, ściółka lub podobny materiał. Trwałość złoża przewiduje się na 2-3 lata. W budynku biofiltra przewidziano wentylację awaryjną z systemem detekcji stężenia kwasu siarkowego. Z powietrza poprocesowego kierowanego do biofiltra, za pomocą kwasu siarkowego w płuczkach, strącany będzie amoniak. W reakcji amoniaku z kwasem siarkowym powstaje siarczan amonu.

Stężenie amoniaku za biofiltrem nie przekroczy 3,5 mg/m³ gazów uchodzących z biofiltra. Przyjmuje się stężenie siarkowodoru przed biofiltrem na poziomie 0,14 mg/m³ oraz jego 80 % redukcję przez biofiltr, w związku z czym stężenie siarkowodoru za biofiltrem wyniesie 0,028 mg/m³.

VII.2.2. Zapobieganie emisji niezorganizowanej.

Wszystkie obiekty instalacji przetwarzania odpadów mogące być źródłem istotnej emisji do powietrza są objęte systemem wentylacyjnym wyposażonym w układ redukcji zanieczyszczeń gazowych, pyłowych i zapachowych (płuczka i biofiltr).

VII.3. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami.

Zakład Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych realizowany jest w celu ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami na terenie obsługiwanych gmin poprzez zagospodarowanie odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, do której kierowane będą również odpady z selektywnej zbiórki oraz instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych.

Minimalizacja strumienia odpadów zarówno niebezpiecznych jak i innych niż niebezpieczne, wytwarzanych na terenie ZKZOK w wyniku prowadzonej działalności jest ograniczona, ponieważ ilości powstających odpadów zależna jest bezpośrednio od ilości odpadów przyjmowanych do przetworzenia, ich składu morfologicznego oraz konieczności prowadzenia prac konserwatorskich w zakresie eksploatowanych maszyn i urządzeń. Minimalizacja strumienia wytwarzanych odpadów będzie osiągnięta poprzez:

- 1) wyposażenie instalacji w urządzenia o dużej sprawności i efektywności,
- 2) ciągłe dążenie do optymalizacji procesów sortowania odpadów,
- 3) prowadzenie procesów technologicznych zgodnie z wymaganymi parametrami technicznymi poszczególnych maszyn i urządzeń.

Negatywny wpływ gospodarki odpadami prowadzonej przez zakład na środowisko będzie minimalizowany poprzez:

- 1) zgodne z przepisami tymczasowe i selektywne magazynowanie odpadów w wyznaczonych, oznakowanych miejscach w sposób zezwalający na zabezpieczenie powietrza oraz środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem,
- 2) zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
- 3) wywożenie odpadów z terenu zakładu bezpośrednio po ich wytworzeniu lub po minimalnym czasie niezbędnym do zgromadzenia ich w ilości odpowiadającej wymaganej partii wysyłkowej,
- 4) przekazywanie wytworzonych odpadów firmom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania, transportu, unieszkodliwiania oraz odzysku odpadów, zapewniającym prawidłowe postępowanie z odpadami,
- 5) stosowanie szczelnych pojemników, kontenerów i beczek, w których przechowywane są ciekłe odpady,
- 6) zabezpieczenie sorbentów celem likwidacji ewentualnego wycieku odpadów ciekłych w wyniku rozszczelnienia pojemników do magazynowania,
- 7) kontrolę sposobu i miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych (np. zawierających azbest),
- 8) bieżące przeglądy techniczne stosowanych maszyn i urządzeń oraz bieżąca kontrola przebiegu procesów prowadzonych technologicznych.

VII.4. Metody ochrony przed promieniowaniem elektromagnetycznym.

Nie dotyczy.

VII.5. Metody ochrony przed hałasem.

Głównymi źródłami hałasu z instalacji IPPC będą obiekty kubaturowe oraz urządzenia wentylacyjne.

Podstawowymi środkami ochrony przed hałasem będzie:

- 1) przeprowadzanie okresowych pomiarów hałasu emitowanego do środowiska, a w przypadku wysokiego tła określanie akustycznego oddziaływania instalacji na tereny akustycznie chronione na podstawie obliczeń (symulacji komputerowych) opartych na okresowych, kontrolnych pomiarach mocy akustycznej źródeł hałasu,
- 2) nadzór nad odpowiednim stanem technicznym głównych źródeł hałasu oraz budynków (w kontekście zachowania odpowiedniej izolacyjności przegród budowlanych).

Z przeprowadzonych analiz rozprzestrzeniania hałasu z instalacji wynika, że nie będą występować przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu spowodowane pracą zakładu. Instalacja nie będzie

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM
24 CZE 2015

oddziaływać na tereny podlegające ochronie akustycznej, w związku z czym nie ma konieczności stosowania dodatkowych urządzeń ograniczających emisję hałasu do środowiska.

VII.6. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Z uwagi na lokalizację oraz wielkość i parametry emisji, instalacja nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

VIII. Sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.

Zastosowane rozwiązania technologiczne, techniczne i sposób prowadzenia instalacji IPPC zapewnia wysoki stopień ochrony środowiska jako całości poprzez:

VIII.1. Stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń.

W instalacji będzie stosowany kwas siarkowy (VI). Kwas ten jest kupowany lub powstaje z procesu odsiarczania biogazu. Kwas jest stosowany do oczyszczania powietrza poprocesowego z amoniaku przed skierowaniem go do biofiltrów. W procesie strącania amoniaku kwasem siarkowym otrzymuje się roztwór siarczanu amonu o stężeniu ok. 30 %, który po potwierdzeniu tego faktu stosownymi badaniami laboratoryjnymi będzie miał zastosowanie, jako nawóz lub substancja wspomagająca uprawę roślin, czyli substancja o małym potencjale zagrożenia dla środowiska.

VIII.2. Efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii.

Zapewnienie efektywnego wytwarzania i wykorzystania energii będzie zapewniane poprzez:

- 1) kierowanie biogazu powstającego w procesach fermentacji do wytwarzania energii elektrycznej oraz ciepłej w instalacji energetycznego spalania paliw,
- 2) optymalizację warunków prowadzenia procesu,
- 3) ograniczanie strat ciepła poprzez właściwą izolację termiczną obiektów budowlanych.

VIII.3. Zapewnienie racjonalnego zużycia wody, surowców, materiałów i paliw.

Zapewnienie racjonalnego zużycia wody oraz paliw zostanie uzyskane poprzez:

- 1) zastosowanie zamkniętych obiegów wodnych w części biologicznej obróbki odpadów – zwracanie do procesu odcieków z odwadniania pofermentatu,
- 2) optymalizację warunków prowadzenia procesu,
- 3) kierowanie biogazu powstającego w procesach fermentacji do wytwarzania energii elektrycznej oraz ciepłej.

Surowcem w instalacji są zebrane odpady, głównie zmieszane odpady komunalne. Racjonalne zużycie surowców polega na racjonalnej gospodarce odpadami oraz takim prowadzeniu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, aby w wyniku tych procesów zmniejszyć ilość odpadów kierowanych do składowania, a zwiększyć ilość odpadów przeznaczonych do dalszego wykorzystania, tzn. odzysku. Osiąga się to głównie dzięki nowoczesnej linii sortowniczej poprzez dokładne wysortowanie frakcji materiałowej użytecznej przeznaczonej do: odzysku materiałowego, produkcji paliwa alternatywnego i procesów biologicznych (fermentacji i kompostowania).

VIII.4. Stosowanie technologii bezodpadowych, małoodpadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów.

Procesy realizowane w instalacji będą generowały powstawanie odpadów. Odpady te będą wytwarzane w związku z prowadzonymi procesami przetwarzania odpadów (odzysku, unieszkodliwiania), oraz utrzymaniem ruchu urządzeń i bieżącą działalnością.

Minimalizacja wytwarzanych odpadów będzie prowadzona głównie dzięki przestrzeganiu procedur określonych w instrukcjach obsługi i dokumentacjach techniczno-ruchowych stosowanych maszyn i urządzeń oraz ich regularnym przeglądom.

W zakresie procesu przetwarzania odpadów prowadzonego w instalacji szczególną uwagę zwraca się aby procesy te były prowadzone w sposób maksymalizujący powstawanie odpadów, które następnie mogą zostać skierowane do dalszego wykorzystania (odzysku). Odpadami takimi są surowce wtórne (papier i tektura, szkło, tworzywa sztuczne, metale), komponenty palne, stabilizator, skruszone odpady budowlane. Dodatkowo nacisk kładzie się na jakość i stopień wysortowania odpadów przechodzących

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM
24 CZE 2015

przez linię mechanicznego przetwarzania odpadów, co jest możliwe dzięki zautomatyzowanej linii sortowniczej.

Wszystkie odpady wytwarzane na terenie zakładu będą magazynowane w sposób selektywny.

VIII.5. Ograniczenie rodzaju, wielkości i zasięgu emisji.

Dla instalacji określono przewidywane wielkości emisji oraz przeanalizowano wpływ tej emisji na środowisko. Jak wynika z przeprowadzonej analizy nie będzie występować ponadnormatywne oddziaływanie na środowisko w związku z eksploatacją instalacji.

VIII.6. Wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej.

Procesy mechaniczno-biologicznej przeróbki odpadów przewidziane do zastosowania w obrębie planowanego przedsięwzięcia są procesami powszechnie i skutecznie stosowanymi w skali przemysłowej. Identyczne lub podobne procesy technologiczne stosuje się w innych zakładach prowadzących obróbkę odpadów komunalnych w Polsce i zagranicą.

VIII.7. Wykorzystanie postępu naukowo-technicznego.

Postęp naukowo-techniczny w zakresie mechaniczno-biologicznej obróbki odpadów polega głównie na zastosowaniu nowoczesnych urządzeń na mechanicznej linii sortowniczej. Dzięki temu uzyskuje się większy stopień segregacji i czystości pozyskanych materiałów. Większa czystość materiału wsadowego do procesów biologicznych skutkuje lepszym efektem wyjściowym oraz większą ilością wyprodukowanego w procesie fermentacji biogazu. Dodatkowo ze starannie wysortowanych na linii odpadów można uzyskać bardziej kaloryczne paliwo alternatywne oraz więcej surowców wtórnych, które mogą zostać z powodzeniem przekazane do odzysku materiałowego (recyklingu).

Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych, sterowanych komputerowo linii sortowniczych proces obróbki mechanicznej, w przeciwieństwie do manualnych kabin sortowniczych, umożliwia ograniczenie ręcznego manipulowania odpadami, co bezpośrednio przyczynia się do zwiększenia wydajności segregacji oraz do zwiększenia czystości materiału i ograniczenia ilości odpadów kierowanych do składowania. Automatyzacja została również wprowadzona do części biologicznej zakładu poprzez komputerowe sterowanie parametrami procesu przy fermentacji i kompostowaniu, np. utrzymywanie temperatury i wilgotności wsadu na stałym, zadanym poziomie.

Postęp naukowo-techniczny wyraża się również poprzez zastosowanie biofiltrów w systemie oczyszczania powietrza poprocesowego oraz układu dezodoryzacji przy bramach wjazdowych. Zabiegi te pozwoliły znacznie ograniczyć oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko w zakresie emisji odorów.

IX. Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji.

IX.1. Monitoring zużycia wody.

Zużycie wody w instalacji będzie ewidencjonowane na podstawie wskazań wodomierzy z częstotliwością, co miesiąc.

IX.2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

Źródłami emisji z instalacji IPPC do powietrza są biofiltr (źródło powierzchniowe) oraz wentylator pomieszczenia, w którym znajduje się zbiornik z kwasem siarkowym. Z uwagi na brak technicznych możliwości wykonania pomiarów zgodnie z obowiązującą metodyką, odstąpiono od określania obowiązku wykonywania okresowych pomiarów emisji ze źródeł instalacji IPPC.

IX.3. Monitoring emisji hałasu.

Okresowe pomiary hałasu należy prowadzić raz na dwa lata. Zakres monitoringu emisji hałasu do środowiska powinien obejmować punkty recepcyjne określone w opracowaniu załączonym do wniosku o wydanie pozwolenia, które reprezentują wszystkie najbliższe położone tereny podlegające ochronie akustycznej w otoczeniu zakładu. Monitoring emisji hałasu należy prowadzić dla pory dziennej i nocnej.

ZA ZGOD-
Z ORYGINAŁ

24 CZE. 2015

IX.4. Monitoring ścieków przemysłowych odprowadzanych do kanalizacji.

Monitoring ścieków przemysłowych odprowadzanych do kanalizacji z instalacji, prowadzony będzie zgodnie z odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym. Miejscem poboru próby jest odpływ z podczyszczalni ścieków. Ilość odprowadzanych ścieków będzie określana na podstawie przepływomierza ścieków lub pośrednio poprzez zliczanie czasu pracy pompy odprowadzającej ścieki do kanalizacji.

IX.5. Monitoring odpadów.

Gospodarka odpadami będzie monitorowana poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów zbieranych, przetwarzanych oraz wytwarzanych. Ewidencja odpadów prowadzona będzie z zastosowaniem obowiązujących dokumentów takich jak karta przekazania odpadu i karta ewidencji odpadu. Zbiorcze zestawienia o ilości i rodzaju wytworzonych odpadów, sporządzane na koniec roku kalendarzowego, będą zgodne z obowiązującymi wzorami.

IX.6. Monitoring procesów technologicznych.

Zakres monitoringu procesów technologicznych istotny dla warunków pozwolenia zintegrowanego obejmuje ilościową i jakościową ewidencję odpadów przetwarzanych i wytwarzanych w instalacji, realizowany będzie w ramach obowiązków dotyczących monitoringu odpadów. Prowadzący instalację będzie prowadził bieżący monitoring kluczowych parametrów przebiegu procesów w ramach bieżącej eksploatacji instalacji, pod nadzorem komputerowego systemu sterowania.

IX.7. Monitoring jakości środowiska.

Zakres monitoringu jakości środowiska istotny dla warunków pozwolenia zintegrowanego obejmuje wykonywanie pomiarów emisji hałasu do środowiska w zakresie określonym w punkcie IX.3.

IX.8. Monitoring stanu technicznego instalacji.

Kontrola stanu technicznego instalacji będzie prowadzona w ramach bieżących działań służb utrzymania ruchu zakładu.

X. Proponowane zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu organowi ochrony środowiska.

X.1. Wyniki monitoringu zużycia wody.

Wyniki monitoringu zużycia wody będą przechowywane na terenie zakładu przez minimum 5 lat i udostępniane na żądanie organów realizujących zadania w zakresie kontroli przestrzegania warunków korzystania ze środowiska.

X.2. Wyniki monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza.

Nie dotyczy.

X.3. Wyniki monitoringu emisji hałasu.

Wyniki monitoringu emisji hałasu należy przedstawić w formie sprawozdania z pomiarów, wykonanego zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 04 listopada 2008r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2008r., Nr 206, poz. 1291), Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska oraz Prezydentowi Miasta Tychy za pośrednictwem Wydziału Komunalnego Ochrony Środowiska i Rolnictwa:

- w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów,
- w układzie zgodnym z załącznikiem nr 6 do ww. rozporządzenia.

Sprawozdania z wykonanych pomiarów będą przechowywane w archiwum zakładu przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM
24 CZE. 2015

X.4. Wyniki monitoringu ścieków odprowadzanych do kanalizacji.

Wyniki monitoringu ilości i jakości ścieków odprowadzanych z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym będą przechowywane na terenie zakładu przez minimum 5 lat i udostępniane na żądanie organów realizujących zadania w zakresie kontroli przestrzegania warunków korzystania ze środowiska oraz przekazywane do Regionalnego Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. w Tychach i Prezydenta Miasta Tychy za pośrednictwem Wydziału Komunalnego Ochrony Środowiska i Rolnictwa, w terminie do jednego miesiąca od daty wykonania pomiarów.

X.5. Wyniki monitoringu gospodarki odpadami.

Wyniki monitoringu emisji odpadów w postaci kart ewidencji, kart przekazania odpadów oraz sprawozdań o wytwarzanych odpadach oraz o gospodarowaniu odpadami będą gromadzone w archiwum zakładowym przez okres 5 lat i udostępniane na żądanie organu ochrony środowiska lub uprawnionych organów kontrolnych.

Zbiórce sprawozdanie o wytwarzanych odpadach oraz o gospodarowaniu odpadami należy przekazywać Marszałkowi Województwa Śląskiego, Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska oraz Prezydentowi Miasta Tychy za pośrednictwem Wydziału Komunalnego Ochrony Środowiska i Rolnictwa w terminie do dnia 15 marca za rok poprzedni, a po utworzeniu Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz gospodarce odpadami, za pośrednictwem tej bazy.

XI. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

Warunki odbiegające od normalnych wystąpią w przypadku rozruchu technologicznego instalacji oraz w razie awarii lub konieczności przeprowadzenia naprawy lub bieżącej konserwacji agregatów kogeneracyjnych.

XI.1. Rozruch technologiczny instalacji.

Rozruch technologiczny instalacji obejmuje okres od pierwszego wprowadzenia odpadów do instalacji, aż do osiągnięcia zakładanych parametrów pracy instalacji. Rozruch technologiczny instalacji będzie polegał na zasileniu instalacji odpadami i rozpoczęciu użytkowania instalacji zgodnie z przeznaczeniem. W okresie rozruchu urządzenia technologiczne będą pracowały w ten sam sposób, jak w okresie normalnej eksploatacji bądź ze zmniejszoną wydajnością lub okresowo.

XI.2. Warunki wprowadzania substancji do środowiska.

Warunki korzystania ze środowiska w fazie rozruchu w zakresie gospodarki odpadami oraz emisji hałasu będą takie same jak warunki korzystania w fazie normalnej eksploatacji instalacji. W okresie rozruchu istnieje prawdopodobieństwo, że wytwarzany biogaz nie będzie od razu spełniał wymagań jakościowych, umożliwiających przesłanie go, jako paliwo dla agregatów kogeneracyjnych. W takiej sytuacji będzie konieczne jego spalanie w pochodni. Wielkość emisji z pochodni w fazie rozruchu, w razie awarii lub konieczności przeprowadzenia naprawy lub bieżącej konserwacji agregatów kogeneracyjnych wynosić będzie:

Lp.	Wielkość emisji	Jednostka	Wartość
1	Dwutlenek azotu	kg/h	0,9
2	Tlenek węgla	kg/h	1,35
3	Dwutlenek siarki	kg/h	0,54

W okresie rozruchu istnieje prawdopodobieństwo, że proces podczyszczania ścieków nie będzie od razu zachodził z pełną skutecznością. W takiej sytuacji do kanalizacji będą odprowadzane ścieki gorszej jakości lecz nie stwarzającej zagrożenia.

XI.3. Czas utrzymywania się warunków odbiegających od normalnych.

- 1) Przewidywany czas trwania rozruchu technologicznego – do 6 miesięcy od wprowadzenia pierwszej partii odpadów.

- 2) Przewidywany czas spalania biogazu w pochodni w razie awarii lub konieczności przeprowadzenia naprawy lub bieżącej konserwacji agregatów kogeneracyjnych – do 600 godzin w roku.

XII. Termin, od którego jest dopuszczalna emisja.

Termin dopuszczalnej emisji ustala się na dzień uprawomocnienia się niniejszej decyzji.

XIII. Zobowiązuje się MPGOIEO MASTER Sp. z o.o. do:

Przedłożenia raportu z realizacji warunków i ustaleń niniejszego pozwolenia zintegrowanego po 5-ciu latach od przystąpienia do eksploatacji instalacji albo wcześniej na żądanie organu środowiska w przypadku zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub w przypadku, gdy wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

XIV. Ważność pozwolenia.

- 1) Termin ważności pozwolenia ustala się na dzień **23 marca 2024r.**
- 2) Pozwolenie podlega cofnięciu lub ograniczeniu bez odszkodowania w przypadku, gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach pozwalające na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Uzasadnienie

Marszałek Województwa Śląskiego pismem z dnia 6.12.2013r. znak: OS PZ.KW-00378/13 (nr sprawy: OS PZ.7222.00068.2013) przekazał Prezydentowi Miasta Tychy wniosek pełnomocnika spółki MPGOIEO MASTER Sp. z o.o. o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, realizowanej w ramach budowy Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach przy ul. Lokalnej. W uzasadnieniu przywołano przepis art. 45 ust. 7 (w związku z art. 45 ust. 8 i 9) ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2013r., poz. 21 z późn. zm.), z którego wynikają kompetencje organów środowiska w przypadku wniosku obejmującego pozwolenie zintegrowane z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie odpadów łącznie z zezwoleniem na przetwarzanie odpadów.

Zgodnie z punktem 5 podpunkt 3) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości (Dz. U. z 2002r. Nr 122, poz. 1055), instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych kwalifikowana jest, jako instalacja „do unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę” w związku, z czym zaliczana jest do instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r., poz. 1232 z późn. zm.).

Równocześnie zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 80) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010r., Nr 213, poz. 1397 z późn. zm.), instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych klasyfikowana jest, jako „instalacja związana z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inna niż wymieniona w § 2 ust. 1 pkt 41-47” i należy do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym w sprawach ochrony środowiska jest starosta.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz przepis art. 41 ust. 2 i ust. 3 pkt 2) ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie odpadów i przetwarzanie odpadów jest starosta, przy czym na podstawie art. 3 pkt 35) ustawy Prawo ochrony środowiska przez starostę należy rozumieć prezydenta miasta na prawach powiatu. W związku z powyższym uprawnienia organu środowiska przypadają Prezydentowi Miasta Tychy.

Do wniosku dołączono opracowanie pn: „Pozwolenie zintegrowane dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów międzygminnego Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach przy ul. Lokalnej”, wykonane przez EkoNorm Sp. z o.o., ul. Gallusa 12, 40-594 Katowice.

W toku prowadzonego postępowania Wnioskodawca składał wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku dotyczące braków w dokumentacji, uzupełnienia opłaty skarbowej za wydanie pozwolenia i udzielone pełnomocnictwo oraz uzupełnienia opłaty rejestracyjnej wniesionej na rachunek Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej. Pismem z dnia 16.01.2014r. dokonał stosownych uzupełnień i wyjaśnień do wniosku, przedłożył dowody wpłaty opłaty skarbowej wniesionej w dniu 09.01.2014r. na rachunek Urzędu Miasta Tychy w kwocie 2 011,00 zł. za wydanie pozwolenia oraz w kwocie 17,00 zł za udzielone pełnomocnictwo, pobieranych zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012r., poz. 1282 z późn. zm.).

Do wniosku załączono potwierdzenie uiszczenia opłaty rejestracyjnej wymaganej na podstawie art. 210 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska w kwocie 9 653, 26 zł (wniesionej w dniu 20.11.2013r.) oraz dowód uzupełnienia opłaty rejestracyjnej (wniesionej w dniu 30.01.2014 na kwotę 13,40 zł) co w łącznej wysokości 9 666,66 zł stanowi wysokość obliczoną zgodnie z rozporządzeniem z dnia 04 listopada 2002r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2002r., Nr 190, poz. 1591).

Wniosek po uzupełnieniach, spełnia wymagania ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji objętej wnioskiem, oraz art. 33 - 35 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013r. poz. 1235 z późn. zm.) zamieszczono „ogłoszenie o wszczęciu postępowania ...” z dnia 08.01.2014r., w publicznie dostępnym wykazie danych Urzędu Miasta Tychy na stronie Biuletynu Informacji Publicznych w zakładce „Zamierzenia władzy (środowisko – pozwolenia zintegrowane)” oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Tychy (w dniach od 09.01.2014r. do 30.01.2014r.). Pismem z dnia 09.01.2014r. znak: IKO.6232.3.23.13.2014.EO przekazano ww. ogłoszenie do pełnomocnika spółki MPGOIEO MASTER Sp. z o.o., z prośbą o zamieszczenie w pobliżu miejsca realizacji inwestycji na okres 21 dni. Zwrócone ogłoszenie, posiadało adnotację o umieszczeniu go w okresie 10.01.2014r. do 03.02.2014r. na terenie inwestycji. W wyznaczonym terminie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Obwieszczeniem z dnia 18.02.2014r. poinformowano o zakończeniu postępowania dowodowego poprzez zamieszczenie „Obwieszczenia ..” na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta Tychy w zakładce „Zamierzenia władzy (środowisko – pozwolenia zintegrowane)”, na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Tychy (w dniach od 19.02.2014r. do 05.03.2014r.) oraz w miejscu realizacji ww. inwestycji, na okres 14 dni. W wyznaczonym terminie pismem z dnia 25.02.2014r. wnioskodawca wniósł o dopuszczenie do wytwarzania odpadów stabilizatu (19 05 99), zmiany ilości odpadów o kodzie 19 05 99 dopuszczonych do przetwarzania oraz zmianę charakterystyki odpadów o kodzie 19 05 03 i źródła jego powstawania. Wnioskowane zmiany uwzględniono w niniejszej decyzji.

Zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz na wniosek strony pozwoleniem zintegrowanym objęto również instalację przetwarzania odpadów budowlanych, niewymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego. W związku z powyższym przedmiotem niniejszej decyzji jest pozwolenie zintegrowane dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych i instalacji przetwarzania odpadów budowlanych, z uwzględnieniem pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji, zezwolenia na przetwarzanie odpadów oraz zezwolenia na zbieranie odpadów.

W punkcie I. decyzji określono rodzaj działalności prowadzonej przez spółkę MPGOIEO MASTER Sp. z o.o. oraz lokalizację instalacji objętej pozwoleniem.

W punkcie II. decyzji określono rodzaj i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz mechanicznego przetwarzania odpadów w węźle przeróbki odpadów budowlanych. W instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, będącej instalacją IPPC, prowadzone będą następujące procesy odzysku i unieszkodliwiania:

- przetwarzanie odpadów z selektywnej zbiórki, odpadów wielkogabarytowych, zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów zielonych w części mechanicznej (R12);
- przetwarzanie komponentów RDF na paliwo alternatywne RDF (R12);
- przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych w części biologicznej (D8);
- przetwarzanie odpadów zielonych w części biologicznej (R3).

W węźle przeróbki odpadów budowlanych prowadzony będzie odzysk odpadów budowlanych poprzez ich kruszenie. Jednocześnie na terenie zakładu prowadzony będzie odzysk w procesie R13, tzn. magazynowanie odpadów poprzedzający którykolwiek z procesów odzysku.

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

Wiceprezds Zarządu ds. Finansowych

dr Jan Wistuba

Strona 60 z 64

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

Przews Zarządu

mgr Mieczysław Podmokły

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

43-100 Tychy, ul. Lokalna 11

tel./fax +48 32 219 84 27, tel. +48 32 327 69 50

NIP: 646-23-47-267, REGON: 273854704

24 CZE 2015
ZAKŁAD
ORIGINAL

W punkcie III. decyzji wprowadzono uregulowania w zakresie gospodarki odpadami w oparciu o ustawę o odpadach oraz ustawę Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z obowiązującymi przepisami zostały określone warunki wytwarzania odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji, przetwarzania odpadów oraz zbierania (magazynowania) odpadów. Stosownie do wymogów określonych w art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zostały wyszczególnione rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, wskazano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, wskazano miejsca i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami.

Zgodnie z art. 43 ust. 1. i ust. 2. ustawy o odpadach w pozwoleniu uwzględniono zezwolenie na zbieranie odpadów określające: rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania, miejsca zbierania odpadów, miejsca i sposób magazynowania, metody zbierania odpadów oraz zezwolenie na przetwarzanie odpadów określające: rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania, miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, opisu technologicznego procesu z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia, miejsce i sposób magazynowania odpadów.

W punkcie IV. opisano czynności, które zostaną podjęte w przypadku zakończenia działalności zakładu i związanej z tym ochrony terenu, na którym działalność była prowadzona.

Punkt V. zawiera warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, dotyczące:

- gospodarki wodno-ściekowej. W decyzji określono wielkość zużycia wody na potrzeby technologiczne instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, przy czym będzie ona wykorzystywana do utrzymania odpowiedniej wilgotności wsadu w komorach fermentacyjnych wyłącznie w przypadku, gdy ilość zawracanej wody procesowej lub deszczowej będzie niewystarczająca dla prawidłowego przebiegu procesu lub w przypadku konieczności spełnienia wymagań higienicznych dla kompostu zbywalnego wytworzonego z odpadów zielonych.

Stan i skład ścieków przemysłowych odprowadzanych do kanalizacji zewnętrznej będzie odpowiadał warunkom ustalonym z odbiorcą ścieków i określonym w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym na odprowadzanie ścieków przemysłowych do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych. Wody opadowe oraz ścieki bytowe odprowadzane z terenu zakładu nie są ściekami z instalacji IPPC, wobec czego ich odprowadzanie nie jest przedmiotem regulacji niniejszego pozwolenia.

- emisji hałasu. Zgodnie z art. 113 ust. 2 pkt 1. ustawy Prawo ochrony środowiska dopuszczalny poziom hałasu emitowanego do środowiska określa się dla terenów o charakterze chronionym, tj. dla terenów przeznaczonych pod zabudowę mieszkaniową, mieszkaniowo-usługową, wypoczynkowo-rekreacyjną, szpitale, itp. Nie ustala się dopuszczalnego poziomu hałasu dla terenów leśnych, przemysłowych i użytków rolnych. Dla terenu, na którym zlokalizowany jest Zakład ustalony jest miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego miasta Tychy zatwierdzony Uchwałą Nr 0150/XVII/373/08 Rady Miasta w Tychach z dnia 28 lutego 2008r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla obszaru położonego w rejonie ul. Lokalnej. W otoczeniu zakładu obowiązuje plan przyjęty Uchwałą Nr 417/96 Rady Miejskiej w Tychach z dnia 19 grudnia 1996r. w sprawie zmiany miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Tychy (teren położony przy ul. Serdecznej) i Uchwałą Nr X/10/2002 Rady Miejskiej w Bieruniu z dnia 12 grudnia 2000r. w sprawie zmiany miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Bierunia (teren położony przy ul. Świerczyniackiej). Według ww. planów, w rejonie Zakładu występują tereny chronione akustycznie wymienione w art. 113 ust. 2 pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, tj. tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej oraz tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej. Dopuszczalny poziom hałasu dla powyższych terenów chronionych ustalono na podstawie tabeli nr 1 Lp. 2a i 3d rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014r., poz. 112) tj. dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, dopuszczalny poziom hałasu dla pory dnia $L_{AeqD} = 50$ dB i dla pory nocy $L_{AeqN} = 40$ dB, a dla terenów zabudowy mieszkaniowo-usługowej dla pory dnia $L_{AeqD} = 55$ dB i dla pory nocy $L_{AeqN} = 45$ dB.

Emisja hałasu z przedmiotowej instalacji nie powoduje pogorszenia stanu klimatu akustycznego w swoim otoczeniu, nie stanowi także zagrożenia dla zdrowia lub życia ludzi, a także nie powoduje istotnych skutków dla poszczególnych elementów środowiska,

- wprowadzania pyłów i gazów do powietrza. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 22 grudnia 2004r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do

51 263 DNG 56
24 CIE 2015

powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia, w niniejszym pozwoleniu nie określono wielkości emisji z instalacji innych niż IPPC, niepowiązanych z instalacją IPPC tj. kogeneratorów, silnika spalinowego kruszarki odpadów budowlanych, silnika generatora prądu dla podtrzymania procesów technologicznych oraz zasilania pompowni przeciwpożarowej. Stanowią one instalację energetycznego spalania paliw, tj. instalację innego rodzaju niż instalacja przetwarzania odpadów, niewymagającą pozwolenia zintegrowanego, ani pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza,

- promieniowania elektromagnetycznego. Instalacja nie stanowi źródła emisji promieniowania elektromagnetycznego, stąd w pozwoleniu nie określono warunków prowadzenia instalacji w tym zakresie,
- substancji niebezpiecznych podlegających przepisom w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej oraz przewidywane emisje związane z poważną awarią przemysłową, stosowane środki techniczne zabezpieczające przed powstaniem i ograniczające skutki awarii przemysłowej.

Na terenie zakładu będą występować substancje niebezpieczne wskazane w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2002r., Nr 58, poz. 535 z późn. zm.), takie jak: biogaz (określony kodem zagrożenia R12), występujący wyłącznie w przestrzeni gazowej komór fermentacyjnych oraz w instalacji przesyłu biogazu, olej napędowy (klasyfikowany zgodnie z tabelą nr 1 poz. 34 c), oleje gazowe (w tym oleje napędowe do silników wysokoprężnych). Z przeprowadzonej przez wnioskodawcę analizy całego zakładu, wynika, że:

- na terenie zakładu będą występować substancje niebezpieczne w ilościach niższych od ilości progowych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (QZ),
- olej napędowy będzie występował w ilościach znacznie mniejszych niż 2 % wartości progowej dla ilości branej pod uwagę przy kwalifikowaniu do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (QZ).

W związku z powyższym stwierdzono, że na terenie Zakładu nie będą występować substancje niebezpieczne w ilościach powodujących zaliczenie go do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Niemniej jednak stosownie do art. 211 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczenia skutków awarii oraz zawarto wymóg informowania o wystąpieniu awarii właściwe organy.

W punkcie VI. określono rodzaje wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska. Podana w bilansie masowym ilość surowców (odpadów) 81 500 Mg/rok, stanowi całkowitą ilość odpadów, jaka przewidywana jest do przetwarzania w instalacji IPPC (zmieszane odpady komunalne, odpady selektywnie zebrane, odpady wielkogabarytowe i odpady zielone łącznie).

W pozycji dotyczącej zużycia energii, paliw i wody, nie uwzględniono ilości zużywanego oleju napędowego, olejów przekładniowych i smarów oraz wody na cele bytowe. Zużycia te nie odnoszą się do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego (olej napędowy, woda na cele bytowe) lub nie mieszczą się w kategorii energia, paliwo lub woda (oleje przekładniowe i smary).

Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego nie jest źródłem zużycia oleju napędowego, stąd nie określono jego ilości w bilansie dla instalacji. Paliwo (olej napędowy) nie będzie stosowane w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, lecz zużywane w silnikach spalinowych pojazdów (ładownice, wózków, samochodów ciężarowych), silnikach spalinowych kruszarki do gruzu, siła do kompostu/stabilizatu, rozdrabniarko-mieszarki do odpadów zielonych, silniku spalinowym awaryjnego agregatu prądotwórczego. Zgodnie z definicją instalacji zawartą w art. 3 pkt. 6. ustawy Prawo ochrony środowiska pojazdy nie stanowią instalacji, wobec czego w pozwoleniu nie określono wielkości zużycia oleju opałowego przez pojazdy.

Awaryjny generator prądu oraz napędy spalinowe kruszarki, siła, rozdrabniarko-mieszarki stanowią instalację energetycznego spalania paliw, tj. instalację innego rodzaju niż instalacja przetwarzania odpadów, niewymagającą pozwolenia zintegrowanego, ani pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza. Z uwagi na powyższe emisja z tych źródeł nie stanowi przedmiotu pozwolenia zintegrowanego, tym samym nie określono w pozwoleniu wielkości zużycia oleju napędowego dla tych źródeł.

Nie określono również rocznego zużycia olejów i smarów, ponieważ nie stanowią one paliwa oraz zużycia wody na cele socjalno-bytowe, gdyż nie jest ona używana w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

W punkcie VII. określono sposoby zapobiegania i/lub ograniczenia oddziaływania na środowisko. Instalacja spełnia wymagania wynikające z oddziaływań na poszczególne elementy środowiska. Nie zidentyfikowano takich łącznych oddziaływań poszczególnych emisji na środowisko, które mogłyby wywołać negatywne skutki w środowisku. Wobec czego można stwierdzić, iż działalność instalacji nie spowoduje ponadnormatywnego oddziaływania na środowisko jako całość. Na skutek działalności zakładu nie występuje nieuzasadnione przenoszenie obciążeń z jednego komponentu środowiska na drugi – tj. ograniczenie oddziaływania na jeden z komponentów nie powoduje znaczącego wzrostu oddziaływania na inny.

Emisja transgraniczna nie występuje z uwagi na lokalizację instalacji w znacznym oddaleniu od granic Państwa. W związku z tym odstąpiono od przeprowadzenia postępowania w trybie art. 58-70 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 211 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w punkcie VIII. określono sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska, jako całości. Zastosowane rozwiązania technologiczne, techniczne i sposób prowadzenia instalacji IPPC zapewnia wysoki stopień ochrony środowiska, jako całości, zgodnie z wymogami wynikającymi z najlepszych dostępnych technik i art. 143 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji, określony w punkcie IX. jest zgodny z rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U z 2008r., Nr 206, poz. 1291) przy czym z uwagi na fakt, że źródłami emisji gazów i pyłów z instalacji IPPC do powietrza są biofiltr (źródło powierzchniowe) oraz wentylator pomieszczenia, w którym znajduje się zbiornik z kwasem siarkowym, dla których brak technicznych możliwości wykonania pomiarów zgodnie z obowiązującą metodyką, odstąpiono od określania obowiązku wykonywania okresowych pomiarów emisji ze źródeł instalacji IPPC.

Monitoring ścieków przemysłowych odprowadzanych do kanalizacji z instalacji IPPC wynika z Rozporządzenia Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. z 2006r., Nr 136, poz. 964) i obejmuje badanie ich jakości w zakresie i z częstotliwością określoną w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

W punkcie X. zawarto zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu organowi ochrony środowiska.

W punkcie XI. określono warunki eksploatacji instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. w przypadku rozruchu technologicznego instalacji oraz w razie awarii lub konieczności przeprowadzenia naprawy lub bieżącej konserwacji agregatów kogeneracyjnych.

W punkcie XII. oznaczono termin, od którego jest dopuszczalna emisja na dzień uprawomocnienia się niniejszej decyzji.

W punkcie XIII. zobowiązano prowadzącego instalację do przedłożenia raportu z realizacji warunków i ustaleń niniejszego pozwolenia zintegrowanego po 5-ciu latach od przystąpienia do eksploatacji instalacji albo wcześniej na żądanie organu środowiska w przypadku zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub w przypadku, gdy wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Ustalając termin ważności pozwolenia w punkcie XIV. uwzględniono propozycję wnioskodawcy wydania pozwolenia na okres 10 lat. W związku z powyższym oraz zgodnie z art. 188 ust. 1 Prawa ochrony środowiska, określono datę ważności pozwolenia na dzień 23 marca 2024r. Niemniej jednak zgodnie z art. 195 i art. 216 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji zastrzeżono prawo możliwości cofnięcia lub ograniczenia bez odszkodowania pozwolenia, w przypadku, gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach pozwalające na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Zgodnie z art. 38 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, ogłoszeniem z dnia 24 marca 2014r. zamieszczonym na okres 14 dni, na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta Tychy w zakładce „Zamierzenia władzy (środowisko – pozwolenia zintegrowane)”, na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Tychy oraz w miejscu realizacji ww.

ZA ZGODNOŚCIĄ
Z ORYGINAŁEM
24 CZE. 2015

inwestycji, podano do publicznej wiadomości informację o wydanej decyzji i możliwości zapoznania się z jej treścią. W wyznaczonym terminie nie wniesiono uwag i wniosków.

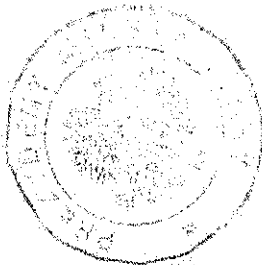
Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska oraz określa warunki wytwarzania, przetwarzania, zbierania i magazynowania odpadów na zasadach określonych w przepisach ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach.

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Tychy, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art. 130 § 1 i 2 Kpa).



z up. PREZYDENTA MIASTA
mgr inż. Grzegorz Loth
NACZELNIK
Wydziału Konsewtywnego,
Ochrony Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. Pan Cezary Wawrzonkiewicz
STRABAG Sp. z o.o. Biuro Budowy
ul. Lokalna 3, 43-100 Tychy
2. Międzygminne Przedsiębiorstwo Gospodarki
Odpadami MASTER Sp. z o.o.
ul. Grota Roweckiego 44, 43-100 Tychy
3. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
4. Marszałek Województwa Śląskiego
ul. Ligonia 46, 40-037 Katowice
5. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
6. IKO a/a.

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM
24 CZE 2015

Tychy, dnia 28 stycznia 2015r.

IKO.6232.3.23.13.2015.EO

**DECYZJA Nr 6/2015
PREZYDENTA MIASTA TYCHY**

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013r. poz. 267 t.j. z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku spółki MASTER - ODPADY I ENERGIA Sp. z o.o. z siedzibą w Tychach przy ul. Lokalnej 11, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego spółce Międzygminne Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami i Energetyki Odnawialnej MASTER Sp. z o.o. z siedzibą w Tychach przy ul. Grota Roweckiego 44, decyzją Prezydenta Miasta Tychy Nr 20/2014 z dnia 24.03.2014r. znak: IKO.6232.3.23.13.2014.EO (z późn. zm.) dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, eksploatowanej na terenie Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych przy ul. Lokalnej 11 w Tychach

orzekam

zmieniam za zgodą stron decyzję Prezydenta Miasta Tychy nr 20/2014 znak: IKO.6232.3.23.13.2014.EO z dnia 24.03.2014r. (zmienioną decyzją nr 65/2014 z dnia 14.11.2014r. znak: IKO.6232.3.23.13.2014.EO) udzielającą spółce Międzygminne Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami i Energetyki Odnawialnej MASTER Spółka z o.o. (KRS: 0000078561, NIP: 6462347267, Regon: 273854704) pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, eksploatowanej na terenie Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach przy ul. Lokalnej 11, w następujący sposób:

1. W pozwoleniu nazwa i dane przedsiębiorcy każdorazowo otrzymują brzmienie:

MASTER - ODPADY I ENERGIA Sp. z o.o.
ul. Lokalna 11, 43-100 Tychy
(KRS: 0000078561, NIP: 6462347267, Regon: 273854704)

2. W punkcie II.1.3. Biologiczne przetwarzanie odpadów:

- 1) Zdanie na str. 6 o treści:

„W płuczkach za pomocą roztworu kwasu siarkowego, strącany będzie amoniak. W reakcji amoniaku z kwasem siarkowym powstaje siarczan amonu, który po wykonaniu badań potwierdzających spełnienie wymagań określonych przepisami prawa, może uzyskać status nawozu. Po redukcji amoniaku powietrze kierowane będzie na złożę biofiltra, gdzie w procesach biologicznych będą usuwane substancje złowne.”

otrzymuje brzmienie:

„W płuczkach za pomocą roztworu kwasu siarkowego, strącany będzie amoniak. W reakcji amoniaku z kwasem siarkowym powstaje siarczan amonu, stanowiący odpad, który po wykonaniu badań potwierdzających spełnienie wymagań określonych przepisami prawa, może uzyskać status nawozu. Po redukcji amoniaku powietrze kierowane będzie na złożę biofiltra, gdzie w procesach biologicznych będą usuwane substancje złowne.”

- 2) Po ostatnim akapicie dodaje się tekst w brzmieniu:

„Odpady zielone zebrane selektywnie będą magazynowane w jednym z boksów przy hali kompostowni. Do procesu kompostowania tlenowego wyznaczono jeden z tuneli (boksów) intensywnej przeróbki oraz jeden z tuneli (boksów) do dojrzewania kompostu. Materiał przeznaczony do kompostowania poddawany jest doczyszczaniu oraz rozdrobnieniu i wymieszaniu z materiałem strukturalnym w urządzeniu mobilnym marki DOPPSTADT AK235. Materiał strukturalny pochodzi z rozdrobnionych na rozdrabniarce wstępnej gałęzi i palet drewnianych, przesianych na sicie obrotowym mobilnym SM414 firmy DOPPSTADT.

Po całkowitym wypełnieniu tunelu materiałem wsadowym tj. odpadami zielonymi wymieszanymi ze strukturą jest on zamykany i rozpoczyna się intensywne kompostowanie tlenowe, sterowane ze specjalnego zespołu za pomocą komputera procesowego. Proces odbywa się w hermetycznie zamkniętym tunelu kompostowym przez okres ok 2,5 – 4 tygodni z pełną kontrolą parametrów

ZA ZGODNOŚĆ
ORIGINAŁEM
24 CZE. 2015

procesu obejmującą: temperaturę, zawartość O₂ w powietrzu wylotowym z tuneli, temperaturę i ciśnienie świeżego powietrza, temperaturę kompostu, przy wysokim nasyceniu wodą. Drugi etap przeróbki tlenowej jest realizowany w tunelu (boksie) otwartym przeznaczonym do dojrzwiania kompostu, wewnątrz zamkniętego budynku kompostowni. Proces został zaprojektowany na okres ok. 4 – 6 tygodni. Napętnianie i opróżnianie boksów wykonuje ładowarka kołowa. Norma dla odpadów zielonych po napowietrzeniu ma jakość AT₄ 10. W wyniku procesu kompostowania odpadów zielonych zebranych selektywnie powstaje kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) stanowiący odpad o kodzie ex 19 05 03. Kompost po przesianiu na ścieżce obrotowym mobilnym SM414 firmy DOPSTADT, kierowany będzie do odzysku poprzez rozprowadzanie na powierzchni ziemi."

3. W punkcie III.1.2.3. Procesy przetwarzania, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia, w tabeli, w części określającej „Odpady przewidziane do przetwarzania w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów” punkt 16 otrzymuje brzmienie:

16	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	Odpady zielone poddawane są kompostowaniu (R3 intensywna stabilizacja tlenowa oraz dojrzwianie w boksach). W przypadku wystąpienia frakcji nienadającej się do kompostowania, odpady po wstępnej segregacji będą kierowane do instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów (R12)	R3 R12 R13 D8
----	--------------------------------	----------	--	------------------------

4. W punkcie III.1.2.4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów:

1) Zdanie:

„Przetwarzanie odpadów prowadzone w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów będzie źródłem wytwarzania odpadów, takich jak:

- surowce wtórne (papier, tektura, szkło, tworzywa sztuczne, metale),
- stabilizat (kompost niespełniający wymagań nawozowych),
- odpady palne (komponenty do produkcji paliwa alternatywnego RDF) i paliwo alternatywne RDF,
- balast (frakcje nienadające się do dalszego wykorzystania)."

otrzymuje brzmienie:

„Przetwarzanie odpadów prowadzone w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów będzie źródłem wytwarzania odpadów, takich jak:

- surowce wtórne (papier, tektura, szkło, tworzywa sztuczne, metale),
- stabilizat (kompost niespełniający wymagań nawozowych),
- kompost nieodpowiadający wymaganiom,
- odpady palne (komponenty do produkcji paliwa alternatywnego RDF) i paliwo alternatywne RDF,
- balast (frakcje nienadające się do dalszego wykorzystania)."

2) Zdanie:

„W procesie biologicznym następuje utrata masy wprowadzonych odpadów, szacowana na maksymalnie 25 % (w zależności od ilości frakcji biodegradowalnej w materiale wsadowym). Pozostałą część stanowią odpady wytworzone, które są przeznaczone do dalszego zagospodarowania (poza składowaniem) oraz produkty użyteczne, którymi są surowce wtórne, komponenty do paliwa alternatywnego oraz inne odpady przeznaczone do dalszego odzysku (odpady z grupy 17 01 i 19 05 03), a także pełnowartościowy i kompost powstający z odpadów zielonych i biogaz."

otrzymuje brzmienie:

„W procesie biologicznym następuje utrata masy wprowadzonych odpadów, szacowana na maksymalnie 25 % (w zależności od ilości frakcji biodegradowalnej w materiale wsadowym).

ZA ZGODNOŚC
Z ORZECZENIEM
24 CZE. 2015

Pozostałą część stanowią odpady wytworzone, które są przeznaczone do dalszego zagospodarowania (poza składowaniem) oraz produkty użyteczne, którymi są surowce wtórne, komponenty do paliwa alternatywnego oraz inne odpady przeznaczone do dalszego odzysku (odpady z grupy 17 01), a także pełnowartościowy i niepełnowartościowy kompost powstający z odpadów zielonych (19 05 03, ex 19 05 03) oraz biogaz."

- 3) W tabeli zawierającej: Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku, charakterystyka odpadów, źródło powstawania oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych, w części dotyczącej „Instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC)”, dodaje się pozycję 21 w brzmieniu:

21	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – kompost z odpadów zielonych	ex 19 05 03	10 000	Fracja z procesu kompostowania odpadów zielonych zbieranych selektywnie	Kompostowanie tunelowe	Nie przewiduje się magazynowania, odpad zagospodarowywany na bieżąco
----	--	-------------	--------	---	------------------------	--

5. W punkcie III.2.1. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, w tabeli, w części dotyczącej „Instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC)”, dodaje się pozycję 21 i 22 w brzmieniu:

21	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – kompost z odpadów zielonych	ex 19 05 03	10 000	Skład: materia organiczna. Właściwości: odpad nie posiada właściwości mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi		
22	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	06 03 14	2 500	Skład: wodny roztwór siarczanu amonu. Właściwości: odpad nie posiada właściwości mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi		

6. W punkcie III.2.2. Źródła lub miejsce powstawania odpadów, miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, w tabeli, w części dotyczącej „Instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC)”, dodaje się pozycję 21 i 22 w brzmieniu:

21	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – kompost z odpadów zielonych	ex 19 05 03	Kompostowanie tunelowe odpadów zielonych	Nie przewiduje się magazynowania odpadów. Po wytworzeniu odpad będzie zagospodarowywany na bieżąco	Odpad kierowany bezpośrednio do składowania lub (po przesianiu) wykorzystany w procesie odzysku poprzez rozprowadzanie na powierzchni ziemi
22	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	06 03 14	Biofiltr - oczyszczanie powietrza z hal Zakładu oraz powietrza po procesowego	Odpady magazynowane w zbiorniku o pojemności 30 m ³	Odpad przekazywany będzie firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania odpadów. Sposób dalszego zagospodarowania odpadu zależeć będzie od uprawnień odbiorcy odpadów

24 CZE. 2015

GOŚCINNA
KONTROLA

145

7. Pozostała część decyzji pozostaje bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 07.01.2015r. (data wpływu 12.01.2015r.) spółka MASTER - ODPADY I ENERGIA Sp. z o.o. z siedzibą w Tychach przy ul. Lokalnej 11 (KRS:0000078561, NIP: 6462347267, Regon: 273854704) złożyła wniosek w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego spółce Międzygminne Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami i Energetyki Odnawialnej MASTER Sp. z o.o. z siedzibą w Tychach przy ul. Grota Roweckiego 44, decyzją Prezydenta Miasta Tychy Nr 20/2014 z dnia 24 marca 2014r. znak: IKO.6232.3.23.13.2014.EO (zmienionej decyzją nr 65/2014 z dnia 14.11.2014r. znak: IKO.6232.3.23.13.2014.EO), dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, eksploatowanej na terenie Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych przy ul. Lokalnej 11 w Tychach.

Wniosek został złożony w celu uporządkowania spraw związanych z danymi prowadzącego instalację oraz doprecyzowania procesu kompostowania biologicznego odpadów zielonych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz procesu oczyszczania powietrza poprocesowego.

Niniejsza decyzja, zgodnie z wnioskiem strony, obejmuje zmiany dotyczące:

- nazwy i siedziby prowadzącego instalację, które nastąpiły z dniem 28.05.2014r. (w zakresie nazwy) oraz z dniem 06.08.2014r. (w zakresie siedziby firmy). Na potwierdzenie powyższych zmian załączono do wniosku KRS:0000078561,
- doprecyzowanie przebiegu procesu biologicznego przetwarzania odpadów zielonych pochodzących z selektywnej zbiórki poprzez opis przebiegu procesu biologicznego przetwarzania odpadów zielonych selektywnie zbieranych oraz powstającego w wyniku przetwarzania kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) stanowiącego odpad o kodzie ex 19 05 03,
- określenie procesu przetwarzania odpadów o kodzie 20 02 01 (odpady ulegające biodegradacji), jako proces D8 - obróbka biologiczna nie wymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2013r. poz. 21 z późn. zm.), w wyniku, której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1 do D12, z uwagi na możliwość uzyskania po kompostowaniu produktu/odpadu nie odpowiadającego wymaganiom dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin. Jeśli jakość produktów procesu biologicznego dedykowanego, jako proces recyklingu organicznego R3 nie odpowiada wymaganiom dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin to wówczas klasyfikacja tego procesu winna być zmieniona na D8,
- dopuszczenie do wytwarzania odpadu o kodzie 06 03 14 (sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13) stanowiącego odpad z procesu doczyszczania powietrza procesowego (z części mechanicznej i biologicznej) z odorów, przebiegającego w instalacji biofiltrów w płuczkach, w których za pomocą roztworu kwasu siarkowego, strącany będzie amoniak. W reakcji amoniaku z kwasem siarkowym powstaje siarczan amonu, który po wykonaniu badań potwierdzających spełnienie wymagań określonych przepisami prawa, może uzyskać status nawozu. Do czasu uzyskania statusu nawozu powstający siarczan amonu stanowi odpad.

Zgodnie z ust. 5 pkt 3) ppkt a) załącznika do rozporządzenia jw., instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, eksploatowana na terenie Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach przy ul. Lokalnej, klasyfikowana jest, jako instalacja dla odpadów innych niż niebezpieczne do unieszkodliwiania, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej i zaliczana jest do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, dla których zgodnie z art. 201 ustawy Prawo ochrony środowiska, wymagane jest posiadanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji.

Równocześnie zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 80) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010r., Nr 213, poz. 1397 z późn. zm.), instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów klasyfikowana jest, jako instalacja związana z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inna niż wymieniona w § 2 ust. 1 pkt 41-47 i należy do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym w sprawach ochrony środowiska jest starosta, przy czym zgodnie z art. 3 pkt 35) ustawy Prawo ochrony środowiska, przez starostę rozumie się także prezydenta miasta na prawach powiatu.

Spółka MASTER Sp. z o.o. eksploatująca instalację mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, uzyskała pozwolenie zintegrowane, decyzją Prezydenta Miasta Tychy nr 20/2014 z dnia 24.03.2014r. znak: IKO.6232.3.23.13.2014.EO (z późn. zmianą).

ZA ZGODNOŚĆ
24 CZE. 2015

Wnioskowane zmiany nie są następstwem wprowadzenia zmian w instalacji w związku, z czym organ nie był zobowiązany do zapewnienia udziału społeczeństwa w postępowaniu.

Zawiadomieniem z dnia 21.01.2015r. wnioskodawca został powiadomiony o wszczęciu postępowania, zebraniu dowodów oraz możliwości składania wniosków i uwag w trakcie jego trwania. Zgodnie z art. 10 Kodeksu postępowania administracyjnego organ zapewnił stronie możliwość wypowiedzenia się w sprawie. Pismem z dnia 26.01.2015r. spółka MASTER – ODPADY I ENERGIA Sp. z o.o. powiadomiła organ, że nie będzie wносиła żadnych uwag w trakcie postępowania.

Zgodnie z art. 155 Kpa decyzja ostateczna może być zmieniona przez organ, który ją wydał. Od czasu wydania pozwolenia zintegrowanego w dniu 24.03.2014r. nie nastąpiły zmiany, które spowodowałyby przeniesienie kompetencji do innego organu. W dacie wszczęcia postępowania Prezydent Miasta Tychy jest organem właściwym miejscowo i rzeczowo w przedmiocie dokonania powyższej zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Tychy, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.



z Wp. PREZYDENTA MIASTA
mgr inż. Grzegorz Loth
NACZELNIK
Wydziału Konkretnego,
Ochrony Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. MASTER - ODPADY I ENERGIA Sp. z o.o.
ul. Lokalna 11, 43-100 Tychy
2. Ministerstwo Środowiska
Departament Instrumentów Środowiskowych
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
3. Marszałek Województwa Śląskiego
ul. Ligonia 46, 40-037 Katowice
srodowisko@slaskie.pl
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
5. IKO a/a

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

24 CZE. 2015

Spółka z o.o.
2014-11-24
L.dz. 5746/10
Podpis

Prezydent Miasta
TYCHY
woj. śląskie

IKO.6232.3.23.13.2014.EO

Tychy, dnia 14 listopada 2014r.

**DECYZJA Nr 65/2014
PREZYDENTA MIASTA TYCHY**

Na podstawie art. 104, 107, 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013r. poz. 267 t.j. z późn. zm.), art. 28 ust. 2 pkt 1) ustawy z dnia 11 lipca 2014r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2014r. poz. 1101), w związku z art. 188 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r. poz. 1232 t.j. z późn. zm.),

orzekam

zmieniam za zgodą stron decyzję Prezydenta Miasta Tychy nr 20/2014 znak: IKO.6232.3.23.13.2014.EO z dnia 24.03.2014r. udzielającą spółce Międzygminne Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami i Energetyki Odnawialnej MASTER Spółka z o.o. (KRS: 0000078561, NIP: 6462347267, Regon: 273854704) pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej na terenie Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach przy ul. Lokalnej, w następujący sposób:

1. W rozdziale XIV. określającym ważność pozwolenia, zmianie ulega punkt 1), który otrzymuje brzmienie:
 - 1) Termin ważności pozwolenia ustala się na czas nieoznaczony.
2. Pozostała część decyzji pozostaje bez zmian.

Uzasadnienie

W dniu 05 września 2014r. weszły w życie przepisy ustawy z dnia 11 lipca 2014r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2014r. poz. 1101). Art. 28 powyższej ustawy określa elementy pozwoleń zintegrowanych, które powinny zostać dostosowane do nowych wymagań formalnych wynikających ze zmienionej ustawy Prawo ochrony środowiska. Zmiany winny być dokonane przez organ, który wydał pozwolenie w terminie 3 miesięcy od dnia wejścia w życie nowych przepisów wykonawczych wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska. Przepisy wykonawcze j.w. stanowi rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169), które weszło w życie w dniu 05 września 2014r. Zgodnie z ust. 5 pkt 3) ppkt a) załącznika do rozporządzenia j.w., instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, eksploatowana na terenie Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach przy ul. Lokalnej, klasyfikowana jest, jako instalacja dla odpadów innych niż niebezpieczne do unieszkodliwiania, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej i zaliczana jest do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, dla których zgodnie z art. 201 ustawy Prawo ochrony środowiska, wymagane jest posiadanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji.

Równocześnie zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 80) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010r., Nr 213, poz. 1397 z późn. zm.), instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów klasyfikowana jest, jako instalacja związana z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inna niż wymieniona w § 2 ust. 1 pkt 41-47 i należy do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym w sprawach ochrony środowiska jest starosta, przy czym zgodnie z art. 3 pkt 35) ustawy Prawo ochrony środowiska, przez starostę rozumie się także prezydenta miasta na prawach powiatu. Spółka MASTER Sp. z o.o. eksploatująca instalację mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, posiada pozwolenie zintegrowane, udzielone decyzją Prezydenta Miasta Tychy nr 20/2014 z dnia 24.03.2014r. znak: IKO.6232.3.23.13.2014.EO.

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM
24 CZE. 2015

Pismem z dnia 22.10.2014r. prezydent miasta wystosował do spółki MASTER Sp. z o.o. zawiadomienie o wszczęciu z urzędu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie czasu, na jaki zostało wydane podając, jako podstawę wszczęcia art. 28 ust. 2 pkt 1) ustawy z dnia 11 lipca 2014r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2014r. poz. 1101). Powyższym przepisem właściwy organ został zobowiązany do dostosowania terminu ważności pozwolenia, do wymogów określonych w art. 188 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r. poz. 1232 t.j. z późn. zm.) zgodnie, z którym pozwolenie jest wydawane na czas oznaczony, nie dłuższy niż 10 lat, z wyjątkiem pozwolenia zintegrowanego, które jest wydawane na czas nieoznaczony. Na wniosek prowadzącego instalację pozwolenie zintegrowane może być wydane na czas oznaczony.

W dacie wszczęcia postępowania Prezydent Miasta Tychy jest organem właściwym miejscowo i rzeczowo w przedmiocie dokonania powyższej zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 Kodeksu postępowania administracyjnego organ zapewnił stronie możliwość wypowiedzenia się w sprawie w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia. Strona nie wniosła uwag w sprawie. Równocześnie organ uzyskał (domniemaną - milczącą) zgodę strony na zmianę pozwolenia zintegrowanego w trybie art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego tj. za zgodą stron, w związku z nie zajęciem przez stronę stanowiska w przedmiocie zmiany pozwolenia w wyznaczonym w zawiadomieniu terminie. Zgodnie z pouczeniem zawartym w zawiadomieniu brak odpowiedzi w wyznaczonym terminie, oznacza zgodę strony na przedmiotową zmianę. Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Tychy, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.



z up. PREZYDENTA MIASTA
mgr inż. Grażyna Loth

NACZELNIK
Wydziału Kwalifikacyjnego
Ochrony Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. MASTER ODPADY I ENERGIA Sp. z o.o.
ul. Lokalna, 43-100 Tychy
2. Ministerstwo Środowiska
Departament Instrumentów Środowiskowych
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
3. Marszałek Województwa Śląskiego
ul. Ligonia 46, 40-037 Katowice
środowisko@slaskie.pl
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
5. IKO a/a

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

24 CZE. 2015

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

43-100 Tychy, ul. Lokalna 11

tel./fax +48 32 219 84 27, tel. +48 32 327 69 50

NIP: 646-23-47-267, REGON: 273854704

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

Wiceprezes Zarządu ds. Finansowych

dr Jan Włstuba

Strona 2 z 2

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

Prezes Zarządu

mgr Mirosław Badmoky

MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA ŚLĄSKIEGO
w Katowicach

M.P.G.O. i E.O. „MASTER” Spółka z o.o.	
2014 -05- 26	
L.dz.	2592/05
Podpis	<i>[signature]</i>

Katowice, 21 maja 2014 r.
nr sprawy: OS PZ.7222.00039.2013
nr pisma: OS PZ.KW-00 298 /14
(za dowodem doręczenia)

DECYZJA Nr 985 /OS/2014

Na podstawie art. 104 i 154 w związku z art.155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. z 2013 r. Dz. U. poz.267 z późn.zm.), art. 183 ust.1, w związku z art. 181 ust. 1 pkt.1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 193 ust. 1 pkt.3, art. 201 ust.1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 218, art. 376 pkt. 2b i art. 378 ust. 2a pkt 1, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 z późn.zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku Międzygminnego Przedsiębiorstwa Gospodarki Odpadami i Energetyki Odnawialnej MASTER Sp. z o.o. w Tychach o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne zlokalizowanego w Tychach przy ul. Serdecznej 100,

orzekam:

Udzielam Międzygminnemu Przedsiębiorstwu Gospodarki Odpadami i Energetyki Odnawialnej MASTER Sp. z o.o. w Tychach pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne zlokalizowanego w Tychach przy ul. Serdecznej 100.

I. Rodzaj i parametry instalacji oraz jej lokalizacja

1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji

Instalacja objęta pozwoleniem eksploatowana jest przez Międzygminne Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami i Energetyki Odnawialnej MASTER Sp. z o.o. w Tychach
Regon: 273854704, **NIP** 6462347267.

Teren, na którym zlokalizowane jest składowisko znajduje się w południowo-wschodniej części miasta Tychy w dzielnicy Urbanowice, stanowiącej zasadniczą część Podstrefy Tyskiej (obszar „Wschód”) Katowickiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej, przy ul. Serdecznej 100.

Instalacja zlokalizowana jest na działkach nr 116/23, 117/17, 118/17, 119/23, 179/23, 180/23, 181/23, 520/17, 521/17, 523/17, 525/17, 659/23, 663/23, 664/23, 668/17, 669/19, 672/22, 673/23, 679/24, 681/23.

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
43-100 Tychy, ul. Lokalna 11
tel./fax +48 32 219 84 27, tel. +48 32 327 69 50
NIP: 646-23-47-267, REGON: 273854704

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.
Wiceprezes Zarządu ds. Finansowych
[signature]
dr Jan Wistuba

Prezes Zarządu

[signature]
mgr Mieczysław Podmokły

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM
24 CZE. 2015